ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

COPY

เลขที่ RYG 018/2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มกราคม –มิถุนายน 2566)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กตีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มกราคม –มิถุนายน 2566)
จำนวน 1 เล่ม

ตามที่บริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กตีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) เมื่อวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2559 โดยกำหนดให้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำ ซึ่งบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ได้แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ พร้อมกับจดหมายฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ

ปฏิบัติแทน
26/7/66

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd.

33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd.
Rayong Plant

129 หมู่ 3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Log, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 33224 600 Fax:+66 (0) 3892 8591

COPY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13601
วันที่ ๒๗ ก.ค. ๒๕๖๖
เวลา ๑๑.๒๑ น.

เลขที่ RYG 019/2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มกราคม –มิถุนายน 2566)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กตีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มกราคม –มิถุนายน 2566)
จำนวน 1 เล่ม

ตามที่บริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กตีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) เมื่อวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2559 โดยกำหนดให้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำ ซึ่งบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ได้แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ พร้อมกับจดหมายฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd.

33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd.
Rayong Plant

129 หมู่ 3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Log, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 33224 600 Fax:+66 (0) 3892 8591

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256607-1297
ชื่อโครงการ :	โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กตีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
รอบรายงาน :	ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน :	31/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	9759
ผู้ยื่นรายงาน :	
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข-2

หนังสือขออนุญาตเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรและ

หนังสืออนุญาตให้เปลี่ยนแปลงเครื่องจักร

12 มิถุนายน พ.ศ. 2561

เลขที่ RYG 007/2561

เรื่อง ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร โรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวเสริมยางรถยนต์

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เพื่อประกอบการยื่นขออนุญาเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวเสริมยางรถยนต์ (ส่วนเพิ่มเติมจากการได้รับอนุญาต ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วย บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-64(5)-1/39รย ประกอบกิจการลวดเหล็กดีเกลียวเสริมยางรถยนต์ มีก่อตั้งเมื่อ พ.ศ. 2537 (เดิมชื่อ บริษัท สยาม สตีลคอร์ด จำกัด) ภายในพื้นที่ 153.5 ไร่ ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เพื่อดำเนินการผลิตลวดเหล็กดีเกลียวเสริมความแข็งแรงให้กับยางรถยนต์ สำหรับกลุ่มผู้ผลิตยางรถยนต์ของมิชลิน โดยมีกำลังการผลิต 90.08 ตัน/วัน หรือ 31,528 ตัน/ปี

และว่าด้วยกฎหมายเรื่องการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)โดยมีลำดับการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานแผนนโยบายทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) จำนวน 3 ครั้ง ดังนี้

(1) โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.3/4794 ลงวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2555 ภายใต้เงื่อนไขกำลังการผลิต 107.5 ตัน/วัน

(2) โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.3/6190 ลงวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2558 ภายใต้เงื่อนไขกำลังการผลิต 160.5 ตัน/วัน

(3) โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวสำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.3/509 ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2559 ภายใต้เงื่อนไขกำลังการผลิต 287.26 ตัน/วัน (โครงการส่วนขยายครั้งที่ 2 ยังไม่ได้เริ่มดำเนินการ)

[redacted]

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd
33-4 ถนนพระราม 9 ห้วยขวาง ห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33-4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd
Rayong Plant
129 หมู่ 3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Lok, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 3892 8500 Fax: +66 (0) 3892 8591

โดยโครงการมีแผนที่จะปรับปรุงประสิทธิภาพ กระบวนการผลิต เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดใหม่ ที่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าในกลุ่มมิชลินได้หลากหลายมากยิ่งขึ้น จึงมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรชนิดเก่า ด้วยการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ทดแทน และจะทำการรื้อถอนเครื่องจักรชนิดเก่าทั้งหมดจำนวน 157 เครื่อง และติดตั้งเครื่องจักรชนิดใหม่ทดแทนจำนวน 157 เครื่อง (จำนวนเครื่องจักรเท่าเดิม) ส่งผลให้เครื่องจักรมีกำลังแรงม้าที่เพิ่มมากขึ้นจำนวน 3,560.45 แรงม้า ซึ่งจะทำให้ขนาดแรงม้ารวมของโรงงานจากเดิมที่ขอไว้จำนวน 50,584.99 แรงม้า เปลี่ยนเป็น 54,145.44 แรงม้า โดยที่กำลังการผลิตโดยรวมของโรงงานยังคงเท่าเดิม

ซึ่งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว โครงการได้ทำการศึกษาความเป็นไปได้ ครอบคลุมประเด็นต่างๆรวมถึง ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแล้ว

สรุปได้ว่า รายละเอียดที่มีการเปลี่ยนแปลงไป มีผลกระทบเท่าเดิมตามมาตรการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเดิม ไม่ได้ส่งผลกระทบเพิ่มเติมต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด รวมถึงยังส่งผลดี ในแง่ของธุรกิจจากการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตเพิ่มมากขึ้นด้วย ดังนั้น จึงใคร่ขอความเห็นชอบจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการพิจารณาอนุมัติ ให้ดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd

[redacted]

ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ
(ผู้รับมอบอำนาจ) บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd
33-4 ถนนพระราม 9 ห้วยขวาง ห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33-4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd
Rayong Plant
129 หมู่ 3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Lok, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 3892 8500 Fax: +66 (0) 3892 8591

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/ ๔๐๐๔

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒ ๔ ก.ค. ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร โรงงานผลิตลวดเหล็กดีเกลียวเสริมยางรถยนต์

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามมิชลิน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามมิชลิน จำกัด เลขรับที่ ๕๐๙๒ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามขอความเห็นชอบในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรชนิดเก่า ด้วยการติดตั้งตั้งเครื่องใหม่ทดแทน โดยจะทำการรื้อถอนเครื่องจักรชนิดเก่าทั้งหมดจำนวน ๑๕๗ เครื่อง และติดตั้งเครื่องจักรใหม่ทดแทนจำนวน ๑๕๗ เครื่อง (จำนวนเครื่องจักรเท่าเดิม) ส่งผลให้เครื่องจักรมีกำลังแรงม้าที่เพิ่มมากขึ้นจำนวน ๓,๕๖๐.๔๕ แรงม้า ซึ่งจะทำให้ขนาดแรงม้ารวมของโรงงานจากเดิมที่ขอไว้จำนวน ๕๐,๕๘๔.๙๙ แรงม้า เปลี่ยนเป็น ๕๔,๑๔๕.๔๔ แรงม้า โดยที่กำลังการผลิตโดยรวมของโรงงานยังคงเท่าเดิม และไม่ได้ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมแต่อย่างใด ซึ่งลักษณะดังกล่าวต้องมีการแก้ไขมาตรการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือไม่ และให้ดำเนินการอย่างใด นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้พิจารณาแล้ว ท่านสามารถดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวได้ เนื่องจากโครงการดังกล่าว มิได้ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบแล้ว ทั้งนี้ หากท่านประสงค์จะดำเนินการตามโครงการดังกล่าว ท่านต้องยื่นเรื่องราวขอแจ้งประกอบส่วนขยายโรงงานในเขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ก่อนเริ่มประกอบกิจการหากท่านไม่ปฏิบัติตามอาจจะได้รับโทษตามกฎหมาย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิรักษ์ อ่ำสุริยะ)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th

" อุบัติเหตุ พรากชีวิต อย่าคิดประมาท "

ภาคผนวก ข-3

เอกสารการตรวจสอบเครื่องกรองฝุ่น

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector							Vaccuum cleaner							หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ					ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ					
				A	B	C	D				A	B	C	D		
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/					> 4 bar	6	/					
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	0.3	/							/					
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/							/					
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/							/					
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A						–	N/A					
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/							/					
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/							N/A					
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/							/					

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 3/7/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ _____ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector							Vaccuum cleaner							หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ					ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ					
				A	B	C	D				A	B	C	D		
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/					> 4 bar	6	/					
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	0.3	/							/					
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/							/					
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/							/					
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A						–	N/A					
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/							/					
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/							N/A					
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/							/					

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 10/7/23 เวลา 09:00 ถึง 10.00

ลงชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ _____ ผู้บังคับบัญชา

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วปิดลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 17 / 7 / 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ปฏิบัติ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วปิดลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 24 / 7 / 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ปฏิบัติ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.3	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 31/7/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูนหกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 07/08/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		—	N/A					—	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสนุ่มกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 14/08/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ _____ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		—	N/A					—	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสนุ่มกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 21/08/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ _____ ผู้บังคับบัญชา

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

B : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 28 / 08/ 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปูกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 04/ 09/ 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสบู่หกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 11/09/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ Mzor ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.3	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสบู่หกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 18/09/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ Mzor ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.4	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	✓						N/A				
8	ไม่มีฝุ่นสปุกกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 25 / 09 / 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ กมล ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ปล ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.0	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	✓						N/A				
8	ไม่มีฝุ่นสปุกกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 02 / 10 / 23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ กมล ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ปล ผู้บังคับบัญชา

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	190	✓						N/A				
8	ไม่มีผงฝุ่นกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 09/10/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	✓						N/A				
8	ไม่มีผงฝุ่นกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 16/10/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปุ๊กกั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 23/10/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
8	ไม่มีผงสปุ๊กกั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 30/10/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วปิดลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	<150 Amp.	120	/						/				
	ไม่มีผงสปุนกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 06/11/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ Mysor ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ Un ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วปิดลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		-	N/A					-	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	<150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสปุนกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 13/11/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ Mysor ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ Un ผู้บังคับบัญชา

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.3	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสปุ๊กรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 20/11/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 in .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	/						N/A				
	ไม่มีผงสปุ๊กรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 27/11/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.4	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	190.	/						N/A				
	ไม่มีผงสปุกกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 04/12/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	/				> 4 bar	6	/				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.5	/						/				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			/						/				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			/						/				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			/						/				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120.	/						N/A				
	ไม่มีผงสปุกกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			/						/				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 11/12/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date:08/01/2016(Rev.#g)

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.4	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	✓						N/A				
	ไม่มีผงสปูนกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 18/12/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

MICHELIN Form No. : TEDSC-F003/1 Classification : D3

TEDSC-F 003/1

MICHELIN RYG	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องกรองฝุ่น ประจำสัปดาห์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	Dust collector						Vaccuum cleaner						หมายเหตุ
		ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				ค่าควบคุม	ค่าวัด	ผลการปฏิบัติ				
				A	B	C	D			A	B	C	D	
1	ค่า pressure ที่ pressure gauge regulator	> 4 bar	6	✓				> 4 bar	6	✓				
2	ค่า pressure differential (ในตู้ Control)	< 6 In .WC	2.3	✓						✓				
3	การได้ยินเสียงวาล์วยิงลมสลับกันทำงาน			✓						✓				
4	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วไหลจากท่อปล่อยลมของ blower			✓						✓				
5	running hour และ status lamp ทำงานขณะเดินระบบ		–	N/A					–	N/A				
6	มีแรงลมดูดที่ปลายท่อทางดูดบริเวณ m/c อย่างเพียงพอ			✓						✓				
7	ตรวจสอบกระแสหน้าตู้ Control	< 150 Amp.	120	✓						N/A				
	ไม่มีผงสปูนกรั่วไหลลงพื้น บริเวณเครื่องจักร			✓						✓				

หมายเหตุ ให้ระบุผลการตรวจสอบดังนี้

A : ปกติ

B : ไม่ปกติแก้ไขแล้ว

C : ไม่ปกติไม่รุนแรงสามารถรอแก้ไข PM ครั้งต่อไปได้

D : ไม่ปกติรุนแรงต้องแก้ไขทันที เมื่อมี Spare part

ข้อเสนอแนะ

วันที่ปฏิบัติ 25/12/23 เวลา 09:00 ถึง 10:00

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ

ลงชื่อ ผู้บังคับบัญชา

Page 1/1 Retention : YC+05 Reference doc : TEDSC_WOI003_RYG Application date;08/01/2016(Rev.#g)

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรเพื่อป้องกันเสียงดัง

SCHEDULE FOR PREVENTIVE MAINTENANCE RTO MACHINE 2023 UP Date….22.../…08.../…23….

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
MONTH	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON
			TTA#16		TTA#17		TTA#18				TTA#20		TTA#19	TTA#21			TTA#22		TTA#23		TTA#24			TTA#1		TTA#2	TTA#3	TTA#4			TTA#5
			7W		14W		7W				7W		7W	14W			7W		7W		14W			7W		14W	7W				14W
	TT40#10			TT#12		TT#15		TT#19			TT#22	TT#24			TT#32			TT#35		TT#39		TT#42			TT#4				TT#10		TTB#1
	4W			16W		4W		8W			4W	4W			8W			4W		4W		4W			4W				8W		4W
	TTB#1		TT#11	TT#13		TT#16	TT#18	TT#20			TT#23	TT#28	TT#29	TT#31	TT#33		TT#34	TT#36	TT#38	TT#40	TT#41	TT#43		TT#1	TT#5	TT#6	TT#7	TT#8	TT#9		
	8W		4W	4W		64W	4W	4W			16W	8W	4W	4W	4W		8W	16W	8W	64W	4W	16W		4W	16W	8W	4W	64W	4W		
Jul-23				TT#14				TT#21				TT#30						TT#37							TT#3						
7				8W				8W		SO		64W						4W							5W						
	Clean pit		DMB#4	Clean 661			RZ#1				Clean 661	DMB#5	10T#2	RZ#2	Clean pit		DMB#6	Clean 661			DMB#1			DMB#2	Clean 661	10T#3			Clean pit		DMB#3
	M32		5W	1w			4W				1w	5W	48W	4W	M32		5W	1w			5W			5W	1w	48W			M32		5W
	Clean STN			Clean pit td				Clean STN						RZ#3	Clean STN			Clean pit td				Clean STN							Clean STN		
	M32			2w				M32						4W	M32			2w				M32							M32		
	FILTER												P.H	VERIFY	FILTER					P.H								VERIFY	FILTER		
	TD												29-32	PH Zn	TD					7-8,17-18								PH Zn	TD		
			M32#8	M32#10	M32#12	M32#14	TAX				M32#16	M32#18	M32#20	M32#22			M32#24	M32#26	M32#28	M32#30	M32#32			M32#1	M32#3	M32#5	M32#7	M32#9			M32#11
			7W	7W	14W	7W	24W				7W	14W	7W	7W			14W	7W	7W	14W	7W			28W	7W	14W	7W	56W			7W

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
MONTH	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU
		TTA#6	TTA#7	TTA#8			TTA#9		TTA#10	TTA#11	TTA#12			TTA#13		TTA#14		TTA#15			TTA#16		TTA#17		TTA#18				TTA#20		TTA#19
		7W	7W				7W		14W	7W	7W			7W		14W		28W			28W		7W		14W				14W		28W
	TT#11			TT#16	TT#19			TT#23	TT#30	TT#29	TT#32				TT#35		TT#39		TT#42			TT#4		TT#7		TT#10		TTB#1		TT#13	
	8W			4W	4W			4W	4W	8W	4W				8W		8W		4W			8W		8W		4W			32W		4W	
	TT#12	TT#14	TT#15	TT#18	TT#20		TT#21	TT#22	TT#28	TT#31	TT#33			TT#34	TT#36	TT#38	TT#40	TT#41	TT#43		TT#3	TT#5	TT#6	TT#8	TT#9				TT#11	TT#12	TT#14	TT#15
	4W	4W	8W	64W	8W		4W	8W	4W	64W	8W			4W	4W	4W	4W	64W	8W		4W	4W	4W	4W	64W				4W	8W	16W	4W
Aug-23	TT#13							TT#24							TT#37							TT#1						Thermal			
8	16W							16W				HOL			16W							32W						TTA/52W			
	Clean 661			RZ#1			DMB#4	Clean 661	10T#5	Clean pit	RZ#2			DMB#5	Clean 661						DMB#6	Clean 661	12T#1	Thermal	DMB#1	Clean pit		DMB#2	Clean 661		
	1w			4W			50W	1w	48W	M32	4W			5W	1w						5W	1w	48W	DMB/52W	50W	M32			5W	1w		
	Clean pit td				Clean STN					Clean STN	RZ#3				Clean pit td				Clean STN							Clean STN				Clean pit td		
	2w				M32					M32	4W				2w				M32							M32				2w		
										FILTER	VERIFY														VERIFY	FILTER					
										TD	PH Zn														PH Zn	TD					
	M32#13	M32#15	M32#17	TAX			M32#19	M32#21	M32#23	M32#25	M32#27			M32#29	M32#31	M32#2	M32#4	M32#6			M32#8	M32#10	M32#12	M32#14	M32#16			M32#18	M32#20	M32#22	M32#24
	14W	7W	56W	4W			4W	14W	7W	56W	14W			7W	7W	56W	7W	14W			28W	56W	7W	14W	28W			7W	14W	28W	7W

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
MONTH	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	TTA#21			TTA#22		TTA#23		TTA#24	TTA#1			TTA#2		TTA#3	TTA#4			TTA#5		TTA#6	TTA#7	TTA#8			TTA#9		TTA#10	TTA#11	TTA#12	
	7W			14W		28W		7W	14W			7W		14W	28W			7W		14W	14W	28W			28W		7W	14W	14W	
	TT#16	TT#19			TT#23		TT#29		TT#32			TT#35	TT#36			TT#41			TT#4				TT#10			TT#11			TT#16	TT#19
	8W	64W			8W		4W		64W			4W	8W			4W			4W				64W			32W			4W	4W
	TT#18	TT#20		TT#22	TT#21	TT#28	TT#30	TT#33				TT#37	TT#38	TT#40	TT#39	TT#42		TT#1	TT#5	TT#6	TT#7	TT#8	TT#9		TTB#1	TT#12	TT#14	TT#15	TT#18	TT#20
	4W	4W		4W	32W	16W	8W	4W				4W	16W	8W	4W	64W		4W	8W	16W	4W	8W	4W		4W	4W	4W	16W	8W	64W
Sep-23					TT#24		TT#31		TT#34				Thermal			TT#43			TT#3							TT#13				
9					4W		4W		32W		SO		TT/52W			4W			32W							8W				
	RZ#1	Thermal		DMB#3	Clean 661	12T#2		RZ#2	Clean pit			DMB#4	Clean 661	Thermal	Thermal			DMB#5	Clean 661	12T#3	Thermal		Clean pit		DMB#6	Clean 661		DMB#1	RZ#1	
	4W	M32/52W		5W	1w	48W		4W	M32			5W	1w	TD/52W	RZ/52			5W	1w	48W	M48/52W		M32		50W	1w		5W	4W	
		Clean STN						RZ#3	Clean STN				Clean pit td			Clean STN							Clean STN			Clean pit td				Clean STN
		M32						4W	M32				2w			M32							M32			2w				M32
								VERIFY	FILTER													VERIFY	FILTER							
								PH Zn	TD													PH Zn	TD							
	TAX			M32#26	M32#28	M32#30	M32#32	M32#1				M32#3	M32#5	M32#7	M32#9			M32#11	M32#13	M32#15	M32#17	M32#19			M32#21	M32#23	M32#25	M32#27	TAX	
	4W			14W	28W	7W	14W	7W				28W	7W	14W	7W			28W	7W	14W	7W	56W			7W	14W	7W	7W	4W	

SCHEDULE FOR PREVENTIVE MAINTENANCE RTO MACHINE 2023 UP Date….24../…10../…23….

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
MONTH	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE
		TTA#13			TTA#14	TTA#15			TTA#16		TTA#17	TTA#18					TTA#20	TTA#19	TTA#21					TTA#22	TTA#23		TTA#24			TTA#1	
		28W			7W	7W			7W		28W	7W					7W	7W	28W					7W	7W		28W			7W	
			TT#21	TT#24	TT#29		TT#32			TT#35	TT#39	TT#41		TT#42		TT#1	TT#4			TT#8	TT#10			TT#11		TT#13	TT#18	TT#19		TT#21	TT#23
			4W	8W	16W		4W			32	16W	8W		4W		8W	32W			4W	4W			4W		4W	4W	8W		8W	32W
		TT#22	TT#23	TT#28	TT#30	TT#31	TT#33		TT#34	TT#36	TT#38	TT#40		TT#43		TT#3	TT#5	TT#6	TT#7	TT#9	TTB#1			TT#12	TT#14	TT#15		TT#20		TT#22	
		32	4W	4W	4W	8W	64W		4W	4W	4W	4W		64W		4W	4W	4W	16W	8W	8W			32W	8W	4W		4W		4W	
Oct-23										TT#37																TT#16					
10										8W																16W					
		DMB#2	Clean 661	12T#4		RZ#2	Clean pit		DMB#3	Clean 661						DMB#4	Clean 661	12T#5			Clean pit			DMB#5	Clean 661		RZ#1			DMB#6	Clean 661
		5W	1w	48W		24W	M32/2W		50W	1w						5W	1w	48W			M32/2W			50W	1w		4W			5W	1w
						RZ#3	Clean STN			Clean pit td				Clean STN							Clean STN				Clean pit td			Clean STN			
						24W	M32/1W			2w				M32/1W							M32/1W				2w			M32/1W			
						VERIFY	FILTER													VERIFY	FILTER										
						PH Zn	TD/ 2W													PH Zn	TD/ 2W										
		M32#31	M32#2	M32#4	M32#6	M32#8			M32#10	M32#12	M32#14	M32#16				M32#18	M32#20	M32#22	M32#24	M32#26	Rewinding			M32#28	M32#30	M32#32	M48#1			M32#1	M32#3
		14W	7W	56W	7W	7W			7W	56	7W	7W				56W	7W	7W	28W	7W	24w			7W	28W	7W	4W			14W	7W

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
MONTH	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU
	TTA#2	TTA#3	TTA#4				TTA#5	TTA#6	TTA#7	TTA#8			TTA#9		TTA#10	TTA#11	TTA#12			TTA#13			TTA#14	TTA#15			TTA#16		TTA#17	
	28W	7W	7W				28W	7W	7W	7W			7W		28W	7W	7W			7W			28W	14			14W		7W	
	TT#24	TT#29	TT#31	TT#32			TT#34	TT#36	TT#38	TT#40	TT#42		TT#1	TT#4				TT#10		TTB#1	TT#11	TT#13		TT#16	TT#19			TT#22		TT#29
	4W	4W	4W	8W			8W	32W	8W	16W	8W		4W	4W				8W		4W	8W	32W		4W	4W			8W		8W
	TT#28	TT#30		TT#33			TT#35	TT#37	TT#39	TT#41	TT#43		TT#3	TT#5	TT#6	TT#7	TT#9	TT#8			TT#12	TT#14	TT#15	TT#18	TT#20		TT#21	TT#23	TT#24	
	8W	16W		4W			4W	4W	4W	4W	4W		8W	32W	8W	4W	4W	16W			4W	4W	8W	16W	8W		4W	4W	32W	
Nov-23																												TT#28		TT#30
11																												4W		4W
	12T#6	M661#1	RZ#2	Clean pit			DMB#1	Clean 661	DMB#2				DMB#3	Clean 661				Clean pit		DMB#4	Clean 661			RZ#1			DMB#5	Clean 661		
	48W	48W	4W	M32/2W			5W	1w	50W				5W	1w				M32/2W		5W	1w			48W			5W	1w		
		M661#2	RZ#3	Clean STN				Clean pit td			Clean STN							Clean STN			Clean pit td				Clean STN					
		48W	4W	M32/1W				2w			M32/1W							M32/1W			2w				M32/1W					
			VERIFY	FILTER					P.H						P.H		VERIFY	FILTER				P.H		M32#6					P.H	
			PH Zn	TD/ 2W					13-14						5-6		PH Zn	TD/ 2W				9-12		56W					1-2	
	M32#5	M32#7	M32#9	Rewinding			M32#11	M32#13	M32#15	M32#17			M32#19	M32#21	M32#23	M32#25	M32#27			M32#29	M32#31	M32#2	M32#4	M48#1			M32#8	M32#10	M32#12	M32#14
	28W	7W	14W	1T			7W	28W	7W	14W			7W	28W	7W	14W	56W			7W	7W	14W	7W	4W			14W	14W	7W	56W

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
MONTH	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
	TTA#18					TTA#20	TTA#19	TTA#21				TTA#22	TTA#23		TTA#24			TTA#1		TTA#2	TTA#3	TTA#4									
	28W					28W	14W	7W				28W	14W		7W			56W		7W	28W	14W									
		TT#32		TT#34		TT#37	TT#39		TT#42			TT#3	TT#5	TT#7		TT#10		TT#11	TT#13		TT#16	TT#19									
		4W		4W		32W	8W		4W			4W	4W	8W		4W		4W	4W		8W	16W									
	TT#31	TT#33		TT#35		TT#38	TT#40	TT#41	TT#43			TT#4	TT#6	TT#8	TT#9	TTB#1		TT#12	TT#14	TT#15	TT#18	TT#20									
	16W	8W		8W		4W	4W	16W	8W			8W	4W	4W	16W	16W		8W	32W	4W	4W	4W									
Dec-23				TT#36					TT#1																						
12				4W					16W																						
	RZ#2	Clean pit		DMB#6		Clean 661		DMB#1				DMB#2	Clean 661	10T#1		Clean pit		DMB#3	Clean 661	6T#1		RZ#1									
	4W	M32/2W		5W		1w		5W				5W	1w	24W		M32/2W		5W	1w	48W		4W									
	RZ#3	Clean STN				Clean pit td			Clean STN							Clean STN			Clean pit td				Clean STN								
	4W	M32/1W				2w			M32/1W							M32/1W			2w				M32/1W								
	VERIFY	FILTER					P.H							P.H	VERIFY	FILTER					P.H						P.H				
	PH Zn	TD/ 2W					3-4							29-32	PH Zn	TD/ 2W					25-28						7-8				
	M32#16			M32#18		M32#20	M32#22	M32#24				M32#26	M32#28	M32#30	M32#32			M32#1	M32#3	M32#5	M32#7	TAX#1				M32#9					
	14W			7W		56W	14W	7W				56W	14W	7W	28W			7W	14W	7W	28W	48W				7W					

ภาคผนวก ข-5

Noise Contour Mapping

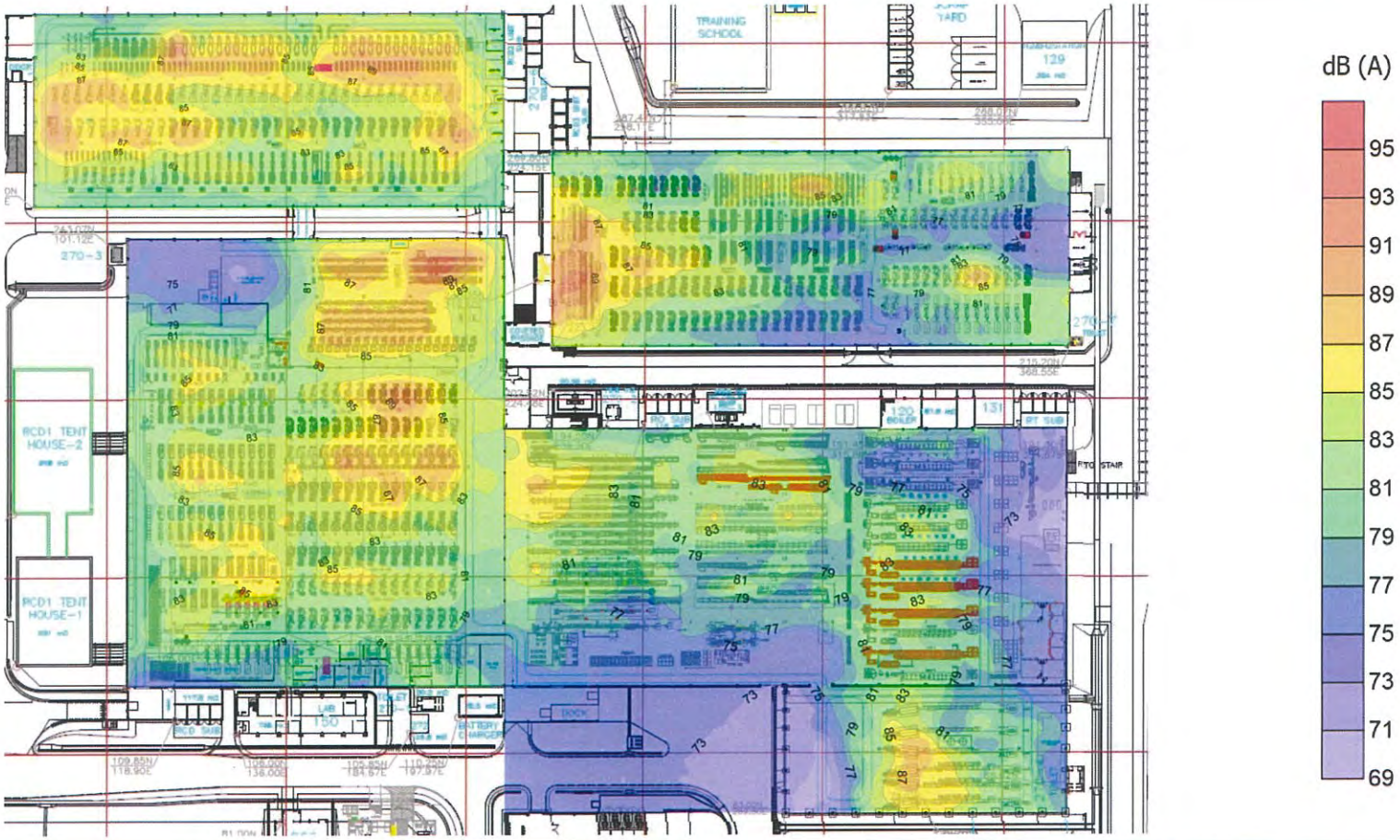
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2138471-1

Measurement Date : Apr 1, 2021

Michelin Siam Co., Ltd.

Siam Michelin RYG Plant



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ภาคผนวก ข-6

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

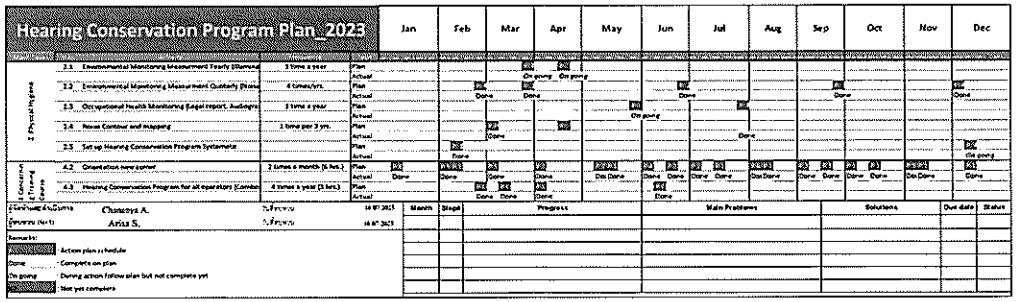
บริษัทสยามมิชลิน (ระยอง) จำกัด ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบล ดังนั้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานและป้องกันไม่ให้กิดผลกระทบต่อสมรรถภาพทางการได้ยิน ทางบริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 และได้กำหนดนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่องค์กรได้ทำข้อตกลง เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัทฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยินและพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย และสื่อการข้อมูลให้แก่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. ปริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่จัดขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



Hearing Conservation Program Plan_2023

				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Physical Hygiene	1.1 Environmental Monitoring Measurement Yearly (Dust)	1 time a year	Plan				On going	On going							
			Actual												
	1.2 Environmental Monitoring Measurement Quarterly (Noise)	4 times/yrs.	Plan			Done	Done		Done	Done		Done			Done
			Actual												
	1.3 Occupational Health Monitoring (Legal report, Audiogram)	1 time a year	Plan					On going			Done				
			Actual												
	1.4 Noise Contour and mapping	1 time per 3 yrs.	Plan			Done									
			Actual												
	1.5 Set up Hearing Conservation Program Systematic		Plan		Done										Done
			Actual												On going
2. Operation Control (Training Course)	4.2 Orientation new comer	2 times a month (6 hrs.)	Plan	Done	Done	Done	Done	Done Done	Done Done	Done Done	Done Done	Done Done	Done Done	Done Done	Done
			Actual												
	4.3 Hearing Conservation Program for all operators (Course)	4 times a year (3 hrs.)	Plan		Done	Done	Done		Done						
			Actual												

Month	Step	Progress	Main Problems	Solutions	Due date	Status

Remark:
- Action plan schedule
- Done — Complete on plan
- On going — During action follow plan but not complete yet
- Not yet complete

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

E2A

Hearing Conservation Program : HCP

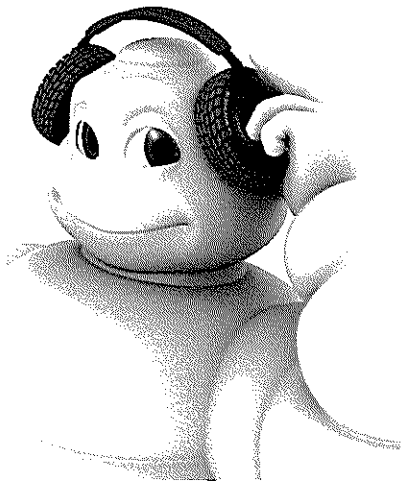
นักการยศาสตร์ (Ergonomist)

MICHELIN

มารู้จักกันก่อน

E2A

1. ชื่อ สกุล
2. ชื่อเล่น
3. สถานะ
4. แผนก
5. อายุงาน



MICHELIN

E2A

ทำไมต้องทำโครงการ HCP ; Hearing conservation program ???

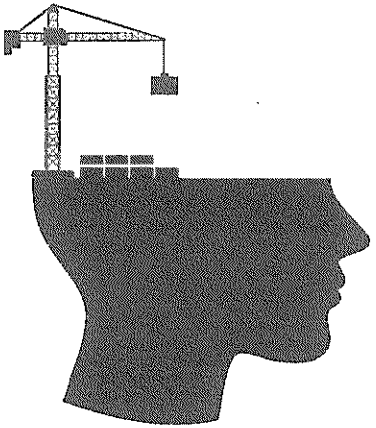
ต้องทำที่ไหนบ้างทุกพื้นที่ในโรงงานหรือไม่ ???

HCP ?????

MICHELIN

สิ่งที่ได้รับในวันนี้

1. ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และกลไกการได้ยินเสียง
2. อันตรายของเสียงดัง
3. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. หลักเกณฑ์และมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
5. ความสำคัญของการตรวจการได้ยิน
6. การควบคุมเสียง
7. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

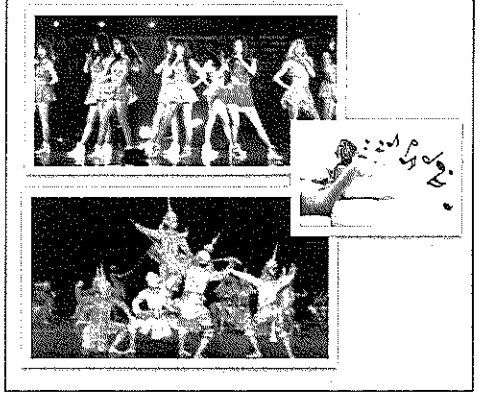


ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และกลไกการได้ยินเสียง

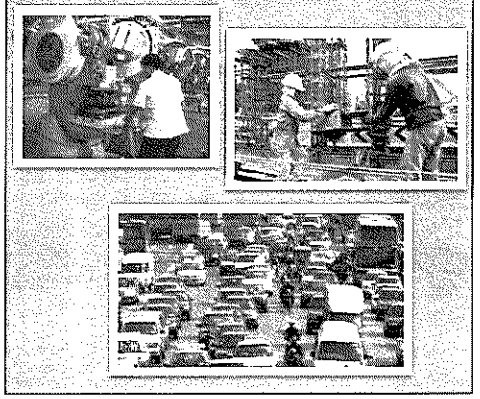
เสียงดัง (Noise)

เสียงดัง (Noise)

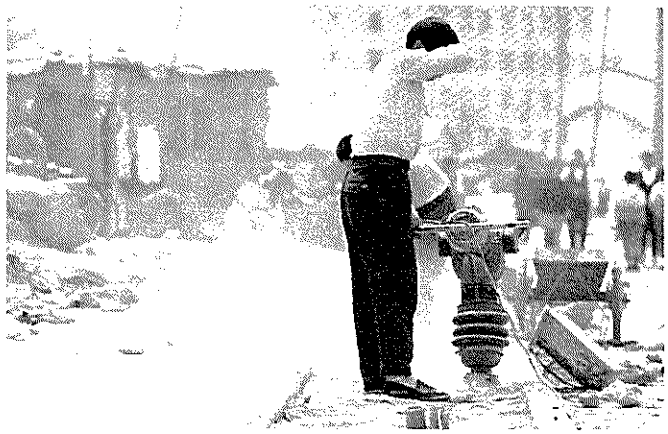
ต้องการได้ยิน



ไม่ต้องการได้ยิน



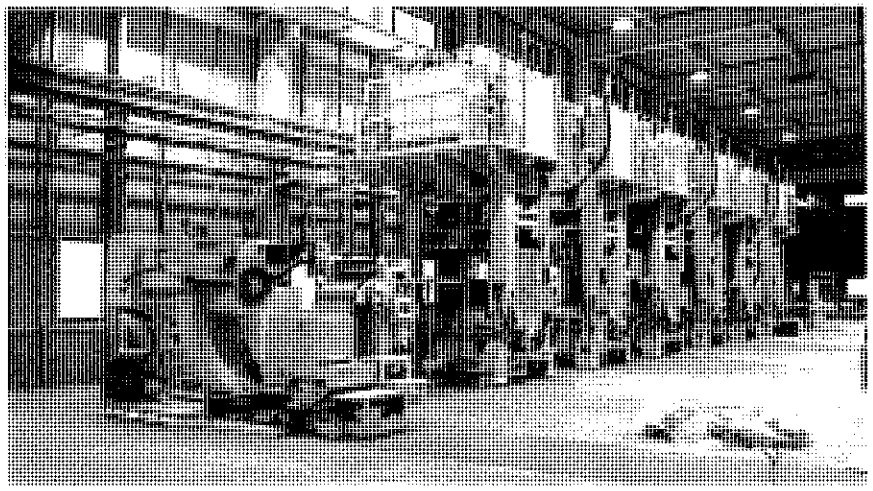
(Noise)



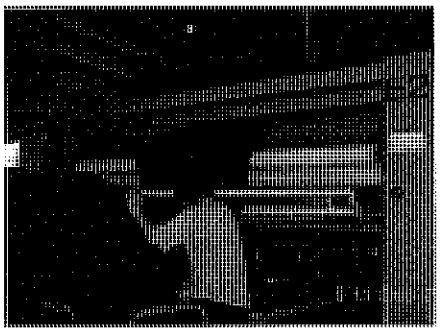
รูปที่ ๓๘. การทำงานเกี่ยวกับการสั่นสะเทือน

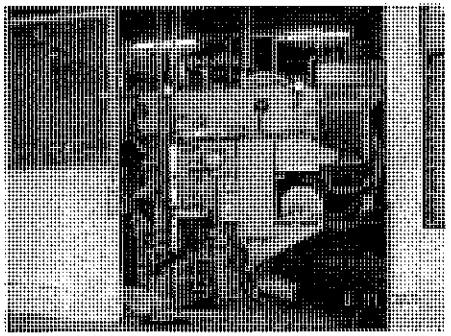
(Noise)

รูปที่ ๑. ภาพตำรวจจราจรขณะปฏิบัติงาน



(Noise)





(Noise)

นิยามของเสียง

ความดังของเสียง

- หน่วยที่ใช้วัด คือ เดซิเบล (Decibel; dB)
- การวัดเสียงที่คนงานที่เกี่ยวข้องนั้น ปกติจะใช้สเกล(A) เพราะเป็นสเกลที่มีความสัมพันธ์สอดคล้องกับการตอบสนองของหูคน ดังนั้นหน่วยของเสียงที่วัด ซึ่งเป็นเดซิเบล(เอ) A
- การประเมินเสียงนั้น เมื่อมีการเพิ่มจำนวนเครื่องจักรเป็นสองเท่า มิได้หมายความว่าระดับเสียงจะดังเป็น2เท่า แต่จะเพิ่มขึ้นเพียง 3 dB

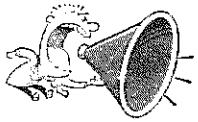
ความถี่ของเสียง

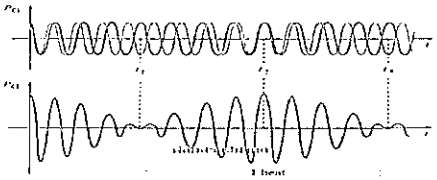
- จำนวนคลื่นเสียงที่วิ่งผ่านจุดๆ 1 ใน 1 วินาที
- หน่วยที่ใช้วัด คือ รอบ/วินาที/เฮิร์ต (Hertz) Hz
- ปกติความถี่มนุษย์สามารถได้ยินคือประมาณ

20-20,000 Hz

ความถี่ของการพูดคุยสนทนาอยู่ระหว่าง

500-2,000 Hz

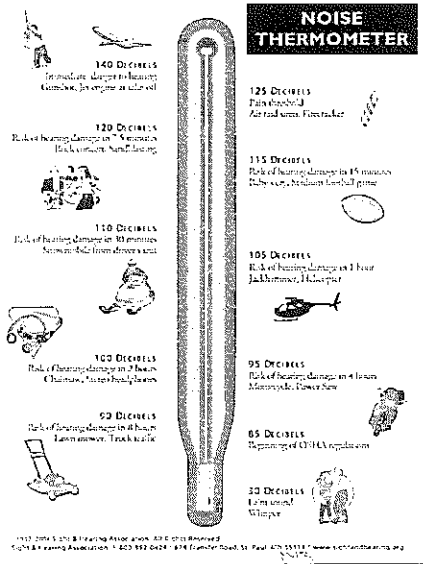




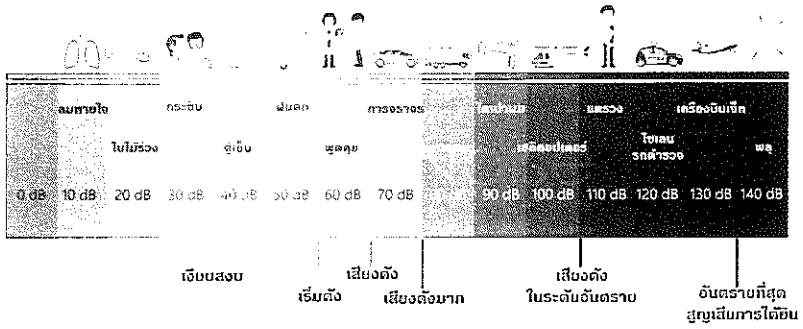
อันตรายจากเสียงดัง

การสูญเสียการได้ยิน แบ่งออกเป็น 2 ชนิด

1. การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
2. การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร



อธิบายระดับเสียงของกิจกรรมต่าง ๆ ในหน่วย เดซิเบล (dB)



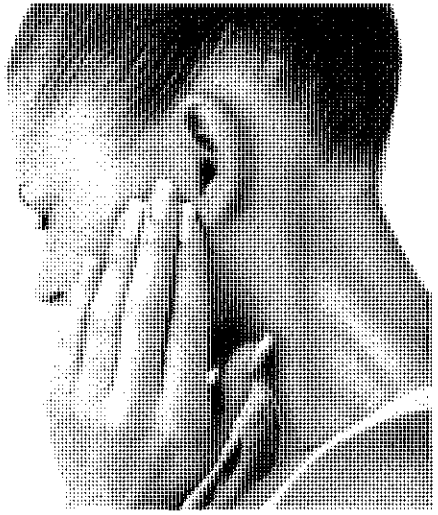
www.GeoNoise.co.th

อันตรายและผลกระทบต่อสุขภาพ

1. ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน

2. ความสามารถในการได้ยินลดลงเมื่อเปรียบเทียบกับคนที่มีการได้ยินปกติ

3. อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงานได้ ทั้งนี้เพราะเสียงดังทำให้พฤติกรรมส่วนบุคคลเปลี่ยนแปลง เช่น บางคนอาจรู้สึกเชื่องช้าต่อการตอบสนองต่อสัญญาณต่างๆ จนทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น ฯลฯ



วิธีการสังเกตเบื้องต้น

ว่า

สิ่งแวดล้อมการทำงานของเรามีเสียงดังที่**อาจเป็นอันตรายต่อการได้ยินหรือไม่**

ทดสอบได้โดย <u>ยืนห่างกัน 1 เมตร</u> แล้วพูดคุยกันด้วยเสียงปกติ

ถ้าไม่สามารถได้ยินและต้องพูดซ้ำๆหรือตะโกนคุยกัน

แสดงว่าสภาพแวดล้อมการทำงานนั้นมีความดังเสียง

ประมาณ 85 เดซิเบลเอหรือมากกว่า

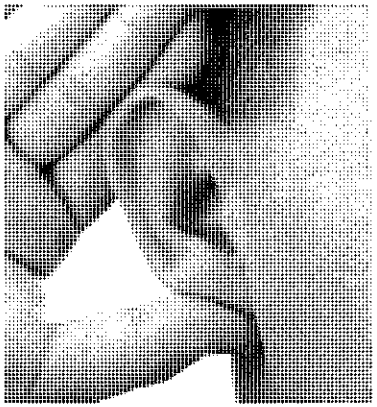
มนุษย์จะได้ยินเสียงในช่วงความถี่ตั้งแต่ **20-20,000 เฮิรตซ์**

ต่ำหรือสูงกว่านี้จะไม่สามารถรับรู้ได้

โดยทั่วไปการสูญเสียการได้ยินจะเริ่มที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ เป็นลำดับแรก

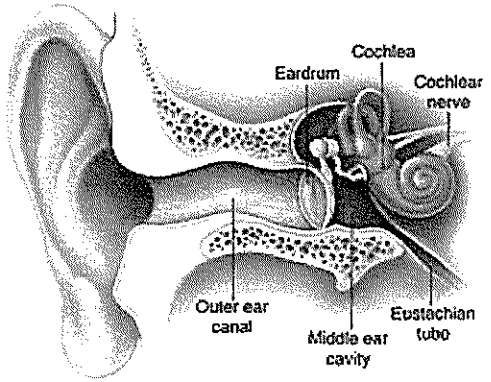
ส่วนความถี่ของการสนทนาซึ่งมีความถี่ต่ำ

คือที่ **500-2,000 เฮิรตซ์** จะสูญเสียช้ากว่าที่ความถี่สูง



โดยความคิดปกติของระดับการได้ยินการจะลดลงมากที่สุดที่ช่วงความถี่ 4000 Hz.
ในกรณีที่ผู้ป่วยยังคงสัมผัสกับเสียงดังต่อไป การสูญเสียการได้ยินจะเป็นมากขึ้นและขยายมาเป็นการสูญเสียการได้ยินท่าช่วงความถี่ต่ำที่เป็นช่วงของคำพูดหรือสื่อภาษาต่าง ๆ (500- 2000 Hz) ทำให้ผู้ป่วยมีปัญหาในการติดต่อสื่อสาร

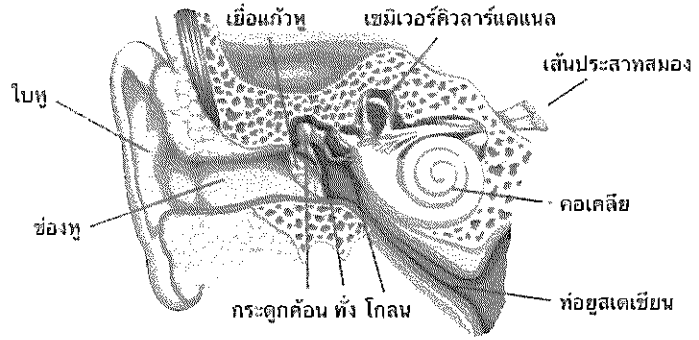
กายวิภาคศาสตร์ของหูและกลไกการได้ยินเสียง



กายวิภาคของหูแบ่งออกเป็นกี่ส่วน ???

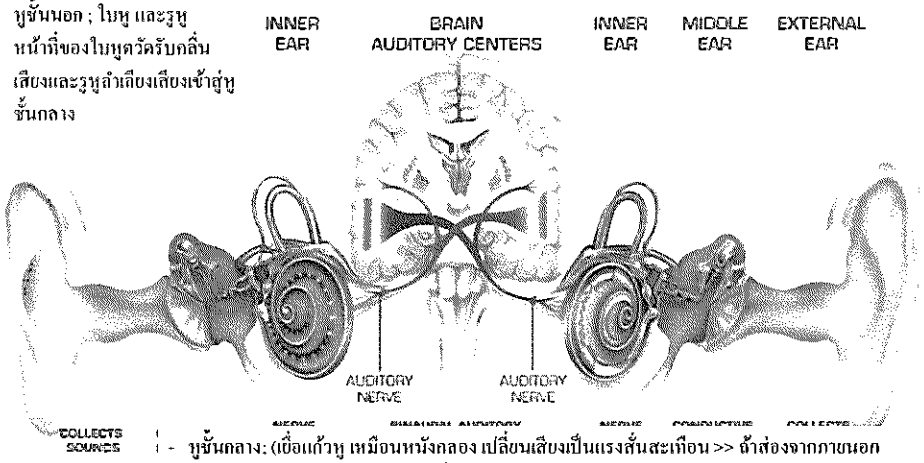
กายวิภาคศาสตร์ของหูและกลไกการได้ยินเสียง

หูชั้นนอก | หูชั้นกลาง | หูชั้นใน



กายวิภาคศาสตร์ของหูและกลไกการได้ยินเสียง

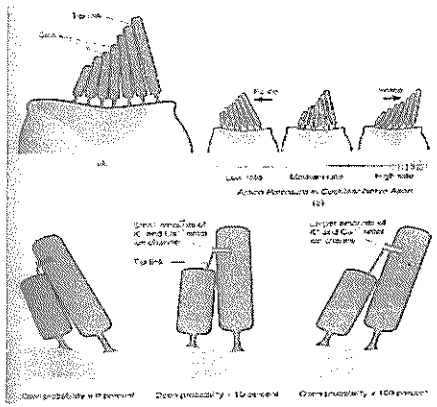
หูชั้นนอก ; ใบหู และรูหู
หน้าที่ของใบหูตวัดรับคลื่นเสียงและรูหูถ่ายเสียงเสียงเข้าสู่หูชั้นกลาง

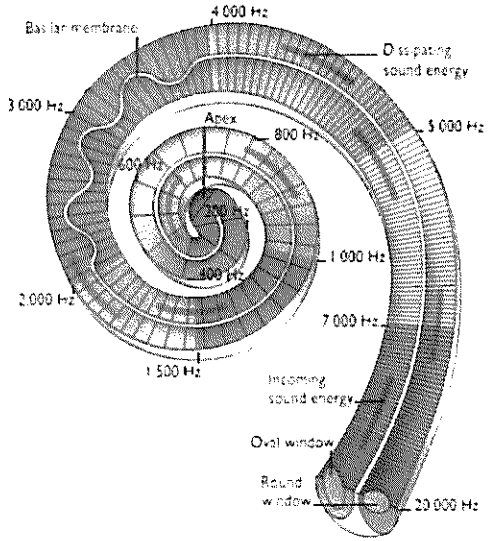


- หูชั้นกลาง: (เยื่อแก้วหู เหมือนหนังกลอง เปลี่ยนเสียงเป็นแรงสั่นสะเทือน >> ถ้าส่องจากภายนอกมองไม่เห็นแล้ว ตามด้วยกระดูก 3 ชิ้น ....ฆ้อน ทั่งโกลน= ช่วยทำให้เกิดกลไกการได้ยินและส่งไปอวัยวะ คลอเคลียร์ ก้นหอยในหู ข้างในคลอเคลียจะมีขนอัดแน่นเหมือนต้นสน พริ้วไปตามแรงสั่นสะเทือนที่ตรับ และส่งไปยังสมองเพื่อสั่งการได้ยิน

กายวิภาคศาสตร์ของหูและกลไกการได้ยินเสียง

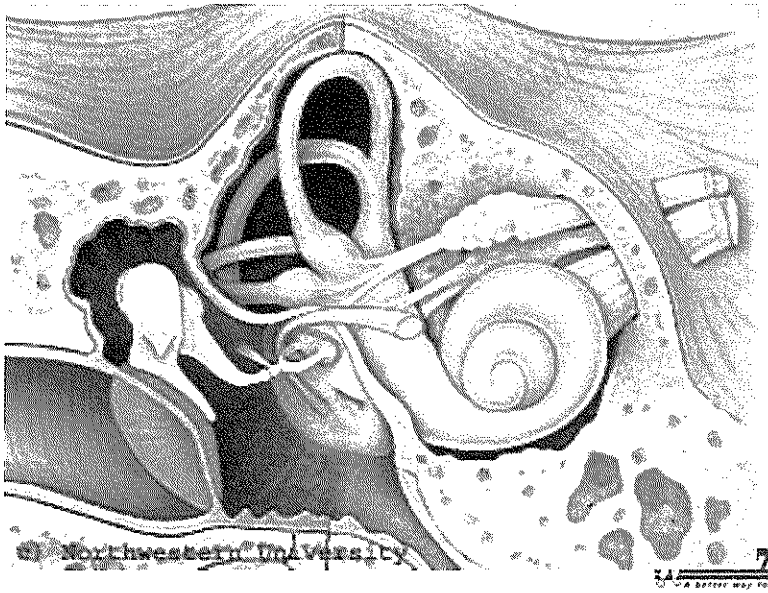
Cochlea Cilia





ถ้าคลอเคลียรับเสียงดังมาก ๆ : (จากการรับแรงสั่นสะเทือนมากๆ เมื่อไหร่ที่ทนไม่ไหว รากมันก็จะหลุด จะทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินตลอดชีวิต) เพราะอะไรถึงสูญเสียความถี่สูงมากกว่าความถี่ต่ำ ; ขนแต่ละช่วงจะเป็นขนแต่ละช่วงความถี่ ดังนั้นความถี่สูงมันยุด้านนอก เป็นจุดรับเสียงอันดับแรก

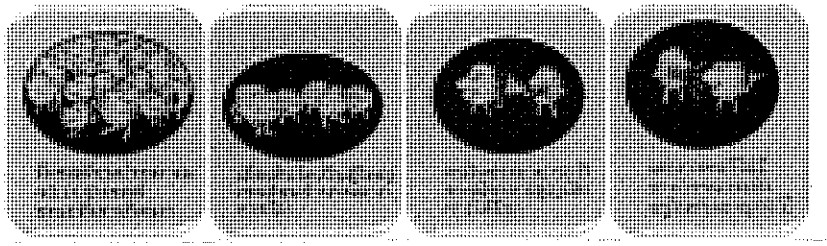
กายวิภาคศาสตร์ของหูและกลไกการได้ยินเสียง



จากการศึกษาวิจัยพบว่า ในกลุ่มคนงานที่สัมผัสเสียงดังกว่า 85 dBA นาน 8 ชั่วโมงติดต่อกันนาน 5 ปี มีอาการจะทำให้สมรรถภาพในการได้ยินเสียไป

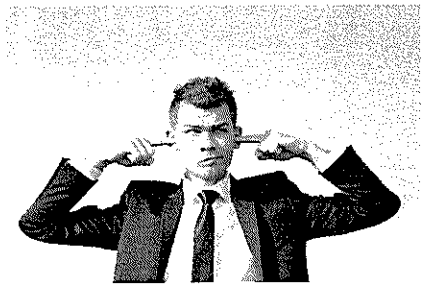
ภาวะเสื่อมการได้ยินจากอายุ

"หูพิการในวัยชรา"(Presbycusis)เกิดจากการเสื่อมของอวัยวะกันหอย การเสื่อมมักจะเสื่อมพร้อมกับทั้ง 2 ข้างโดยเริ่มที่ความถี่สูงก่อนแล้วค่อยๆเสื่อมที่ความถี่กลางและความถี่ต่ำตามลำดับ



2. อันตรายจากเสียงดัง

- หากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานาน ๆ อย่างต่อเนื่อง **อาจจะทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวร**
- เนื่องจาก **เกิดการทำลายเซลล์รับเสียงบริเวณหูชั้นใน** นอกจากนี้ยังเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น **ระบบไหลเวียน ระบบประสาท** ทำงานผิดปกติ และเป็น**สาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุได้**



2. อันตรายจากเสียงดัง

การสูญเสียการได้ยิน แบ่งออกเป็น 2 ชนิด

1. การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
2. การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (ไม่สามารถรักษาได้)

ช่วงความถี่ที่มนุษย์ได้ยิน 20 – 20000 เฮิรตซ์
การสูญเสียการได้ยิน จะเริ่มที่ความถี่ 4000 เฮิรตซ์

ยิ่งความดังสูง เวลาสูญเสียการได้ยินจะน้อยลง
>>ไม่ใช่แค่หูหนวก / หูตึงเท่านั้น ถ้าตามความเข้าใจสมัยก่อนเราคงเข้าใจว่า คือการหูตึงหรือหูหนวก!!

MICHELIN A better way forward

การสูญเสียการได้ยิน

E2A

Hair cell

ถูกทำลาย

Acoustic trauma ⟷ Noise- induced hearing loss

การสูญเสียการได้ยิน แบบเฉียบพลัน

การสูญเสียการได้ยิน แบบค่อยเป็นค่อยไป

เสียงระเบิด เสียงปืน

ทำงานในโรงงาน

TTS (temporary)
การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว

PTS(permanent) การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

การเกิดประสาทหูเสื่อมเนื่องจากเสียงดัง

E2A

- เกิดขึ้นได้เมื่อเสียงดังมากระทบ hair cell
- ซึ่งประกอบเป็น organ of corti อยู่ภายใน cochlear duct
- ทำให้ hair cell ใน organ of corti เกิดการเปลี่ยนแปลง
- โดยการเปลี่ยนแปลงนี้อาจเกิดเป็นเพียง
  - การล้า (fatigue of hair cell)
  - การเสื่อม (degeneration of hair cell)

MICHELIN A better way forward

ลักษณะการเกิดประสาทหูเสื่อมเนื่องจากเสียง

E2A

1. Temporary Threshold Shift (TTS) การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
   - คือ การเสื่อมการได้ยินที่สามารถกลับคืน สู่ภาวะปกติได้หลังจากหยุดสัมผัสเสียงดัง
   - อาการหูตึงนี้มักร่วมกับเสียงดังในหู (tinnitus) ทั้งหูตึง และเสียงดังในหูจะคงอยู่เป็นนาที หรือนานเป็นวัน ขึ้นอยู่กับความดังของเสียง และระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียง
   - ในกรณีที่สงสัยว่าจะมี TTS ควรให้พนักงานหยุดพักงานที่เสียงดังอย่างน้อย 48 ชั่วโมง

แต่เซลล์ขนจะกลับสู่สภาพเดิมได้หลังสิ้นสุดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลาประมาณ 14-16 ชั่วโมง

MICHELIN A better way forward

ลักษณะการเกิดประสาทหูเสื่อมเนื่องจากเสียง

E2A

2. Permanent Threshold Shift (PTS) การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

↓

คือการเสื่อมการได้ยินที่ไม่สามารถกลับคืนสู่ระดับปกติได้

↓

ลักษณะการสูญเสียการได้ยินแบบนี้เกิดจากเซลล์รับเสียงถูกทำลาย

↓

ภาวะหูตึงนั้นคงอยู่ตลอดไป

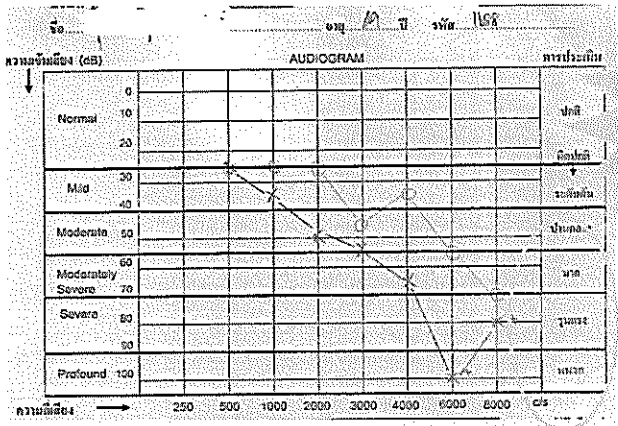
↓

ถึงแม้จะหยุดสัมผัสเสียงดังแล้วก็ตาม

MICHELIN A better way forward

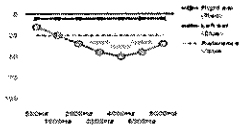
ตัวอย่างผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน

E2A



สูญเสียการได้ยินระดับรุนแรงหรือมากแล้ว

- ระวังการใส่หูฟังสลับข้าง
  - สีแดงหูขวา



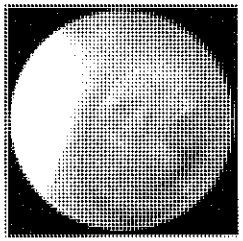
"อายุงาน 20 ปี"

MICHELIN A better way forward

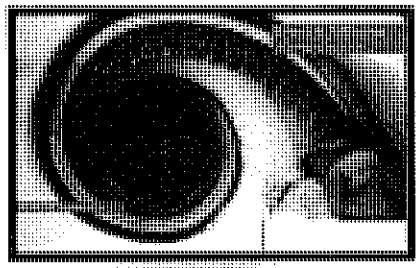
อันตรายจากเสียงดัง

E2A

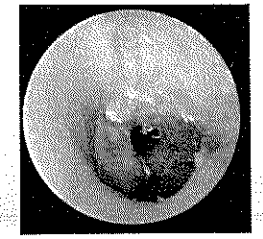
แก้วหูปกติ



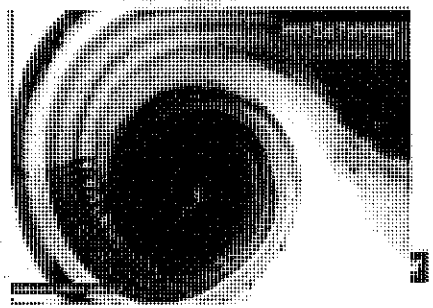
Cochlea Cilia ปกติ



แก้วหูทะลุ



Cochlea Cilia ถูกทำลาย

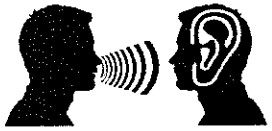


E2A

Hearing Conservation Program

- **การอนุรักษ์การได้ยินคืออะไร**

คือการป้องกันคนงานจากระดับเสียงที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยิน เพราะในชีวิตประจำวันเมื่ออยู่ร่วมกับบุคคลอื่น เราจะสื่อสารและสนทนากันอย่างเข้าใจก็ต่อเมื่อ ได้ยินเสียงที่ชัดเจน



การได้ยินจึงเป็นสิ่งที่มีคุณค่าและสำคัญอย่างยิ่ง

MICHELIN A better way forward

สถานประกอบกิจการที่ต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน E2A

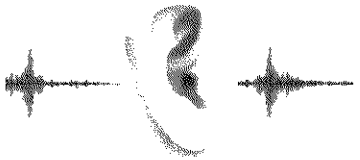
- สถานประกอบกิจการที่มีสภาวะการทำงานที่มี
- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 hr ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป
- ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อการได้ยินของลูกจ้างที่ทำงานในระยะเวลานานหลายปี ดังนั้น เพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียการได้ยินของลูกจ้าง นายจ้างต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

MICHELIN A better way forward

E2A

ทำแล้วได้อะไร???

- ป้องกันการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน
- ป้องกันการสูญเสียด้านอื่นๆ เช่น การเกิดอุบัติเหตุ ประสิทธิภาพการทำงาน สัมพันธภาพ บุคลิกภาพ ภาพลักษณ์องค์กร ฯลฯ
- เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างองค์กรกับพนักงาน



MICHELIN A better way forward

E2A

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

MICHELIN A better way forward

E2A

จากกฎหมาย กฎกระทรวง

1

หน้า ๑๕

เล่ม ๑๓๙ ตอนพิเศษ ๑๒๕ ง ราชกิจจานุเบกษา ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

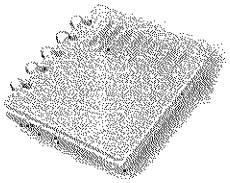
หมายถึง Noise Exposure

กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

MICHELIN A better way forward

ให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินโดยมีรายละเอียด
ดังต่อไปนี้

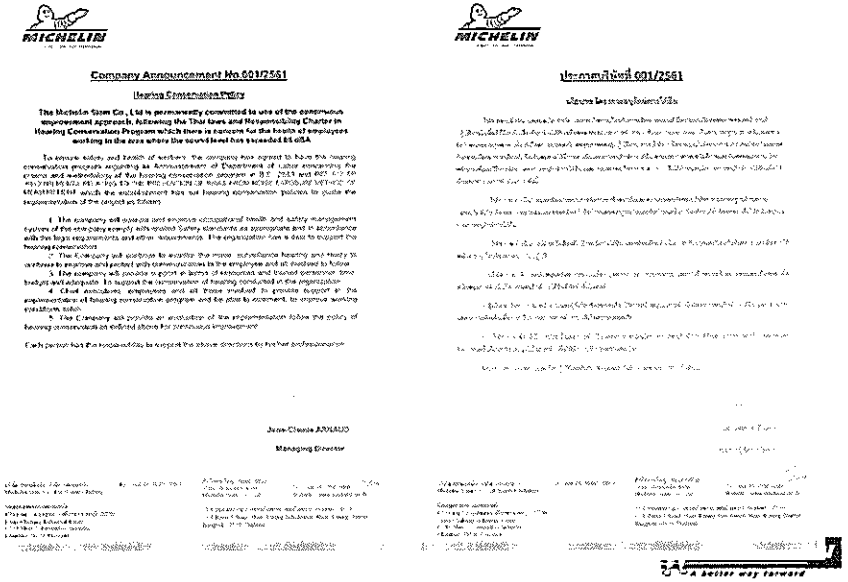
1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
4) หน้าที่รับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง



การกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

- นายจ้าง ควรกำหนดนโยบายที่เกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Policy)
- ลงนามโดย ผู้บริหารระดับสูง ของสถานประกอบกิจการ โดยเนื้อหาในนโยบายต้องแสดงถึงจุดมุ่งหมายและความมุ่งมั่นเกี่ยวกับการป้องกัน ควบคุม และลดอันตราย อันเนื่องมาจากเสียงดัง ที่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดโรคสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน หรือโรคหูตึงจากเสียง
- นโยบายดังกล่าว ควรระบุเกี่ยวกับ แนวทางการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- ตลอดจน กำหนดหน้าที่ ผู้รับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องให้ชัดเจน เช่น มอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง หรือ ระดับเทคนิค แล้วแต่ขนาดสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ประสานงานโครงการ
- ประกาศ ให้ทราบโดยทั่วกัน

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน



Company Announcement No.001/2561

Hearing Conservation Policy

The Michelin Siam Co., Ltd is permanently committed to use of the continuous improvement approach, following the Thai laws and Responsibility Charter in Hearing Conservation Program which there is concern for the health of employees working in the area where the sound level has exceeded 85 dBA

ประกาศบริษัทที่ 001/2561

Jean-Claude AOULAUD

Managing Director

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

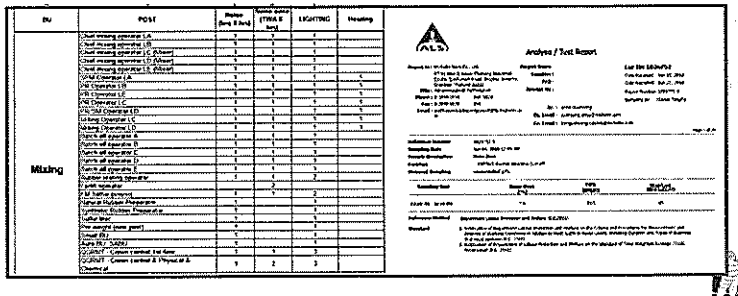
2.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

2.2 การศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียง

2.3 การประเมินการสัมผัสเสียง

2.4 แจ้งผลให้พนักงานรับทราบ

กำหนดจุดตรวจวัดประจำปี และทำการตรวจวัดโดย Supplier ที่ได้รับการขึ้นทะเบียนที่ถูกต้อง



Analysis / Test Report

BU	POST	Noise (avg 8 hrs)	Noise (peak)	TYPE B (avg)	LIGHTING	Hearing
Mixing	Chief mixing operator LA	1	1	1	1	
	Chief mixing operator LB	1	1	1	1	
	Chief mixing operator LC (Albert)	1	1	1	1	
	Chief mixing operator LD (Albert)	1	1	1	1	
	Chief mixing operator LE (Albert)	1	1	1	1	
	Chief Operator LA	1	1	1	1	
	Chief Operator LB	1	1	1	1	1
	Chief Operator LC	1	1	1	1	1
	Chief Operator LD	1	1	1	1	1
	Chief Operator LE	1	1	1	1	1
	Mixing Operator LA	1	1	1	1	1
	Mixing Operator LB	1	1	1	1	1
	Mixing Operator LC	1	1	1	1	1
	Mixing Operator LD	1	1	1	1	1
	Mixing Operator LE	1	1	1	1	1
	Batch off operator A	1	1	1	1	
	Batch off operator B	1	1	1	1	
	Batch off operator C	1	1	1	1	
	Batch off operator D	1	1	1	1	
	Batch off operator E	1	1	1	1	
	Rubber making operator	1	1	1	1	
	Batch operator	1	1	1	1	
	M Batch operator			1	1	
	Hybrid Polymer Preparation			1	1	
	Synthetic Rubber Preparation			1	1	
	Sulfur line	1	1	1	1	
	Pre-weighed gum (pre)	1	1	1	1	
	Small (S)	1	1	1	1	
	Auto (N / Albert)	1	1	1	1	
	QUANT - Cement control 1st floor	1	1	1	1	
	QUANT - Cement control 2 floors of S	1	2	1	1	
	Chemical					

1) สำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

E2A

◆ ให้ดำเนินการสำรวจขั้นตอนการผลิตทั้งหมดในโรงงานว่ามีว่ามีกระบวนการหรือขั้นตอนใดบ้างที่มีเสียงดัง เครื่องจักร อุปกรณ์ใดบ้างที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงดัง และตรวจวัดระดับเสียงทุกจุด โดย ***เครื่องมือที่ใช้วัดระดับเสียง (Sound Level Meter)***

◆ **วิธีการตรวจวัดระดับเสียง** ต้องเป็นไปตาม *"ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ.2550"*

◆ สำหรับพนักงานที่มีลักษณะงานที่ต้องย้ายจุดปฏิบัติงานไปในจุดต่างๆ ที่มีเสียงดังในระดับที่แตกต่างกันอาจวัดระดับเสียงดังโดยใช้ ***เครื่องมือวัดระดับเสียงสะสม (Noise Dosimeter)*** ซึ่งสามารถประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานได้ทันที

MICHELIN

ประเภทของเครื่องวัดระดับเสียง

E2A

ระดับความดังของเสียง

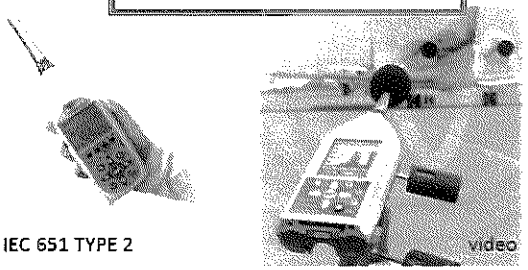
ระยะเวลาการสัมผัสเสียง

เครื่องวัดระดับเสียง
(Sound Level Meter &Frequency Analyzer)

เครื่องวัดระดับเสียงสะสม
(Noise Dosimeter)

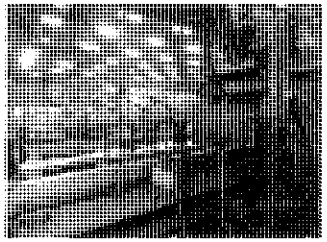
E2A

Sound level meter

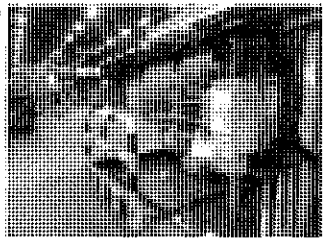


มาตรฐาน IEC 651 TYPE 2

มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804 สำหรับวัดเสียงระเบิด



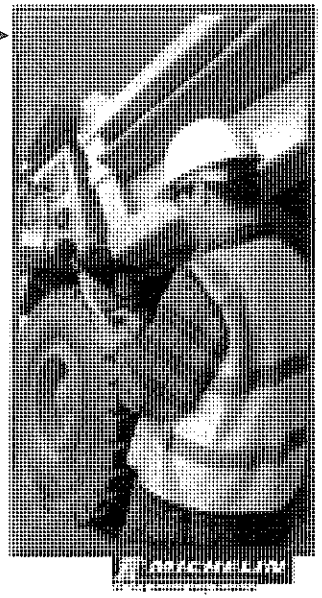
Z Mixing : Chief Mixing Operator LB



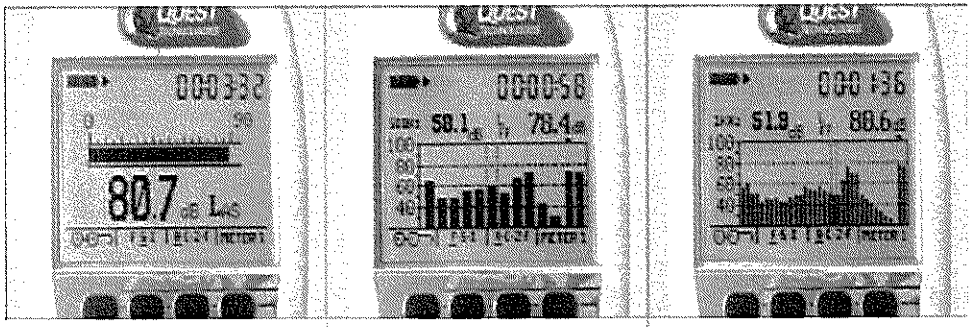
Z Mixing : Batch Off Operator LA

Sound level meter

เลือกใช้ สเกล A แบบตอบสนองช้า



Sound level meter

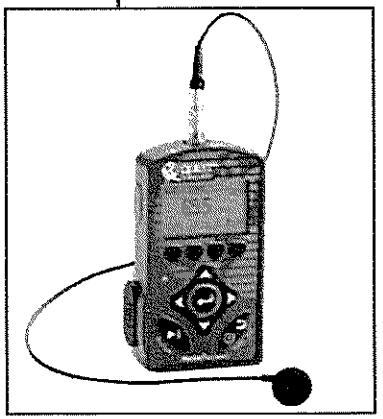


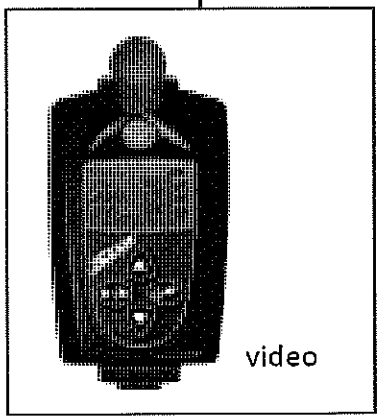
SPL DISPLAY
Quasi-Analogue and Numerical

1/1 OCTAVE
Band Bar Chart Measurement Screen

1/3 OCTAVE
Band Bar Chart Measurement Screen

Noise dosimeter





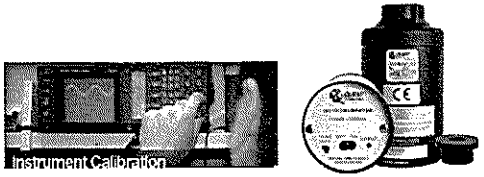
-เป็นเครื่องมือที่ออกแบบให้สามารถบันทึกระดับเสียงทั้งหมดที่พนักงานได้รับ และคำนวณค่าเฉลี่ยนระดับความดังตลอดการทำงานของเครื่อง

-นิยมใช้ในการตรวจวัดเสียงที่มีการย้ายงานไปตำแหน่งระดับเสียงดังที่มีความแตกต่างกันมาก หรือมีการทำงานหลายตำแหน่ง

E2A

Noise dosimeter

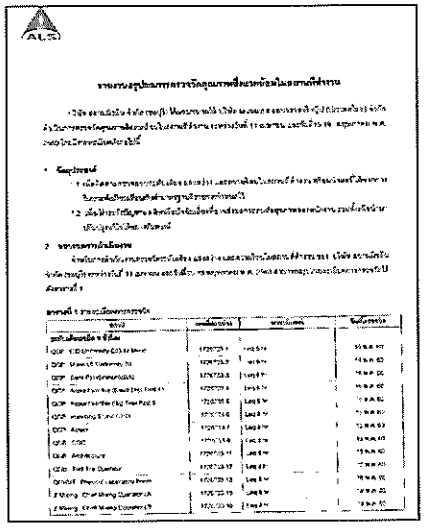
Noise calibrator

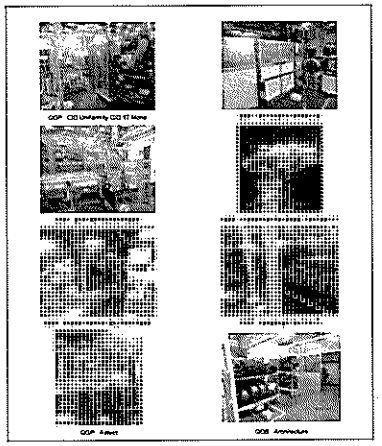


มาตรฐาน IEC 60942

ตัวอย่างการกำหนดจุดตรวจวัด

E2A





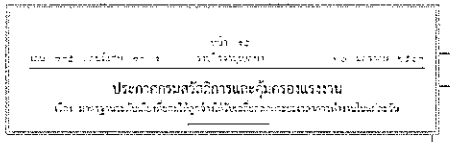
2) ศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

◆ ศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังของพนักงาน โดยการบันทึกระยะเวลาการทำงานของพนักงาน โดยอาจแบ่งกลุ่ม เช่น แผนก กลุ่มพนักงาน หรือเป็นรายบุคคล ซึ่งพนักงานบางคนอาจไม่ได้ทำงานจุดเดียว ลักษณะงานอาจต้องย้ายจุดปฏิบัติงานไปในจุดต่างๆ ที่มีเสียงดังในระดับที่แตกต่างกัน

◆ โดยบันทึกเวลาโดย*มีหน่วยเป็นชั่วโมง*

3) ประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน



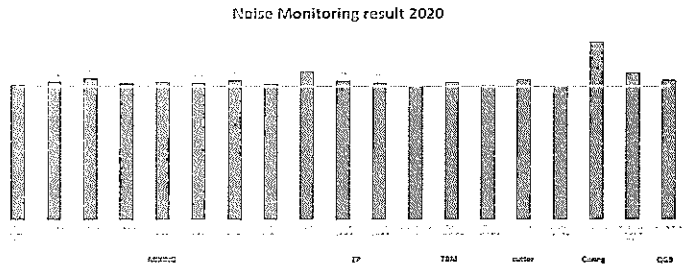
(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ดีบีเอ) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ให้รับเสียงต่อวัน* ชั่วโมง	นาที
[illegible]	[illegible]	[illegible]

จาก ผลการตรวจวัดประจำปี 2020 ; LMC

*** base on monitoring plan in may 2020*



พื้นที่ที่ล้วงเข้าใกล้ระดับการสอบสวนโรคการได้ยินตามที่กฎหมายกำหนด
- Ref ตามกฎหมาย

การเฝ้าระวังการได้ยิน

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินโดยให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric ~~ssing~~ Testing) แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

(๒) แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ลูกจ้างทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ

(๓) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าลูกจ้างมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปตามข้อ ๖

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

หน้า ๑๖

เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๑๓๔ ง ราชกิจจานุเบกษา ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๑

ข้อ ๕ เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

(๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๒๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ

(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง

ข้อ ๖ หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

(๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียง

หลักการที่สำคัญ

- การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- การแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- การทดสอบซ้ำ

ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

1)ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

◆ เป็นการประเมินสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน เพื่อให้ทราบว่าเกิดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานหรือไม่ และเป็นเครื่องมือสำคัญในการประเมินผลโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

◆ จัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) ให้แก่

1. พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป
2. พนักงานใหม่และพนักงานเก่าที่ย้ายมาทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป
3. พนักงานที่ออกจากงาน

◆ ให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

◆ ห้องที่ใช้ในการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินต้องอยู่ในห้องที่มีระดับเสียงตามมาตรฐาน โดยต้องเลือกห้องที่เงียบที่สุด

MICHELIN

E2A

Audio metric testing

- ผู้ถูกตรวจการได้ยิน: เลี่ยงการสัมผัสเสียงดังอย่างน้อย 14 ชั่วโมง หรือต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดเวลาที่สัมผัสเสียงและออกจากห้องที่มีเสียงดังก่อนการทดสอบอย่างน้อย 15 นาที

ก่อนทำการทดสอบทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน(Audiometric Testing) จะต้องให้พนักงานงดสัมผัสเสียงดังอย่างน้อย 14 ชั่วโมง เพื่อให้ผลการทดสอบถูกต้องแม่นยำมากที่สุด เพราะหากพนักงานไม่งดสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจตามระยะเวลาดังกล่าวอาจวินิจฉัยไม่ได้ว่าเป็นการสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราวหรือการสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

E2A

Audio metric testing

- ชนิดการตรวจการได้ยิน

1. Baseline audiogram: เป็นผลการตรวจพื้นฐานของแต่ละบุคคล ใช้เปรียบเทียบกับผลการตรวจครั้งต่อไปเพื่อพิจารณาการสูญเสียการได้ยิน ควรกระทำภายใน 6 เดือนแรกหลังการรับเสียงดังครั้งแรกของพนักงาน

2. Annual audiogram: การตรวจการได้ยินประจำปี

3. Retest audiogram: การตรวจการได้ยินครั้งใหม่ที่ทำทันทีเมื่อพบว่าผลของ annual audiogram มีการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบลหรือมากกว่า ที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 หรือ 6000 เฮิรตซ์ ในหูข้างใดข้างหนึ่ง

We are expertise . . .

E2A

Audio metric testing

4. Confirmation audiogram: การตรวจการได้ยินที่กระทำเมื่อผลของ Retest audiogram แสดงผลว่ามีการสูญเสียการได้ยิน ควรตรวจภายใน 30 วันนับจากวันที่ทำ annual หรือ retest audiogram โดยต้องอยู่ในดุลยพินิจและคำแนะนำของนักโสตสัมผัสวิทยา หรือแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านโสต คอ นาสิก เพื่อยืนยันผลและต้องวินิจฉัยแยกโรคที่มีผลต่อการได้ยินออกไปด้วย

5. Exit audiogram: กระทำเมื่อพนักงานจะออกจากงานเพื่อใช้เป็นผลอ้างอิงต่อไป

** *พนักงานที่มีปัญหาการเปลี่ยนระดับความสามารถในการได้ยินมาตรฐานต้องได้รับแจ้งผลภายใน 21 วันหลังการวินิจฉัย*

We are expertise . . .

วัตถุประสงค์การตรวจการได้ยิน

E2A

- เป็นข้อมูลพื้นฐานในคนเข้างานใหม่
- เป็นการค้นหาปัญหาการสูญเสียการได้ยิน
- ติดตามผลระบบควบคุมป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

MICHELIN
A better way forward

E2A

◆ การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินด้วยเครื่องตรวจวัดการได้ยิน (Audiometer) เครื่องตรวจวัดการได้ยินจะใช้

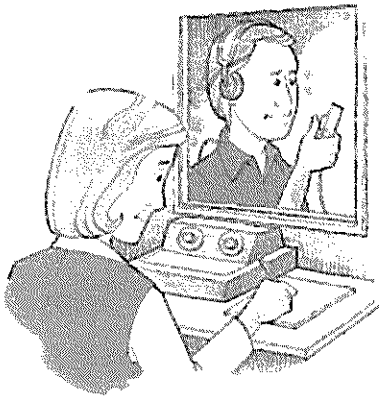
- **เสียงที่มีความถี่สูง** 1 ชุด (ความถี่ 4,000-8,000 Hz)
- **เสียงที่มีความถี่ต่ำ** ซึ่งเป็นเสียงที่ใช้ พูดสนทนากันตามปกติ (ความถี่ 500-2,000 Hz) 1 ชุด

◆ แล้วตรวจสอบดูว่า เราได้ยินลดลงหรือไม่ และถ้าได้ยินลดลงเป็นการลดลงในส่วนไหน ส่วนที่รับฟังเสียงความถี่สูงหรือส่วนที่รับฟังเสียงความถี่ต่ำ หรือลดลงทั้งหมด และถ้าลดลงความรุนแรงของการลดลงมากน้อย แค่ไหน

MICHELIN
A better way forward

ห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

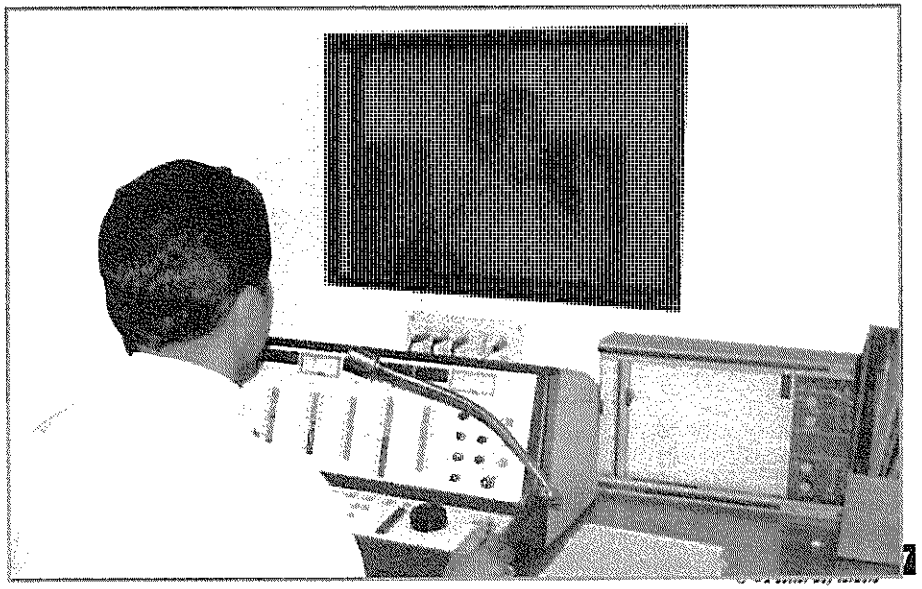
- ติดป้าย "โปรดเงียบ กำลังตรวจการได้ยิน"
- ห้ามส่งเสียงดัง
- ผู้ตรวจต้องเห็นหน้าผู้ถูกตรวจ
- ผู้ถูกตรวจห้ามเห็นหน้าผู้ตรวจ



We are expertise . . .

SAFETY

E2A



แสดงการจัดท่าในการตรวจการได้ยิน

ข้อมูลที่ควรปรากฏในแบบฟอร์ม

ประวัติผู้รับการตรวจ

- ประวัติส่วนตัว
- ประวัติการทำงาน
- ประวัติการเจ็บป่วย
- ประวัติการสัมผัสเสียง

ผลการตรวจด้วย Otoscope

การบันทึกผลการตรวจการได้ยิน

การบันทึกผลการได้ยินโดยวิธีการนำเสียงทางอากาศ
สัญลักษณ์ที่ใช้เป็นดังนี้

ที่หูข้างขวาใช้สัญลักษณ์สีแดง O (สีแดง)

ที่หูข้างซ้ายใช้สัญลักษณ์ X (สีน้ำเงิน)

วิธีการตรวจนำเสียงทางอากาศ (air conduction

1. อธิบายผู้รับการตรวจ
2. ครอบหูผู้รับการตรวจ เริ่มตรวจหูขวา (default) หรือหูที่ไม่มีประวัติการได้ยินผิดปกติ
3. เริ่มตรวจที่ความถี่ 1000 Hz ที่ความดัง 40 dB (A)
4. ถ้าได้ยินเสียงสัญญาณ ลดความดังลงทีละ 10 dB เรื่อยไปจนผู้รับการตรวจไม่ได้ยิน
5. เพิ่มความดังเข้าไปใหม่ทีละ 5 dB จนผู้รับการตรวจได้ยิน
6. ทำสลับเช่นนี้ เมื่อได้ยิน ณ ที่จุดเดิม 2-3 ครั้งจึงนำไปลงผล
7. จากนั้นตรวจที่ 500 Hz

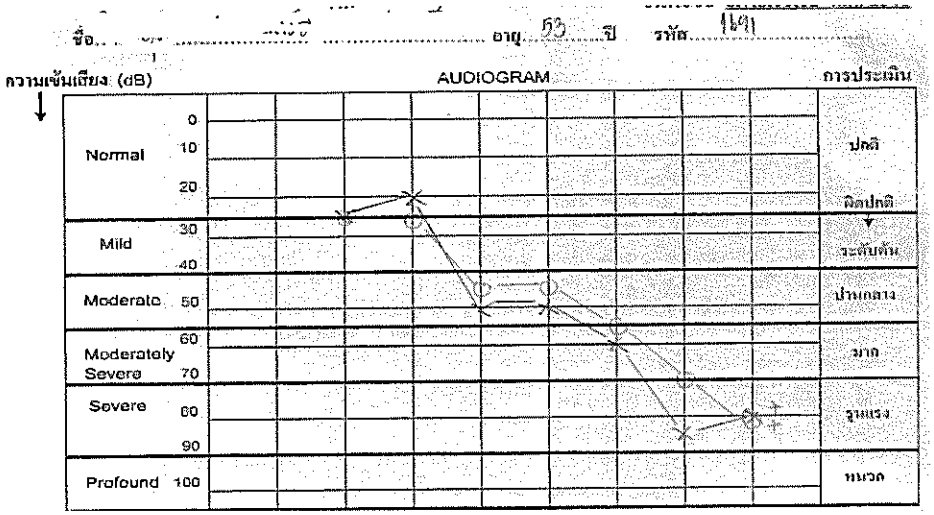
2) แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

◆ **ระดับการได้ยินปกติ** : แต่ละความถี่ตั้งแต่ 500 - 6000 Hz มีค่าไม่เกิน 25 เดซิเบล

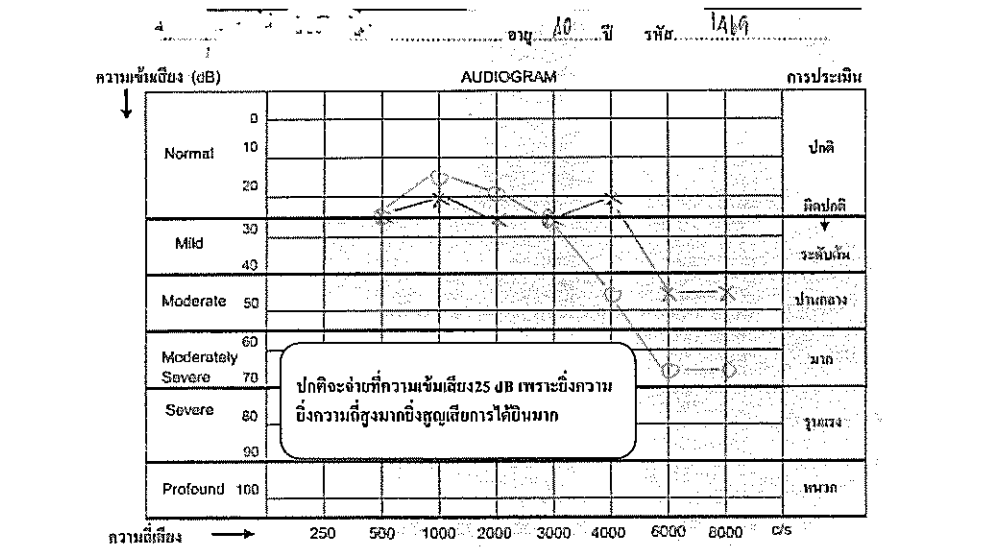
◆ ระดับการได้ยินที่ต้องเฝ้าระวัง : ที่ความถี่ 500 - 6000 Hz มีความถี่ใดความถี่หนึ่งมีค่าเกิน 25 เดซิเบล

◆ ระดับการได้ยินที่ผิดปกติ : ค่าเฉลี่ยที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 Hz มากกว่า 25 เดซิเบล หรือค่าเฉลี่ยที่ความถี่ 4000 - 6000 Hz เท่ากับหรือมากกว่า 45 เดซิเบล

ตัวอย่างแบบบันทึกผลการตรวจการได้ยิน

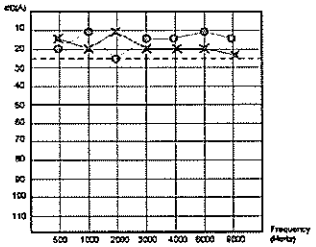


75



"อายุงาน 18 ปี"

Significant Threshold Shift

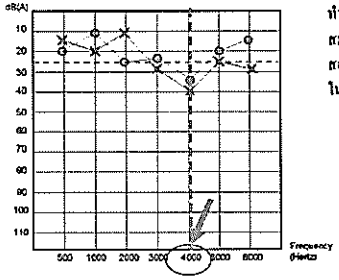


พนักงานรายนี้มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้างาน (baseline audiogram) เป็นปกติ

X = หูซ้าย
O = หูขวา

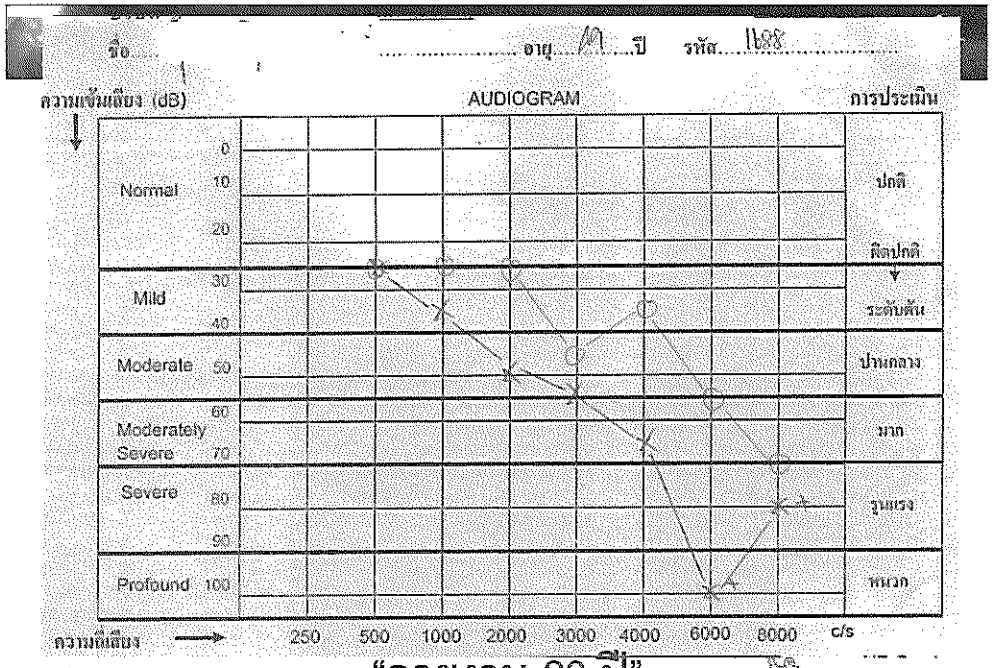
Base Line

Annual Check

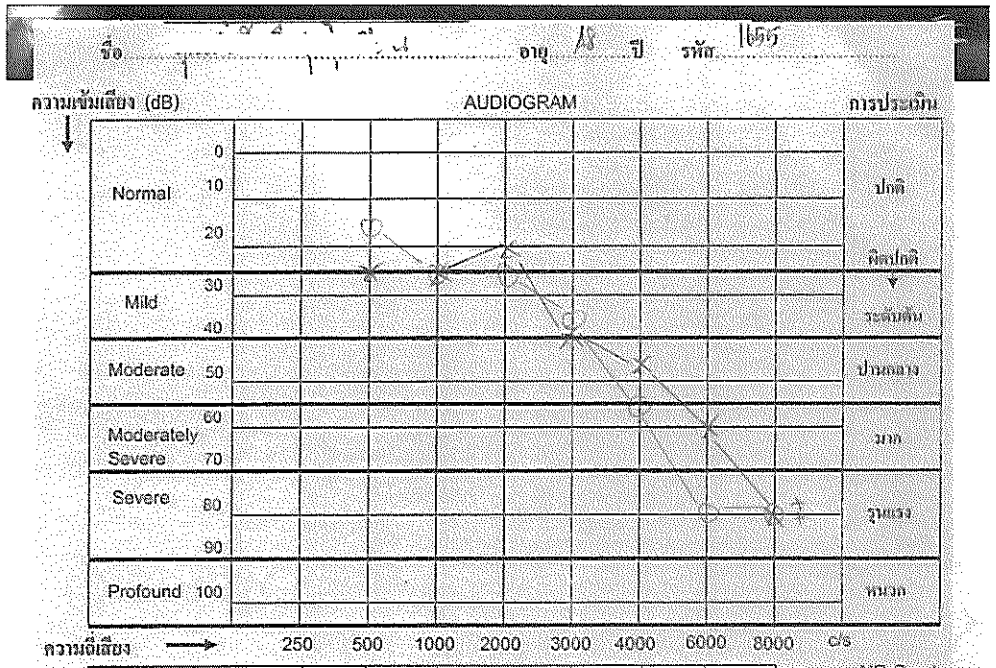


ทำงานไปได้ 3 ปี เริ่มมีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินแย่ลง สอบถามพบว่า ในที่ทำงานมีเสียงดังมาก

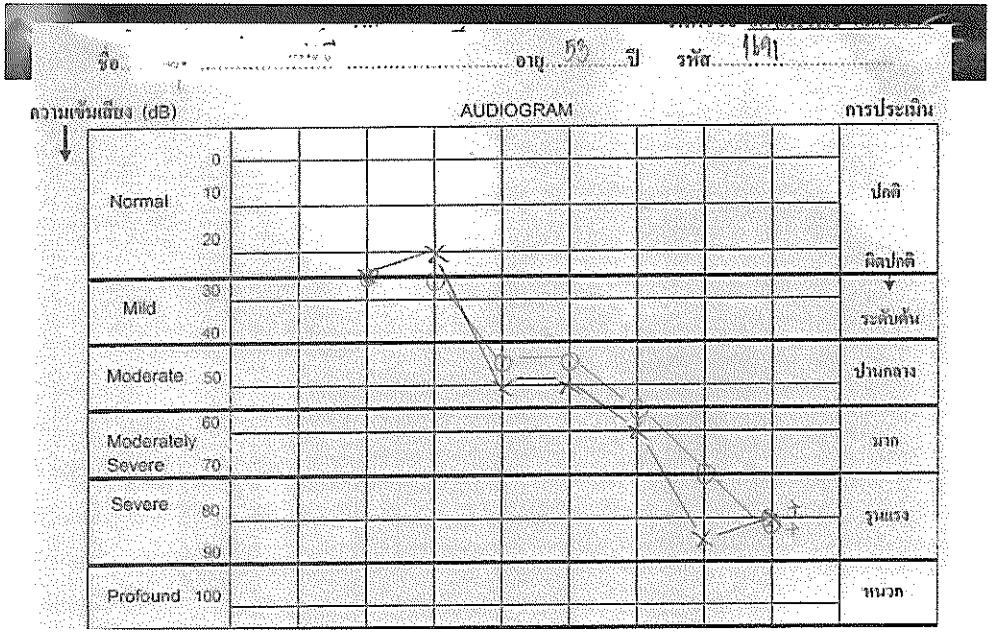
พิจารณาหูซ้าย
ระดับการได้ยินที่ 4,000 Hz
Baseline = 20 dB
ผลล่าสุด = 40 dB
เปลี่ยนแปลง 40 – 20 = 20 dB
จัดว่าปี Significant Threshold Shift



"อายุงาน 20 ปี"



"อายุงาน 22 ปี"



"อายุงาน 20 ปี"

Noise contour map

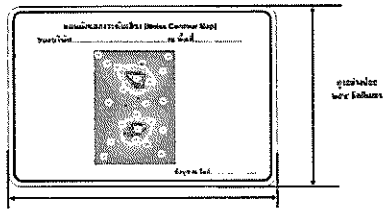
E2A

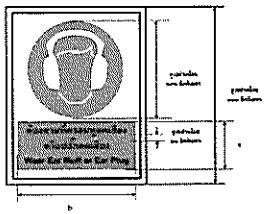
ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป โดยรูปแบบและขนาดของแผนผังแสดงระดับเสียง ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เป็นไปตามแนบท้ายประกาศนี้

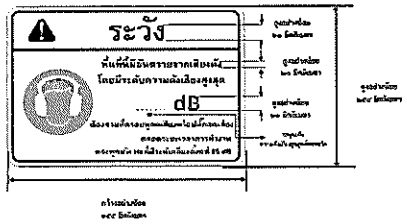
1) จัดทำแผนผัง ระดับเสียง (Noise Contour map)

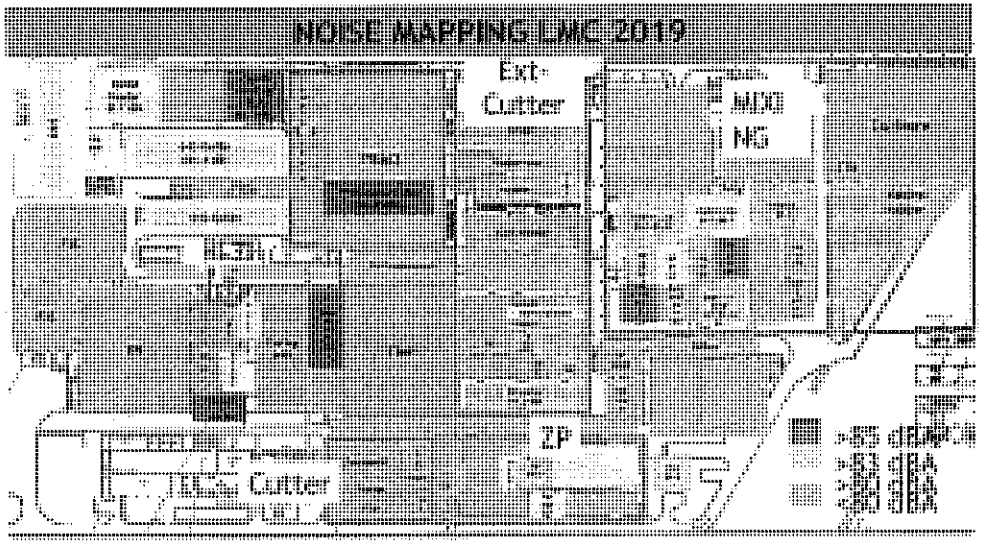
2) ติดป้ายบอกระดับเสียง และเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง

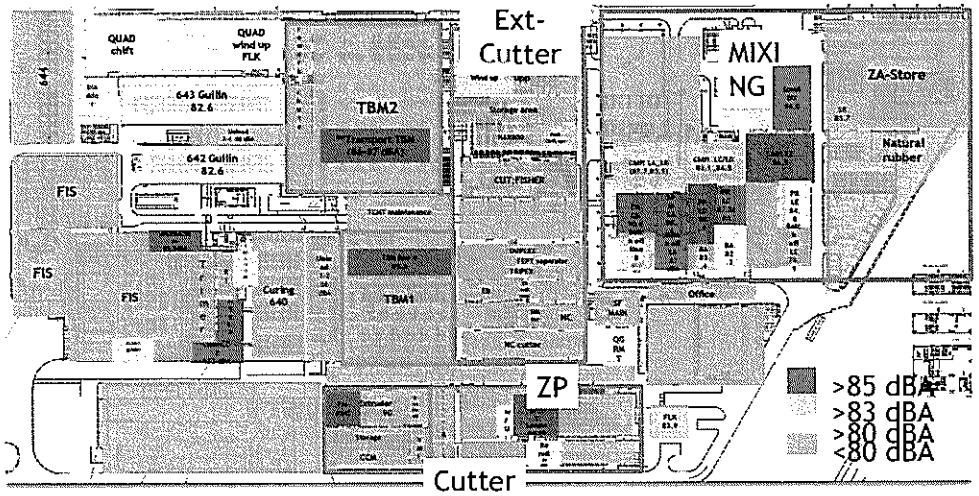
3) จัดให้มีเครื่องหมายเตือน ให้ใช้ PPE



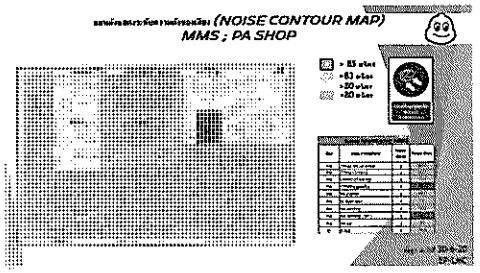


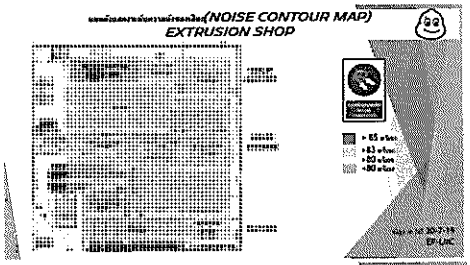

ระวัง
dB

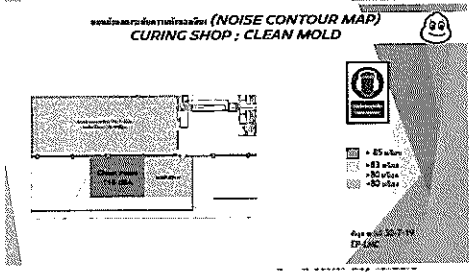

NOISE MAPPING LMC 2019
Ext-
Cutter
MIXI
NG
ZP
Cutter


NOISE MAPPING LMC 2020
Ext-
Cutter
MIXI
NG
ZA-Store
Natural
rubber
QUAD
chift
QUAD
wind up
FLK
643 Guilin
82.6
642 Guilin
82.6
TBM2
TBM1
FIS
FIS
FIS
Curing
640
Office
ZP
Cutter
>85 dBA
>83 dBA
>80 dBA
<80 dBA

Example

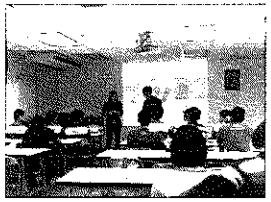

(NOISE CONTOUR MAP)
MMS ; PA SHOP

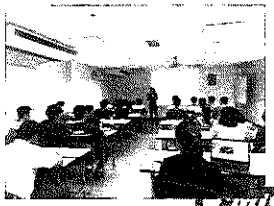

(NOISE CONTOUR MAP)
EXTRUSION SHOP


(NOISE CONTOUR MAP)
CURING SHOP ; CLEAN MOLD

ข้อ 8 ให้นายจ้างจัดฝึกอบรม

ข้อ ๘ ให้นายจ้างอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมาย การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ผลกระทบของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่ระดับเสียงดังที่ได้รับเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินแปรผันตามเวลาแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดเดซิเบลเอขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ





ข้อ 9 ให้นายจ้าง

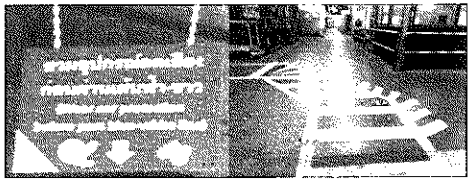
- ประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรกษ์การได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ข้อ 10 ให้นายจ้าง

- บันทึกข้อมูลและจัดเก็บเอกสารการดำเนินการ
- **ตามข้อ 3 – ข้อ 10 อย่างน้อย 5 ปี พร้อมให้ตรวจสอบ**

พื้นที่กำหนดให้ใส่ earplug

➢ ให้สวมที่อุดหูในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน ดังนี้



➢ **การอบรมให้ความรู้ตามกฎหมายกำหนด โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (HCP)**

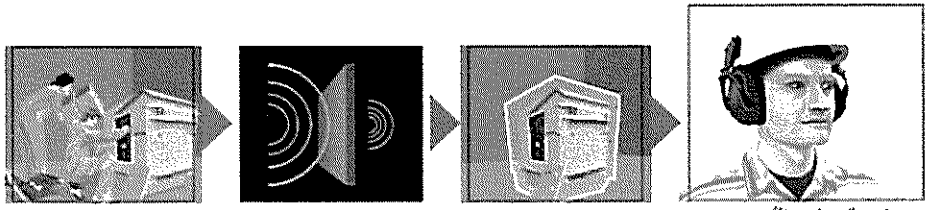
หลักการควบคุมเสียงดัง

หลักการควบคุมเสียงดัง

จุดที่จะทำการควบคุมเสียง	วิธีการควบคุมเสียง
แหล่งกำเนิดเสียง (Source)	ปรับปรุง (modify) ออกแบบใหม่ หรือ ซื้อใหม่ (redesign) จัดวางที่ใหม่ (relocate) บำรุงรักษา (maintenance)
ทางผ่านของเสียง (Path)	ปิดคลุม (enclosure) ดูดซับเสียง (absorption) ขวางกั้นเสียง (barrier) กันการสั่นสะเทือน (vibration isolation)
ผู้สัมผัสเสียง (Receiver)	หมุนเวียนงาน จัดที่ทำงานใหม่ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (hearing protector) การอบรมให้ความรู้

การควบคุมและป้องกัน

- การลดการรับสัมผัสเสียง



แหล่งกำเนิด | วิศวกรรม | การปิดคลุม | อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

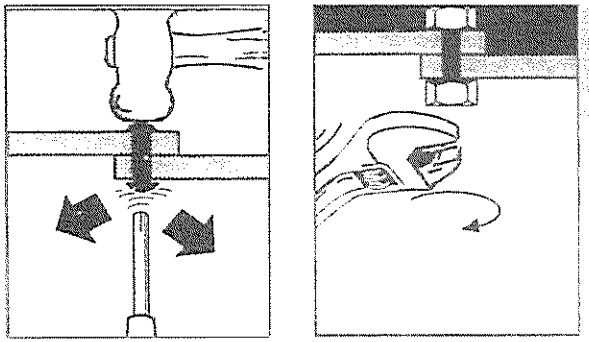
การปรับปรุงสภาพแวดล้อม | การป้องกันที่ตัวบุคคล

We are expertise . . .

การป้องกันและควบคุมเสียงในสถานประกอบการ

การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิด

1) การออกแบบเครื่องมือ เครื่องจักรให้ทำงานเงียบ
2) ใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่ทำงานเงียบ
3) เปลี่ยนกระบวนการผลิตมิให้เกิดเสียงดัง

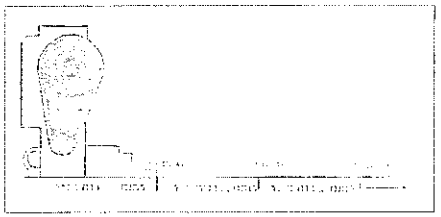


4) การติดตั้งเครื่องจักรให้อยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง

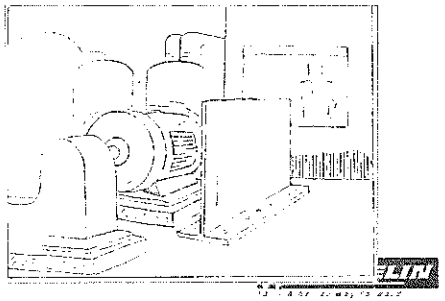
5) บำรุงรักษาเครื่องจักรให้อยู่เสมอ เช่น การหยอดน้ำมันเครื่อง

2. การควบคุมเสียงที่ทางผ่านของเสียง

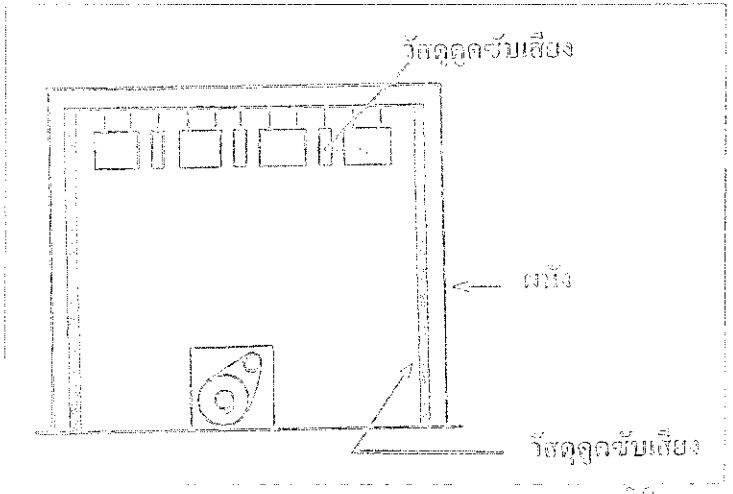
1) การเพิ่มระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณผู้ปฏิบัติงาน



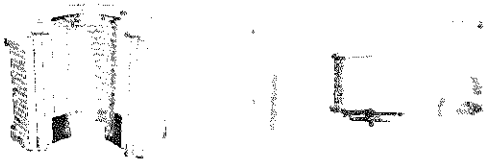
2) การปิดห้องหรือฉากกำบังขวางกั้นทางเดินของเสียง



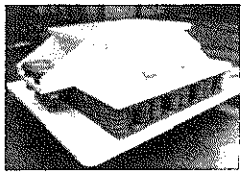
3) การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดานหรือฝาผนัง



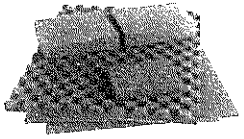
Silencers หรือ Muffler



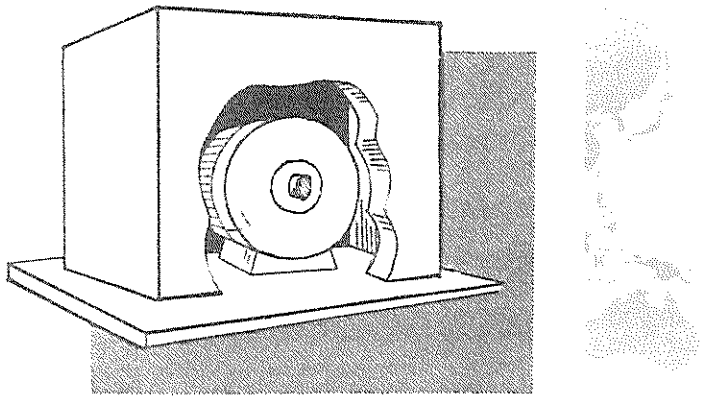
Vibration isolators



Damping treatment

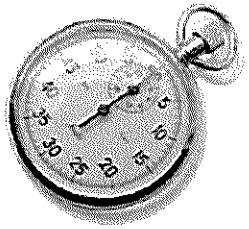


4) การหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร



การป้องกันทางการบริหารจัดการ

- เคลื่อนย้ายคนออกจากแหล่งของเสียงดัง หรือ เพิ่มระยะห่างของคนที่ทำงานกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- กำหนดเวลาการทำงานให้กับคนทำงาน
- ลดจำนวนคนทำงาน
- Buy-quiet policy



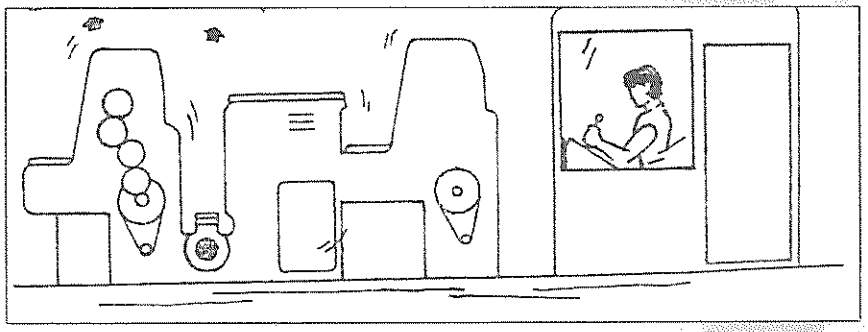
We are expertise . . .

Buy-quiet policy

- กำหนดการผลิตที่ลดเสียงด้วยการซื้อเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ใหม่
- กำหนดเกณฑ์ระดับเสียงจากเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ใหม่
- ขอข้อมูลจำเพาะจากผู้ผลิต
- บรรจุขอข้อมูลการลดเสียงดังในการพิจารณาผลการประมูลสั่งซื้อ

We are expertise . . .

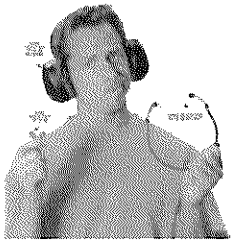
การให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังน้อยที่สุด เช่น การหมุนเวียนกันทำงาน การทำห้องควบคุม ฯลฯ



การป้องกันที่ตัวบุคคล

ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในกรณีที่

- ไม่สามารถแก้ไข หรือป้องกันทางวิศวกรรม หรือการบริหารจัดการได้
- ไม่สามารถควบคุมเสียงดังให้ต่ำกว่าค่าที่มาตรฐานกำหนดไว้

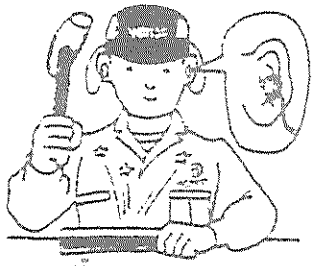


We are expertise . . .

SAFETY

อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection)

E2A



ปลั๊กลดเสียง

เพื่อลดระดับความเข้มของเสียงที่มากระทบต่อกระดูกหู และแก้วหูเป็นการป้องกันหรือลดอันตรายที่จะมีต่อการได้ยินของหู

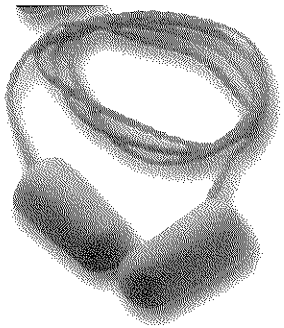
MICHELIN

แบ่งได้เป็น 2 ชนิด

E2A

1. ปลั๊กอุดหู

<u>ชนิดที่ 1</u> ปลั๊กอุดหู ชนิดโฟม
ลดเสียงได้ ~ 15-25 dB

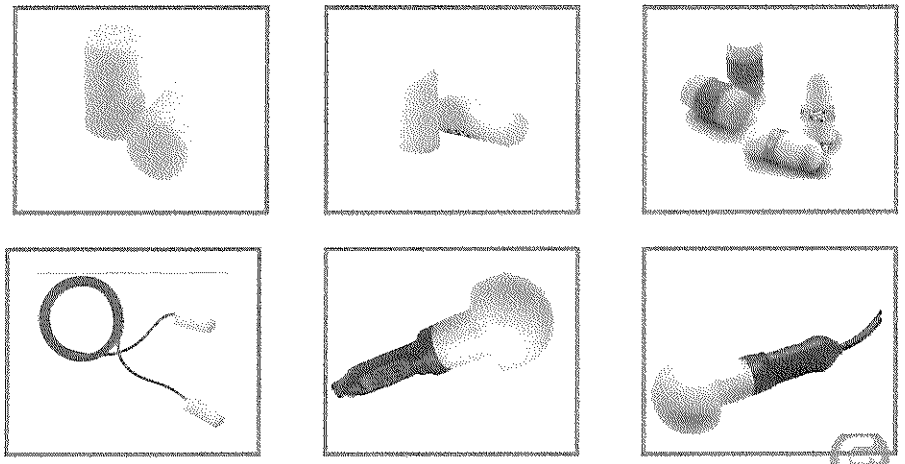


ใช้อุดหูทั้งสองข้าง โดยการสอดใส่เข้าไปในช่องหู การออกแบบให้ที่อุดหูมีขนาดพอเหมาะกับรูหูจะมีผลในการป้องกันเสียงมากกว่าชนิดของวัสดุที่ใช้ทำ

MICHELIN

E2A

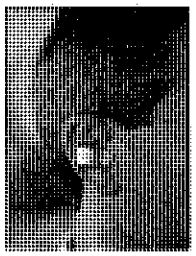
ปลั๊กลดเสียง วัสดุทำจากโฟม



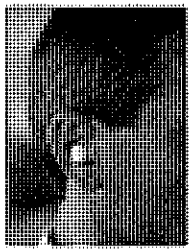
We are expertise . . .

SAFETY

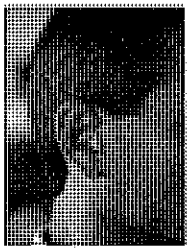
ความกระชับในการสวมใส่ปลั๊กลดเสียง



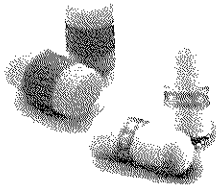
ไม่ดีมาก ๆ



ไม่ดี

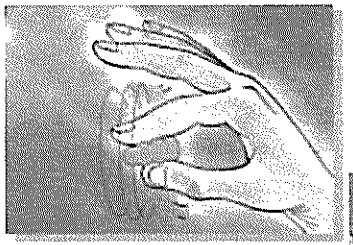


ดีมาก

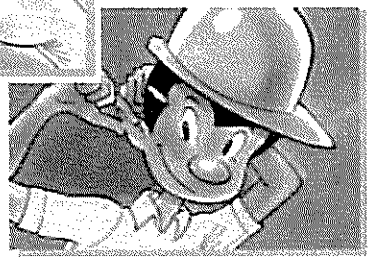


We are expertise . . .

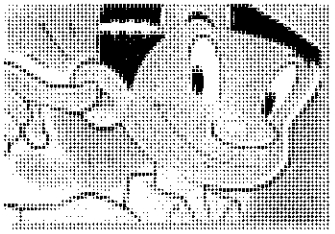
การสวมใส่ปลั๊กลดเสียงแบบโฟม



ปั้นปลั๊กลดเสียงให้มีขนาดเล็กที่สุด



ใช้มืออีกข้างหนึ่งอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดปลั๊กลดเสียงเข้าไปในช่องหู

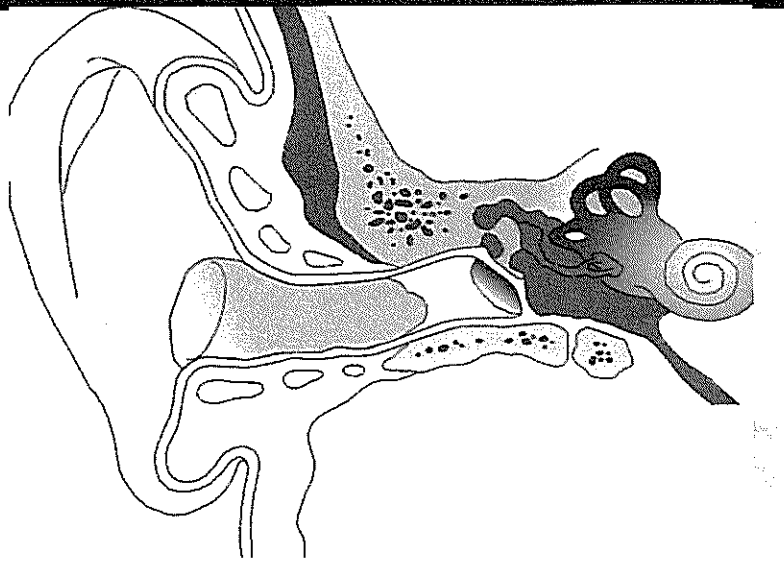


ใช้นิ้วมือกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30 วินาที) ให้ปลั๊กลดเสียงขยายตัวเต็มที่แล้วจึงปล่อย

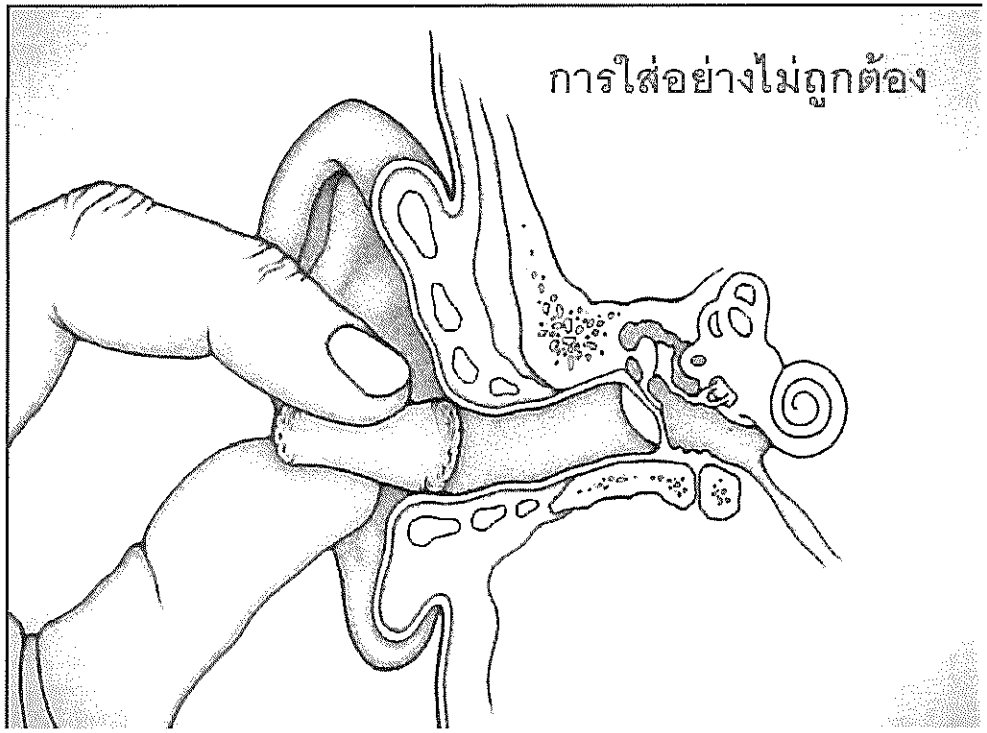
We are expertise . . .

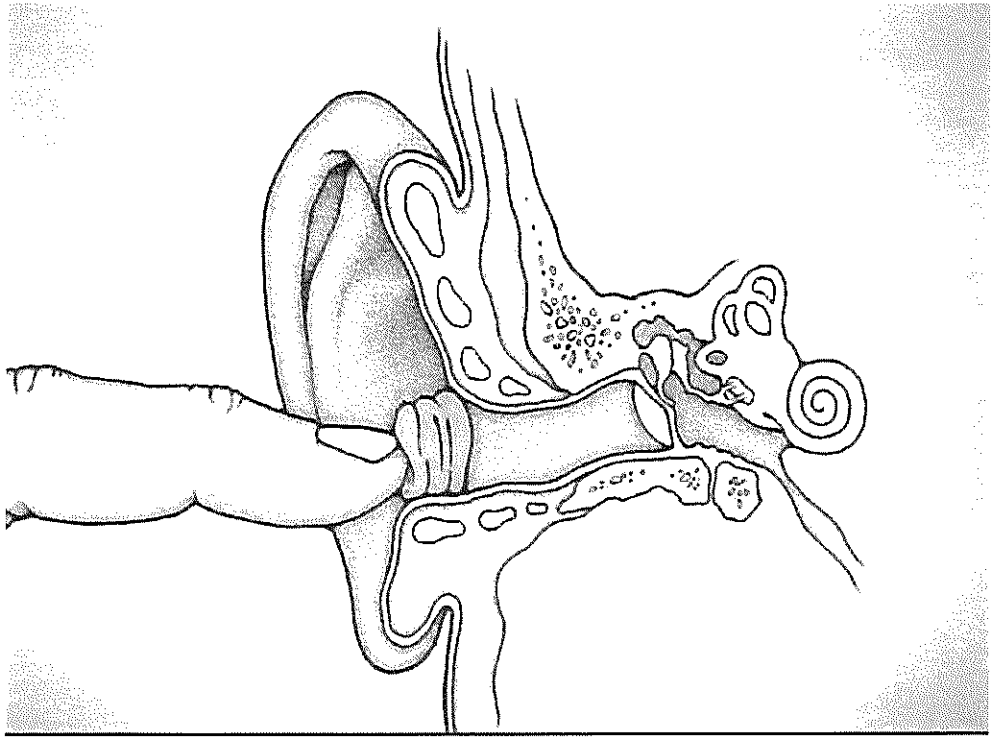
วิธีการสวมใส่ Ear plug ที่ถูกวิธี

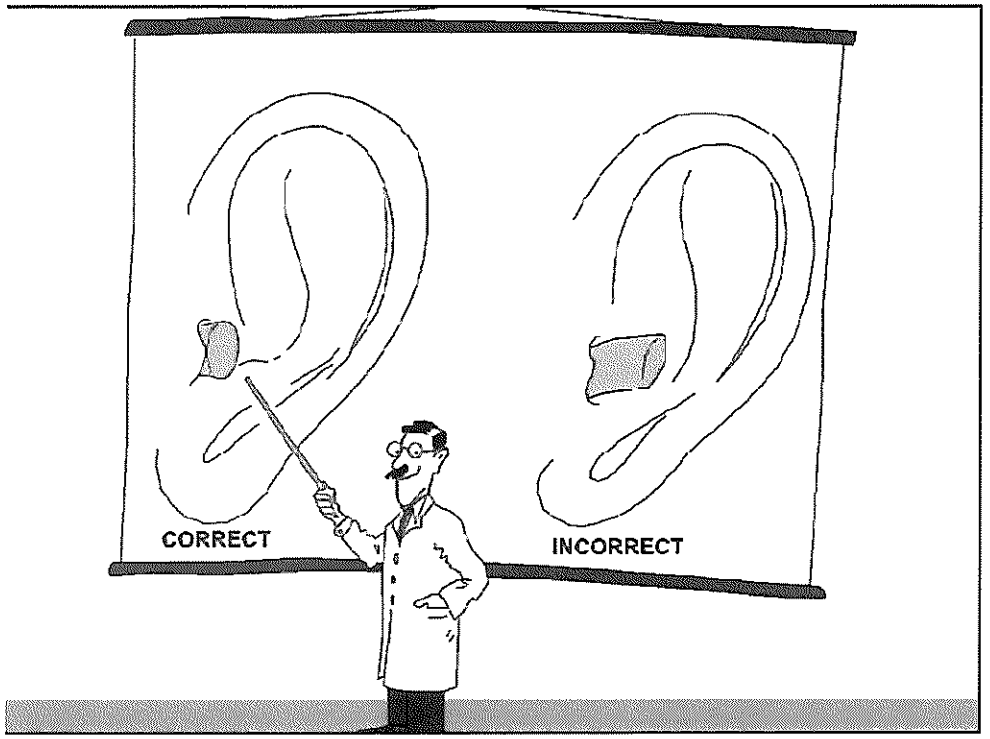
การเอื้อมมือข้ามศีรษะมาดึงใบหูด้านตรงข้ามให้ยกขึ้นจะทำให้ช่องหูตรงสามารถใส่ที่อุดหูได้โดยสะดวก



สวมใส่ถูกต้อง



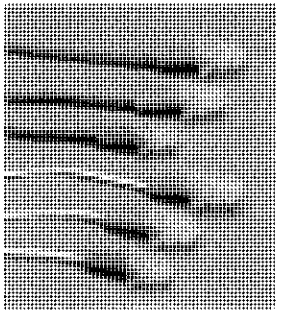


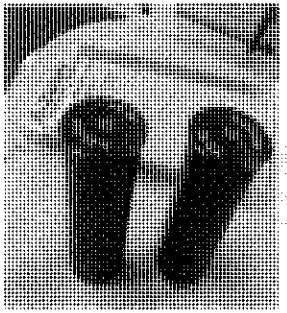


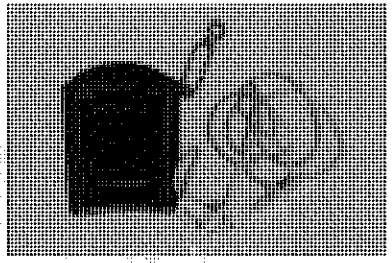
E2A

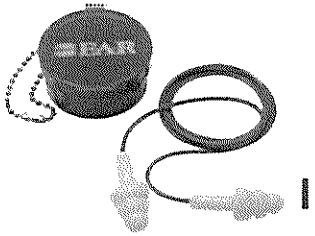
<u>ชนิดที่ 2</u> ปลั๊กอุดหู ชนิดซิลิโคน/ยาง

ลดเสียงได้ ~ 15-25 dB

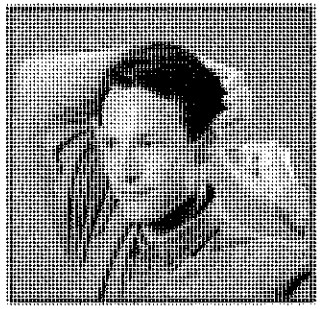








วิธีการสวมใส่ปลั๊กลดเสียงแบบยาง



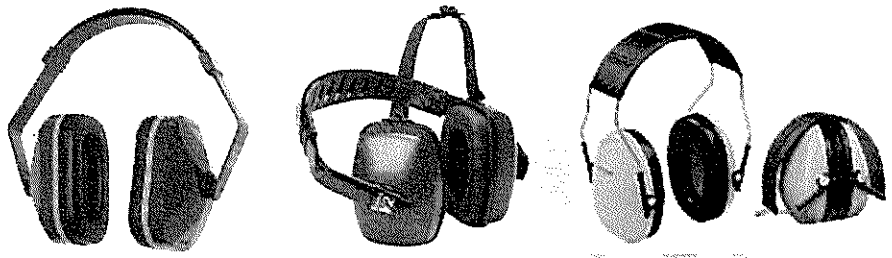
1. ใช้มืออีกข้างหนึ่งอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดปลั๊กลดเสียงเข้าไปในช่องหู
2. เวลาถอด จับที่ตัวปลั๊กและค่อยๆดึงออกมา อย่าดึงที่สาย
3. ใช้กระดาษเช็ดสิ่งสกปรก หรือล้างด้วยน้ำและผึ่งลมให้แห้งสนิทก่อนใช้ครั้งต่อไปหากปลั๊กลดเสียงสกปรกมาก เปลี่ยนสภาพ หรือชำรุดให้เปลี่ยนใช้อันใหม่

We are expertise . . .

SAFETY

E2A

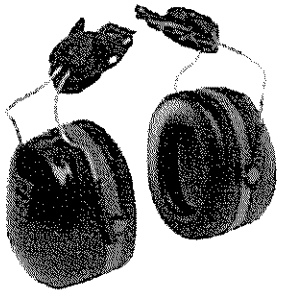
2.ที่ครอบหู(Ear muff) ลดเสียงได้ ~ 25 - 35 dB

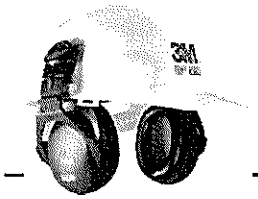


ใช้ครอบใบหูทั้งหมด มีลักษณะคล้ายถ้วย ใช้ปกปิดใบหูทั้ง 2 ข้าง ที่ครอบหูสกัดกั้นการเดินทางของเสียง โดยช่วยทำให้ลดพลังงานของเสียง โดยมีวัสดุที่ใช้ป้องกันเสียงเป็นตัวรองอยู่ภายในที่ครอบหู

MICHELIN

ครอบหูลดเสียงแบบติดหมวก





SAFETY

ครอบหูลดเสียงแบบคล้องคอด้านหลัง

We are expertise . . .

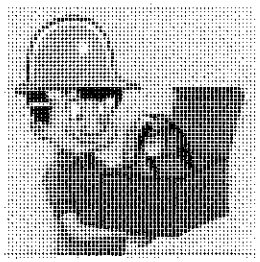
วิธีการสวมใส่ครอบหูลดเสียง

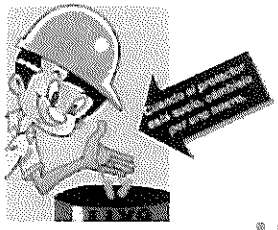
ครอบฝาครอบลงบนหู
ให้คลุมและแนบสนิทกับพื้นที่รอบใบหู

We are expertise . . .

การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

- ล้างด้วยน้ำหรือน้ำสบู่เป็นประจำทุกวัน หรือเมื่อสกปรก จากนั้นทิ้งไว้ให้แห้งสนิท และเก็บไว้ในที่สะอาด
- ตรวจสภาพหารอยชำรุด ฉีกขาด แข็ง เปื่อย
- สายคาดศีรษะของครอบหูลดเสียงต้องมีความกระชับและยืดหยุ่นดี





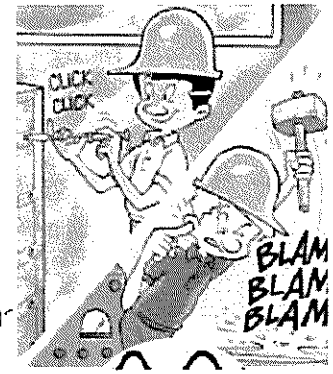
We are expertise . . .

ครอบหูลดเสียง และปลั๊กลดเสียงกระแทก

We are expertise . . .

http://safetyofficerthailand.blogspot.com

ทำไมความนุ่มของอุปกรณ์ลดเสียงจึงเป็นสิ่งสำคัญ?



- นุ่มสบาย ทำให้ ใส่ได้นานกว่า
- สวมใส่นาน ทำให้ ปลอดภัยมากกว่า
- ป้องกันได้มาก หมายถึง การเสื่อมสมรถภาพกา

We are expertise . . .

SAFETY

Hearing Conservation Program

ทดสอบความเข้าใจ เกี่ยวกับ Hearing protection

ลักษณะงาน	อุปกรณ์ที่เหมาะสม		
1.พื้นที่ทำงานแคบๆ			/
2.พื้นที่ทำงานค่อนข้างร้อน และความชื้นสูง	/	/	
3.ลักษณะงานมีความสกปรกมาก	/	/	
4.ต้องกอดๆใส่ๆ อุปกรณ์ระหว่างทำงาน			/
5 มีเสียงดังมาก	/	/	
6.ต้องใช้หมวกนิรภัย	/		

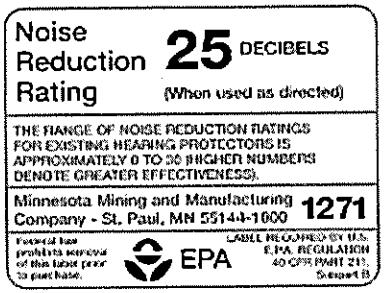
We are expertise . . .

SAFETY

ค่าการลดเสียง

(NOISE REDUCTION RATING, NRR)

- เป็นค่าซึ่งได้จากห้องปฏิบัติ
- การแสดงประสิทธิภาพในการ
- ลดเสียงของอุปกรณ์
- เลือกค่า NRR อย่างเหมาะสม
- ระวังเรื่อง Over Protection



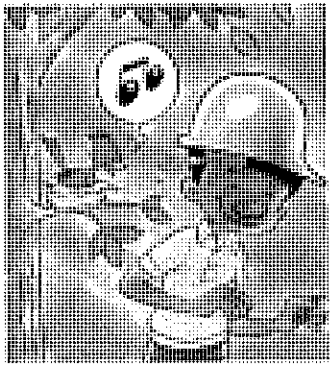
We are expertise . . .

SAFETY

หลักในการเลือกใช้ที่อุดหู/ที่ครอบหู

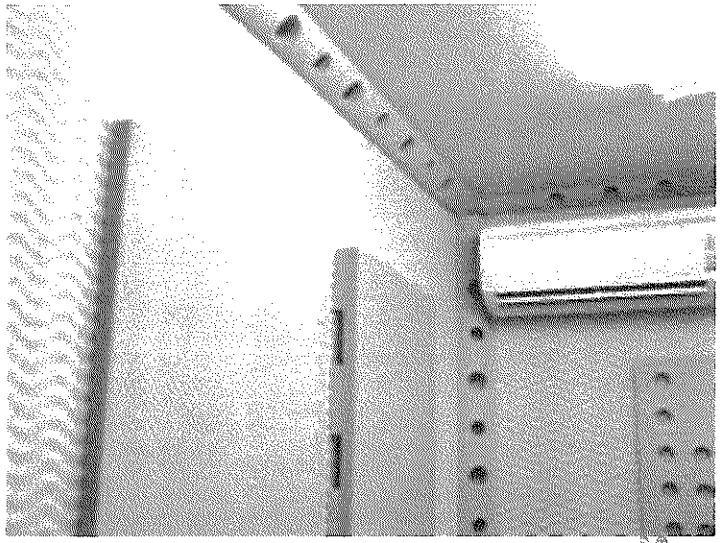
E2A

- ประสิทธิภาพในการลดเสียง (Noise Reduction Rating)
- ความสบายขณะสวมใส่
- ความง่ายและสะดวกในการใช้งาน
- ขนาดเหมาะสม
- ราคาพอสมควร
- ถูกสุขลักษณะ
- มีมาตรฐานรับรอง
- ไม่กีดขวางอุปกรณ์อื่นบนศีรษะ • หาซื้อง่าย



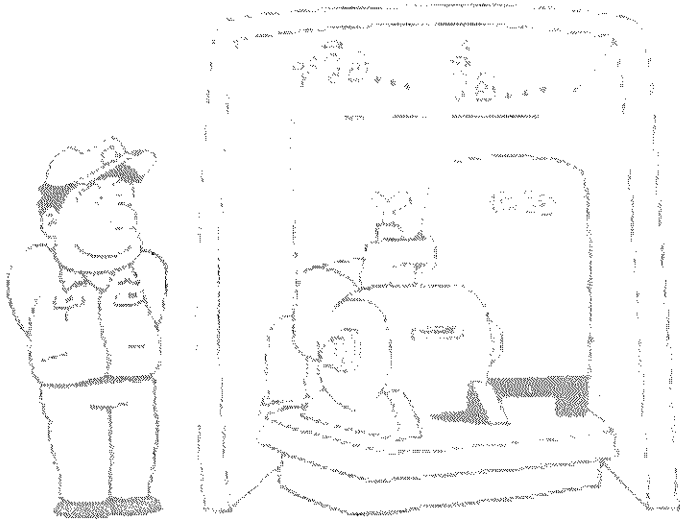
MICHELIN

E2A



MICHELIN
A better way forward

E2A

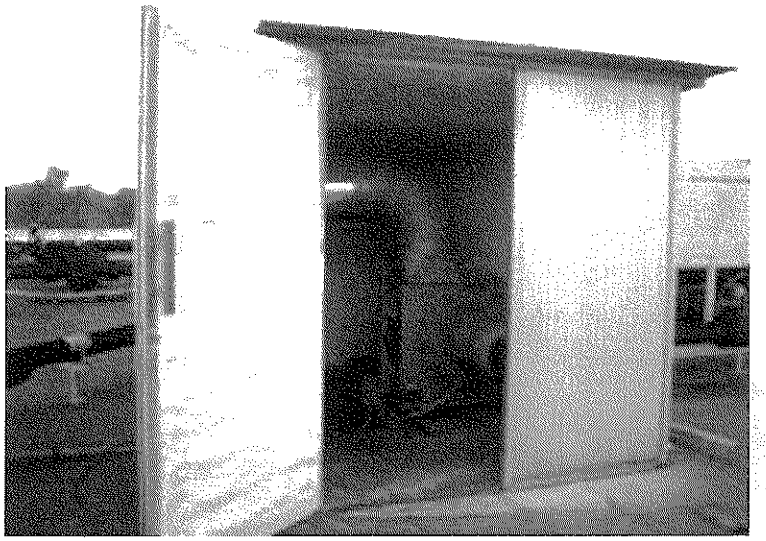


MICHELIN
A better way forward

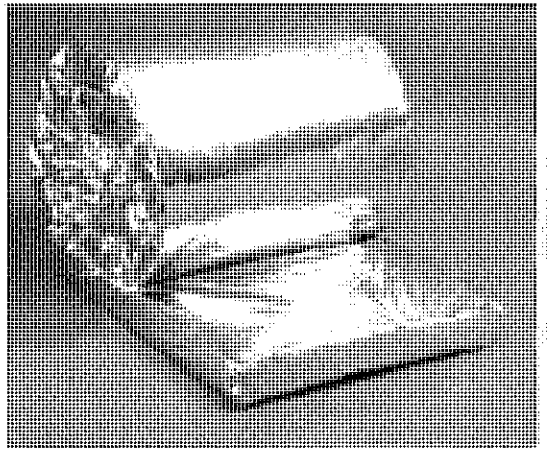
E2A

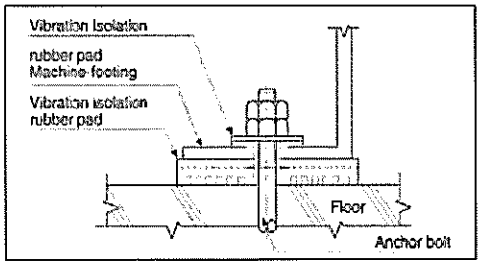
MICHELIN
A better way forward

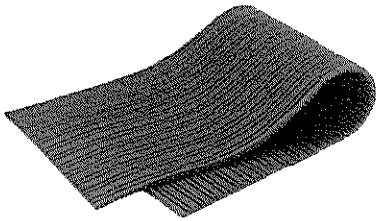
E2A

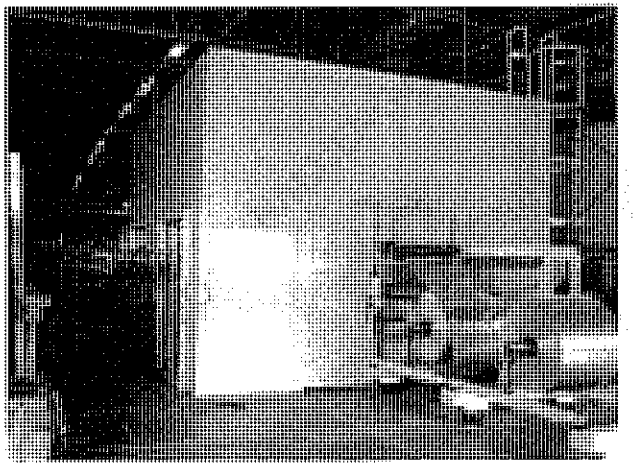


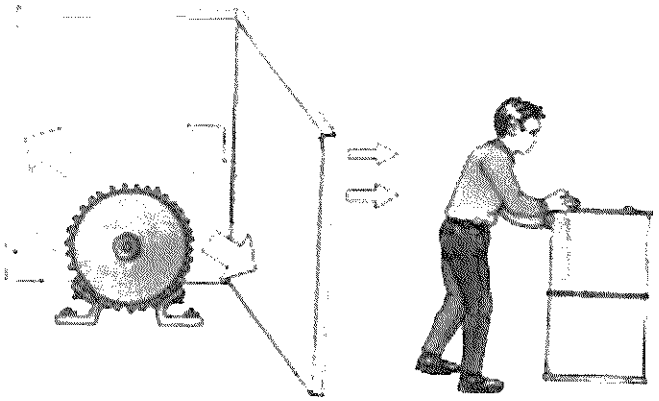
MICHELIN
A better way forward




Vibration Isolation
rubber pad
Machine-footing
Vibration isolation
rubber pad
Floor
Anchor bolt







ความสำเร็จของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1. ต้องดำเนินงานอย่างจริงจัง ภายใต้การสนับสนุนของผู้บริหาร

2. ควรจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการรับสัมผัสเสียงดังอย่างถูกต้องและเพียงพอ และต้องเปิดโอกาสให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตัดสินใจ (โดยการจัดให้การทดลองใช้)

3. ที่ครอบหู/ที่อุดหู ต้องใส่ให้ถูกต้องและใช้ตลอดเวลาที่ทำงาน

4. หัวหน้างานต้องเป็นตัวอย่างที่ดี

5. มอบหมายให้มีผู้รับผิดชอบโครงการ

6. จัดให้มีการอบรม ส่งเสริม และกระตุ้นให้มีการใช้และทราบวิธีบำรุงรักษา อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ

7. จัดให้มีการตรวจการได้ยินเป็นระยะๆ

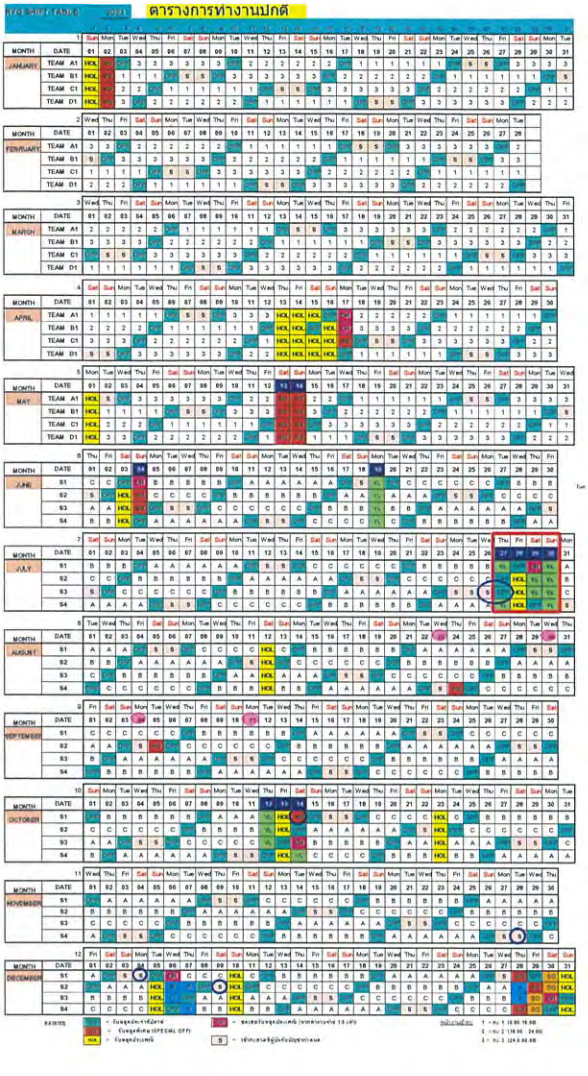
8. การเข้าร่วมโครงการฯ ถือเป็นหนึ่งในนโยบายของบริษัทฯ ดังนั้น "ทุกคนที่เกี่ยวข้อง" ต้องเข้าร่วมและร่วมมือในการดำเนินโครงการ

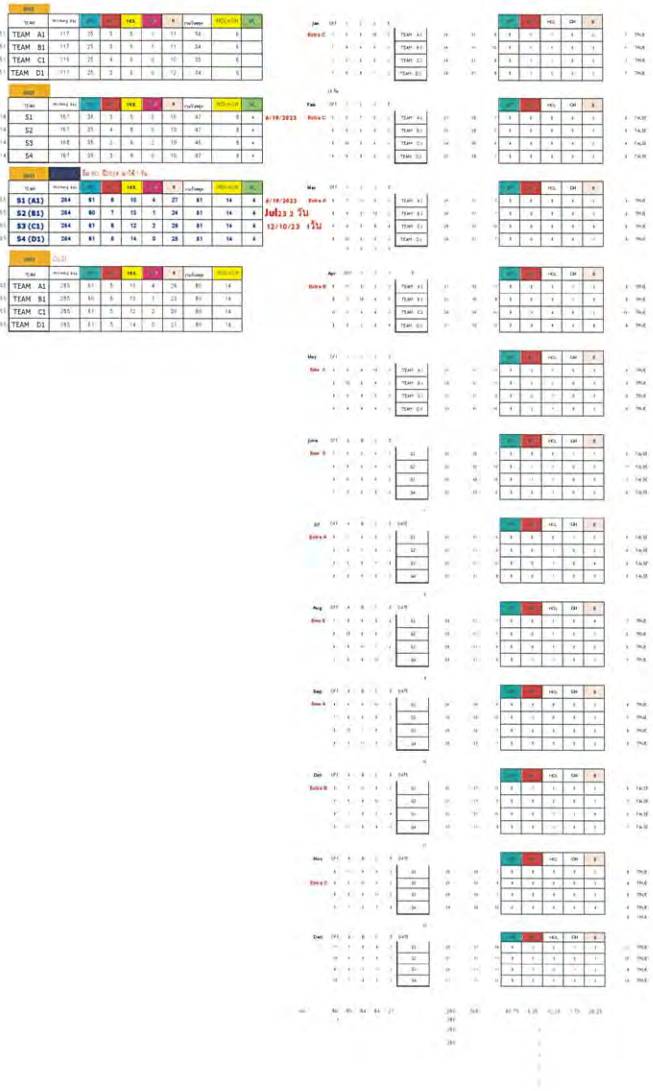
จบแล้ว...มีคำถามไหมคะ?

ภาคผนวก ข-7

ตารางการทำงานของพนักงาน ปี 2566

ตารางการทำงานปกติ





ภาคผนวก ข-8

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิบลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	100.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	64.760	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	222.830	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	6.240	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	31.117	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	70.517	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกพ่อลอยส์	43.947	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	14.513	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมพ่อเครื่องจักร	2.260	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	13.333	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.333	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.667	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.667	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	3.333	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	26.083	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	18.333	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	13.197	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	3.333	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.667	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	566.667	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	2.973	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	263.853	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	71.250	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	3.333	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	1.667	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	27.917	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	667.867	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	10.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	5.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายเหลือใช้แบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ทำชีวภาพหรือก๊าซชีวภาพเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ดิน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งให้ปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้รับบริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่นำนำยื่นขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจดำเนินนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนปาบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	

6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอดอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอดอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	

10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอลอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอดอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอดอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	

15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2566 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสบู่	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกฟอกอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2566 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	0.000	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	0.000	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	0.000	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสนู	0.000	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	0.000	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	0.000	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0.000	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	0.000	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	0.000	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	0.000	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	0.000	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	0.000	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	0.000	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	0.000	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.000	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0.000	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	0.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	50.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	32.380	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	111.415	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	3.120	011	10210008925482	
5	120112	โคลนสนู	15.558	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	35.258	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	21.973	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	7.257	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	1.130	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.667	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.667	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.333	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.333	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	1.667	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	13.042	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	9.167	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	6.598	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	1.667	049	10190000825494	

19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.333	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	283.333	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	1.487	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	131.927	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	35.625	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	1.667	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.833	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	13.958	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	333.933	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	5.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	3.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-20405

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91220100125396

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	สเกลเหล็ก	50.000	044	10190000225448	
2	100210	สเกลเหล็ก	32.380	044	10190000325446	
3	110106	acid waste	111.415	049	10740000725464	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	3.120	011	10210008925482	
5	120112	โคตนสบู่	15.558	041	10190000325446	
6	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	35.258	011	10210008925482	
7	150102	เศษพลาสติก / ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	21.973	011	10210008925482	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	7.257	011	10210008925482	
9	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	1.130	042	10190003325500	
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.667	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.667	049	10200002425514	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.333	049	10200700125432	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.333	049	10190107125533	
14	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	1.667	041	10190000225448	
15	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	13.042	041	10190000325446	
16	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	9.167	044	10190000225448	
17	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	6.598	044	10190000325446	
18	150203	Filter plate	1.667	049	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว / ชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.333	049	10190107125533	
20	160304	เศษลวด	283.333	011	10210008925482	
21	160306	เศษยาง	1.487	049	20210001125583	
22	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด	131.927	065	91060300125410	
23	170405	เศษเหล็ก	35.625	011	10210008925482	
24	170603	ฉนวนใยแก้ว	1.667	042	10190000825494	
25	170604	ฉนวนใยแก้ว	0.833	044	10190000225448	
26	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	13.958	041	10190000325446	
27	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	333.933	044	10190000225448	
28	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	5.000	049	10210235125625	
29	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	2.000	049	10210235125625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-9

ใบกำกับการขนส่ง

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3413238 ฉบับที่ ..... / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย Manifest No. C25201

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1 ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by Generator

1) ชื่อ name บริษัท สยามมิชิลิน จำกัด
สถานประกอบกิจการ Generator address 129 ม.3 ถนนเลี่ยงเมืองบางนา-ตราด ตำบลหนองผือ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID DIW-G-054602947
โทรศัพท์ : Phone 038-892100-2 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน :Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
ชื่อบริษัท company name บริษัท บูรพาพาณิชย์ โปรเซสซิ่ง แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-080200132

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-056200109

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเสร็จเข้าง

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers จำนวน No	ชนิด Type	ปริมาณรวมที่ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	เศษน้ำ ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	15 02 02	1	10 Wheel	1950	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด Total Quantity ของเหลว liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร . Liters/cu.m ของแข็ง : solid ..... กิโลกรัม / ตัน . Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดเตรียมของเสียอันตรายดังที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่อหรือสลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year 26/9/2566 10:00

2 ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย , This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท บูรพาพาณิชย์ โปรเซสซิ่ง แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID DIW-T-080200132
โทรศัพท์ : Phone 0 2737 7374 9 โทรสาร Fax ฉุกเฉิน Emergency

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID 62-3023 กทม

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด From ระยอง ไปยังจังหวัด To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ Time spending ..... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ Day/Month/Year

3 ส่วนของผู้ประกอบการสถานประกอบกิจการ บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
สถานที่กำจัด TSDF's address 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW-D-056200109
โทรศัพท์ Phone 036-240599 โทรสาร Fax ฉุกเฉิน Emergency

3) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา Treatment period..... ☐ วัน day ☐ เดือน month ☐ ปี year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ Reclassified/ รหัส Waste ID ..... ☐ รับกำจัด Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..... (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no .....
ชื่อผู้ส่งคืน TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

เลขอ้างอิง : Reference No. M6507173054524 ฉบับที่ ..... / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by Generator.

1) ชื่อ : name บริษัท สยามมิชิลิน จำกัด
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address 129 หมู่ที่ 3 ถนนเลี่ยงเมืองบางนา-ตราด ตำบลหนองผือ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW0054602947 (93-64(3)-15916)
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
ชื่อบริษัท : company name บริษัท บูรพาพาณิชย์ โปรเซสซิ่ง จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID DIWT080200132 (0115561007831)

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs).
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย Disposer's ID DIW0056200109 (3-101-2/444น)

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเสร็จเข้าง :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	ตาชั่งและหน่วยน้ำหนัก	150813	1	Roll off truck	10,000.00	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : ตัน/ ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information.

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดเตรียมของเสียอันตรายดังกล่าวที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่อหรือสลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.
ชื่อผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็น 0944141828 วันที่ : Day/Month/Year 17/07/2566

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท บูรพาพาณิชย์ โปรเซสซิ่ง จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID 0115561007831
โทรศัพท์ : Phone 0954242585 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☑ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 70-7145 สุพรรณบุรี

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ปริมาณที่รับน้ำหนัก 10,000 กิโลกรัม
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด From ระยอง ไปยังจังหวัด To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ Time spending ..... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name นายประวิทย์ กันยะดาของ-4934183 ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year 17/07/2566

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานประกอบกิจการ บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs.

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
สถานที่กำจัด : TSDF's address 219 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW0056200109 (3-101-2/444น)
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้ ปริมาณที่รับน้ำหนัก 10,000 กิโลกรัม
และสามารถกำจัดของเสียดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... ☐ วัน . day ☐ เดือน month ☐ ปี . year นับจากวันที่ได้รับของเสีย . since the day that received waste.
ลงชื่อผู้รับกำจัด วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification.
ประเภทของเสีย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..... (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no .....
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

SMR230011

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

☐ ของเสียอันตราย ☐ ของเสียไม่อันตราย

1 ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by the Generator

ชื่อ Name: บริษัท ยนายนิวเจน จำกัด (มหาชน)
สถานที่ก่อกำเนิด Generator address: 123 ม.3 ต.ระยองพิทักษ์ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
Generator ID: DIW-G-054802947
โทรศัพท์ Phone: 033-224400 โทรสาร Fax: 033-914592
Emergency: 033-224400

ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter: บริษัท ทีเอสเอ็ม จำกัด (บริษัท ทีเอสเอ็ม จำกัด)
Transporter ID: DIW-T-060100656

ผู้กำจัดของเสียอันตราย TSDF name: บริษัท เบสตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)...
Disposer ID: ☐ โรงงาน 101 : DIW-D-056200025

ลำดับ No	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย ของเสีย (Waste ID)	ภาชนะบรรจุ (Containers) จำนวน (No.)	ชนิด (Type)	ปริมาณสุทธิ (Quantity)	หน่วยน้ำหนัก (Unit Wt./Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม (Additional Information)
	Filter plate						

Physical state: Solid ☐ Liquid ☐ Sludge ☐ Gas ☐

Special handling instructions and additional information

Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ Date/Month/Year 31/5/2566 11:54

2 ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must be completed by the transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter name: บริษัท ทีเอสเอ็ม จำกัด (บริษัท ทีเอสเอ็ม จำกัด)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter ID: DIW-T-060100656
โทรศัพท์ Phone: 038-9900331 โทรสาร Fax: 87-915646
Emergency: 038-9900331

ยานพาหนะ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID: 83-9195 / 44-0035

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากสถานที่ From: ระยอง ไปยังสถานที่ To: สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ Time spending ..... ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ Date/Month/Year

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter name: ..... ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3 ส่วนของผู้ประกอบการสถานกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้กำจัด TSDF name: บริษัท เบสตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)...
สถานที่กำจัด TSDF address: 128 ม.3 ต.ทับมาตี อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21110
TSDF ID: โรงงาน 101 : DIW-D-056200025
โทรศัพท์ Phone: 036-227011 โทรสาร Fax: 036-227134

☐ โรงงาน 101 : DIW-D-056200025

TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.

Treatment period: ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year

ลงชื่อผู้รับกำจัด TSDFs name ..... ลายเซ็น Signature ..... วันที่ Date/Month/Year

Discrepancy Notification: Type of waste ..... Quantity ..... Action taken: ☐ ส่งคืน Returned ☐ จัดประเภทใหม่ Reclassified ☐ รับกำจัด Accepted Reason: Reason of action .....

วันที่ส่งคืน Date returned ..... (วัน/เดือน/ปี dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน Returned manifest no. .....

ชื่อผู้ส่งคืน TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน TSDF's Signature .....

Planning No.

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3370714 ฉบับที่ ..... / 6

Manifest No. SCN-MSL-66013

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1 ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ยนายนิวเจน จำกัด
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address 123 ม.3 ต.ระยองพิทักษ์ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054802947
โทรศัพท์ : Phone 038-692100-2 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency .....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
ชื่อบริษัท : company name บริษัท โชคชัยเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-200900074

4) ผู้กำจัดบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ยนายเซ็นวิรรมแอนด์เทคโนโลยี จำกัด
เลขประจำตัวผู้กำจัดบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-054800113

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งครั้งนี้ :

ลำดับ No	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt./Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	น้ำเสียจากระบบบำบัด	16 10 01	1	10 Wheel	13630	กิโลกรัม	

ปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการบรรจุของเสียอันตรายดังกล่าวที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายที่ถูกต้องเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year 31/5/2566 11:54

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

3) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท โชคชัยเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-200900074
โทรศัพท์ : Phone 02 7241 8300 โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID: 73-6191 รม

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากสถานที่ From: ระยอง ไปยังสถานที่ To: ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานกำจัดบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ยนายเซ็นวิรรมแอนด์เทคโนโลยี จำกัด
สถานที่กำจัด : TSDF's address 60 ม.3 ต.เทพา ยนายเซ็นทริ้นดัสตรีอาคาร ต.นายายาม อ.ปลวกแดง จ.ระยอง
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-054800113
โทรศัพท์ : Phone 0 3885115 1 โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year .....

4) การแจ้งของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..... (วัน/เดือน/ปี dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. .....
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

อ้างถึง :
Ref : ____________

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย :
Manifest No : ____________

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name ....
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address ....
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID ....
โทรศัพท์ : Phone .... โทรสาร : Fax .... กรณีฉุกเฉิน : Emergency ....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name .... เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID ....
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name .... เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID ....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDF's)
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID DIW-D-064800113
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name .... เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID ....

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	หมวดข้อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หมวด	ข้อ	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
							13,130		

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid .... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid .... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) วิธีปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name .... ลายเซ็น : Signature .... วันที่ : Date .... เดือน : Month .... พ.ศ. : Year ....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID ....
โทรศัพท์ : Phone .... โทรสาร : Fax .... ฉุกเฉิน : Emergency ....
2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID ....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name .... ลายเซ็น : signature .... วันที่ : Date .... เดือน : Month .... พ.ศ. Year ....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID ....
โทรศัพท์ : Phone .... โทรสาร : Fax .... ฉุกเฉิน : Emergency ....
6) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID ....

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name .... ลายเซ็น : signature .... วันที่ : Date .... เดือน : Month .... พ.ศ. Year ....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
สถานที่กำจัด : TSDF's address 60/879 หมู่ที่ 3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-064800113
โทรศัพท์ : Phone 038-015095 โทรสาร : Fax 038-015099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 098-9236163

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period .... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDFs name .... ลายเซ็น : signature .... วันที่ : Date .... เดือน : Month .... พ.ศ. : Year ....

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste .... ปริมาณ : Quantity ....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID .... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action ....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..../..../.... (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no ....
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name .... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature ....

ฉบับที่ 1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ต้นฉบับ-สีขาว) ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (สีเหลือง) ฉบับที่ 3 กรมโรงงานอุตสาหกรรม (สีเขียวแก่)
ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสียอันตราย (สีฟ้า) ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย (สีชมพู) ฉบับที่ 6 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (สีม่วง)

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

Manifest No. ____________

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ Name [illegible] 2) Generator's ID DIW-[illegible]
Generator address [illegible] โทรศัพท์ Phone .... กรณีฉุกเฉิน Emergency ....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter
รายที่ 1 ชื่อบริษัท Company name บริษัท [illegible] จำกัด Transporter's ID [illegible]
รายที่ 2 ชื่อบริษัท Company name ____________ Transporter's ID ____________

4) Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) Disposer's ID ☐ Other ....
TSDF's name [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible]

5) รายละเอียดของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers จำนวน No.	ชนิด Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	[illegible] 124000^201	19 08 13 HM					

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด Total Quantity ของเหลว Liquid .... Liters/cu.m ของแข็ง Solid .... Kgs./tons

6) Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name [signature] ลายเซ็น Signature วันที่ Date 17 เดือน Month ก.ค. พ.ศ. Year 2566 เวลา Time 9-[illegible]

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name บริษัท [illegible] จำกัด
Transporter's ID DIW-T-19580005
โทรศัพท์ Phone ____________ โทรสาร Fax ____________
กรณีฉุกเฉิน Emergency
2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☑ รถบรรทุก Truck ☐ Roll off ☐ Logger ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ 6 ล้อ 6-wheel ☑ 10 ล้อ 10-wheel ☐ 18 ล้อ Full or Semi-trailer ☐ อื่นๆ Other
3) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID 73-1744 [illegible]

4) Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
From .... To .... Time spending .... hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name [signature] ลายเซ็น Signature [signature] วันที่ Date 17 เดือน Month 07 พ.ศ. Year 66

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ____________
Transporter's ID ____________
โทรศัพท์ Phone ____________ โทรสาร Fax ____________
กรณีฉุกเฉิน Emergency
6) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ Roll off ☐ Logger ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ 6 ล้อ 6-wheel ☐ 10 ล้อ 10-wheel ☐ 18 ล้อ Full or Semi-trailer ☐ อื่นๆ Other
7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID

Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
From .... To .... Time spending .... hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ลายเซ็น Signature วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name [illegible]
TSDF's address [illegible]
2) TSDF's ID ☐ [illegible] ☐ [illegible] 2 DIW-D-[illegible] ☐ [illegible] ☐ Other ....
โทรศัพท์ Phone [illegible] โทรสาร Fax [illegible] Emergency [illegible]

3) คำรับรอง TSDF Certificate of arrival: I hereby declare that I received the reference load
น้ำหนักสุทธิที่ได้รับจริง .... ตัน
Treatment period ☐ วัน Day ☐ เดือน Month ☐ ปี Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name ลายเซ็น Signature วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year เวลา Time

4) Discrepancy Notification
Type of waste ____________ Quantity ____________
Action taken ☐ ส่งคืน Returned ☐ Reclassified / รหัส Waste ID ____________ ☐ รับกำจัด Accepted เหตุผล Reason of action ____________
Date returned .... Returned manifest no. ....
ชื่อผู้ส่งคืน TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน TSDF's Signature

Running No. C33461

CCC

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Waste Manifest)

☐ Generator's copy ☐ Transporter's copy

1. ตัวแทนผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย The section must be completed by the Generator

ชื่อ Name: บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)
ผู้ก่อกำเนิดของเสีย Generator's ID: [illegible]
ที่อยู่ Address: [illegible] โทรศัพท์ Tel: [illegible] โทรสาร Fax: [illegible] ฉุกเฉิน Emergency: [illegible]

2. ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter

บริษัท Company name: บริษัท [illegible] ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's ID: [illegible]
บริษัท Company name: [illegible] ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's ID: [illegible]

3. ปลายทางของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facility (TSDF) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's ID: [illegible] ☐ Other
ชื่อบริษัท TSDF name: [illegible] ☐ Temporary [illegible] ☐ Permanent [illegible] ☐ Recycling [illegible]

4. ประเภทของเสียอันตรายที่ขนส่งออกไป

ลำดับ No.	ชื่อของเสีย (Description)	หมายเลขของเสีย Waste ID	ปริมาณที่ขนส่ง Quantity: จำนวน No.	ขนาด Size	น้ำหนักรวม Gross Wt.	น้ำหนักสุทธิ Net Wt.	วิธีการกำจัดขั้นสุดท้าย Ultimate Disposal
1	[illegible] 32[illegible]	[illegible]			1,950 kgs.		

ลักษณะของเสียอันตรายที่ขนส่ง Form of Waste: ☐ Solid ☐ Liquid ☐ Sludge ☐ Gas ☐ Other

5. คำแนะนำในการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม
Handling instructions and additional information

Generator Certification: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transportation according to applicable regulations.

ชื่อผู้ก่อกำเนิดของเสีย Generator's name: [illegible] ตำแหน่ง Generator's signature: [illegible] วันที่ Date: 26 เดือน Month: 11 ปี Year: 2566 เวลา Time: 10.07

2. ตัวแทนผู้ขนส่งของเสียอันตราย The section must be completed by the Transporter

1. ผู้ขนส่งของเสีย Transporter's name: [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID: [illegible]
โทรศัพท์ Phone: [illegible] โทรสาร Fax: [illegible]
ฉุกเฉิน Emergency:

ประเภทพาหนะ Vehicle: ☑ Dump truck ☐ Pick up ☐ Crane ☐ [illegible] ☐ [illegible]
☐ [illegible] ☑ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible]
ทะเบียนพาหนะ Vehicle ID: 62-3023 กทม

3. ข้อมูลการขนส่งของเสียอันตรายที่ได้รับมอบหมายจากผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตรายรายต่อไปนี้ ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง
Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and/or waste has been transported according to regulations.
ใช้เส้นทางขนส่ง From: [illegible] ไปที่ To: [illegible] ชื่อผู้ขนส่ง Transporter: [illegible] ชื่อ Name: [illegible]

ลายมือชื่อผู้ขนส่งคนที่ 1 Transporter's name: [illegible] ลายมือชื่อ Signature: [illegible] วันที่ Date: 26 เดือน Month: 9 ปี Year: 66

1. ผู้ขนส่งของเสีย Transporter's name: [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID: [illegible]
โทรศัพท์ Phone: [illegible] โทรสาร Fax: [illegible]
ฉุกเฉิน Emergency:

ประเภทพาหนะ Vehicle: ☐ Dump truck ☐ Pick up ☐ Crane ☐ [illegible] ☐ [illegible]
☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible]
ทะเบียนพาหนะ Vehicle ID:

3. ข้อมูลการขนส่งของเสียอันตรายที่ได้รับมอบหมายจากผู้ขนส่งของเสียอันตรายรายแรก และปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง
Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and/or waste has been transported according to regulations.
ใช้เส้นทางขนส่ง From: [illegible] ไปที่ To: [illegible] ชื่อผู้ขนส่ง Transporter: [illegible] ชื่อ Name: [illegible]

ลายมือชื่อผู้ขนส่งคนที่ 2 Transporter's name: [illegible] ลายมือชื่อ Signature: [illegible] วันที่ Date: [illegible] เดือน Month: [illegible] ปี Year: [illegible]

3. ตัวแทนของผู้ประกอบการกำจัดขั้นสุดท้าย ขนส่ง และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDF's

ชื่อผู้ประกอบการ TSDF's name: บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ TSDF's address: [illegible] ☑ Permanent [illegible] ☐ Temporary [illegible] ☐ Recycling [illegible]

ใช้เส้นทางขนส่ง From: [illegible] ไปที่ To: [illegible] ชื่อผู้ขนส่ง Transporter: [illegible]

1. ผู้ประกอบการ TSDF's certification: I hereby declare that I received the refrigerant gas
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ถูกต้องตามกฎหมาย Treatment period: ☐ Yr. Year ☐ Month ☐ D. Day

ปริมาณก๊าซที่ได้รับ [illegible] กก.

ลายมือชื่อผู้ประกอบการ TSDF's name: [illegible] ลายมือชื่อ Signature: [illegible] วันที่ Date: [illegible] เดือน Month: [illegible] ปี Year: [illegible]

2. การกำจัดขั้นสุดท้ายของเสียอันตราย Treatment / Disposal
ประเภทของเสียอันตราย Type of waste: [illegible] Quantity: [illegible]
การสะสมชั่วคราว Accumulation: ☐ ถังเก็บ Container ☐ โรงเก็บกักของเสีย Reclamation ☐ วิธีอื่น Other Method: [illegible] ☐ [illegible] Recycled [illegible] Reuse or other [illegible]
วิธีกำจัดขั้นสุดท้าย Final disposal: [illegible] Recycled [illegible]

ชื่อผู้ประกอบการ TSDF's name: [illegible] ลายมือชื่อผู้ประกอบการ TSDF's signature: [illegible]

Running No. C25201

ภาคผนวก ข-10

บันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัด Grease
และรางระบายน้ำฝน

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - July 2023

CHECK LIST SYSTEM	0		2		LOW	HIGH	7/1/2023	7/2/2023	7/3/2023	7/4/2023	7/5/2023	7/6/2023	7/7/2023	7/8/2023	7/9/2023	7/10/2023	7/11/2023	7/12/2023	7/13/2023	7/14/2023	7/15/2023	7/16/2023
	OFF	ON	AUTO	B/D																		
CHECKED BY							Weerayut	U-Domsak	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	Sitichok	Sitichok
pH 1					7	9	7.3	7.5	7.2	7.1	7.5	7.4	7.1	7.4	7.8	7.3	7.2	7.4	7.3	7.4	8.2	7.1
pH 2					7	9	7.3	7.4	7.2	7.1	7.5	7.4	7.2	7.4	7.4	7.3	7.1	7.5	7.2	7.5	8.1	7.2
pH ปูนขาว TANK 2					12	14	12.14	12.15	12.18	12.2	12.1	12.1	12.2	12.1	12.2	12.1	12.3	12.6	12.4	12.1	12.2	12.2
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%				40	80	77	77	78	58	58	59	78	61	57	59	72	57	60	58	60	65
ปริมาณกรด	m3				1	13	11	15	16	5	5	5	4	4	4	6	6	8	11	14	11	14
ปริมาณ ปูนขาว (%)																						
LEVEL SILO	%				30	95	33	32	25	24	25	22	65	60	51	52	49	41	35	36	38	38
LEVEL MIXING TANK	%				30	95	77	71	78	66	73	63	75	71	64	78	66	78	72	69	77	71
LEVEL TANK 1	%				30	95	62	67	62	47	67	65	44	63	60	69	73	61	67	71	74	66
LEVEL TANK 2	%				30	95	73	74	79	61	79	63	79	76	79	80	77	79	79	49	79	79
ปริมาณ KURIFLOCK																						
LEVEL TANK 1	m3				3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3				3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK																						
DISCHANGE ระดับน้ำ	%				50	105																
FILLTERING ระดับน้ำ	%				50	100	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C																						
FILTER PRESS 24R No.1	0		2																			
FILTER PRESS WWT No.2	0		2																			
FILTER PRESS WWT No.3	0		2																			
ปริมาณ GREASE ADM																						
Basement TANK M32	%				1	70	26.9	27	27	26.9	27.6	28.9	37.1	37.1	37	36.9	26.3	35	35	34.9	34.9	34.9
OUTSIDE TANK 126	m3				1	15	10.3	10.4	10.3	10.2	10.2	12.6	12.5	11.8	11.3	10.7	12.5	12	0	0	0.5	0.5
ปริมาณ GREASE 24 R																						
CENTRAL TANK RCD3 -1	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6
STORAGE 24R TANK																						
LEVEL TANK 1	m3				5	18	5.1	2.3	5.1	5.4	5.1	5.5	5.3	5.4	5.4	5.4	5.4	5.7	5.8	5.7	5.5	5.5
LEVEL TANK 2	m3				5	18	7.7	7.7	7.7	7.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.9	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK																						
LEVEL TANK 1	%				5	90															5	
LEVEL TANK 2	%				5	90															5	
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN																						
LEVEL	%				50	90	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash																						
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของการล้างสารกรอง Anthracite																						
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้																						
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง				8	40	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	16	16	16	16	22	22
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง				50	150	34	34	34	34	34	34	159	159	159	159	159	149	149	149	145	145
[illegible] pH และ Temp [illegible]																						
RAW WASTE TANK																						
pH					2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK																						
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C')					25	40	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	37	36
GUTTER																						
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0		2																			
REACTION TANK																						
pH					12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์																						
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	7/17/2023	7/18/2023	7/19/2023	7/20/2023	7/21/2023	7/22/2023	7/23/2023	7/24/2023	7/25/2023	7/26/2023	7/27/2023	7/28/2023	7/29/2023	7/30/2023	7/31/2023
CHECKED BY	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	Sitichok	wirasak	wirasak	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut
pH 1	7.2	8.3	7.7	7.1	7.2	8.7	8.6	7.1	7.1	7.8	7.1	7.3	7.4	7.4	7
pH 2	7.3	8.4	7.6	7.2	7.1	8.3	8.2	7	7.05	7.6	7.03	7.2	7.3	7.4	7.6
pH ปูนขาว TANK 2	12.2	12.2	12.1	12.1	12.2	12.1	12	12.2	12.2	12.5	12.1	12.1	12.1	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	60	60	60	60	60	73.6	62	76	61	57	61	60	80	80	80
ปริมาณกรด	4.5	4	3.5	4.5	4.5	4.5	8	11	12	13	13	13	13	13	3
ปริมาณ ปูนขาว (%)															
LEVEL SILO	20	30	25	27	19	58	62	51	53	50	48	51	51	51	53
LEVEL MIXING TANK	67	77	73	76	71	64	69	79	77	77	64	63	63	63	78
LEVEL TANK 1	64	67	64	66	66	69	67	69	66	79	68	70	76	84	81
LEVEL TANK 2	79	80	79	80	80	62	80	80	79	80	79	80	79	79	70
ปริมาณ KURIFLOCK															
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.4	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK															
DISCHANGE ระดับน้ำ															
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	90	90
FILTER PRESS M/C															
FILTER PRESS 24R No.1															
FILTER PRESS WWT No.2															
FILTER PRESS WWT No.3															
ปริมาณ GREASE ADM															
Basement TANK M32	28.2	35.2	36.5	28	24	26	26	25	26.6	30.1	30.1	30	30	29.9	30
OUTSIDE TANK 126	3.4	6.2	8.6	11.1	13.7	15.6	15.1	14.6	3.8	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2.9
ปริมาณ GREASE 24 R															
CENTRAL TANK RCD3 -1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	6	6	6	6	6	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6
STORAGE 24R TANK															
LEVEL TANK 1	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.1	5.1	5.5	5.5	0	0	0	0	0
LEVEL TANK 2	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	8.2
SEDIMENTION TANK															
LEVEL TANK 1															
LEVEL TANK 2				5											
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN															
LEVEL	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	0	0	0	0
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของการล้างสารกรอง Anthracite															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้															
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	22	22	22	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145
[illegible] pH และ Temp [illegible]															
RAW WASTE TANK															
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C')	37	36	35	36	36	36	36	36	37	37	37	36	36	36	36
GUTTER															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP															
REACTION TANK															
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์															
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - August 2023

CHECK LIST SYSTEM	0 OFF / 1 ON / 2 AUTO / 3 B/D	LOW	HIGH	8/1/2023	8/2/2023	8/3/2023	8/4/2023	8/5/2023	8/6/2023	8/7/2023	8/8/2023	8/9/2023	8/10/2023	8/11/2023	8/12/2023	8/13/2023	8/14/2023	8/15/2023	8/16/2023
CHECKED BY				U-Domsal	wirasak	Weerayut	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	J-Domsal	J-Domsal	J-Domsal
pH 1		7	9	7.9	7.6	7.3	7.5	7.7	7.7	7.4	7.7	7.4	9	7	7.3	7.2	7.5	7.1	7.6
pH 2		7	9	7.7	7.5	7.2	7.4	7.8	7.5	7.3	7.5	7.3	9	7.1	7.4	7.9	8.3	8.3	8.7
pH ปูนขาว TANK 2		12	14	12	12.2	12	12	12.1	12	12	12.2	12.1	12.2	12.2	12.2	12.2	12.1	12.2	12.1
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%	40	80	65	77	70	58	77	60	65	70	70	75	80	65	65	66	58	60
ปริมาณกรด	m3	1	13	7.5	8.3	8	7.6	14	13	14	13	15	6.5	6.5	5	5	10	9	9
ปริมาณ ปูนขาว (%)																			
LEVEL SILO	%	30	95	56	56	55	47	52	49	48	46	42	44	42	44	38	35	37	73
LEVEL MIXING TANK	%	30	95	78	70	79	78	79	79	66	69	77	76	64	50	75	75	70	71
LEVEL TANK 1	%	30	95	70	72	79	93	89	70	70	64	68	90	62	90	90	82	75	91
LEVEL TANK 2	%	30	95	82	79	71	70	79	71	79	79	79	79	79	79	82	80	75	80
ปริมาณ KURIFLOCK																			
LEVEL TANK 1	m3	3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3	3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK																			
DISCHANGE ระดับน้ำ	%	50	105	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILLTERING ระดับน้ำ	%	50	100	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	70	70	70	70	70
FILTER PRESS M/C																			
FILTER PRESS 24R No.1	0 / 1 / 2 / 3			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	0 / 1 / 2 / 3			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	0 / 1 / 2 / 3			2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM																			
Basement TANK M32	%	1	70	37	25	27.2	26	36.5	36.3	36.2	38	27	27	27	27	27	27.5	33.6	33.4
OUTSIDE TANK 126	m3	1	15	4.6	6.9	9.6	11.1	10.7	10.4	9.9	9.8	11.9	11.3	10.9	10.8	10.5	10.1	9.6	9.2
ปริมาณ GREASE 24 R																			
CENTRAL TANK RCD3 -1	m3	2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	m3	2	7	6	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	4	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK																			
LEVEL TANK 1	m3	5	18	0	0	0	5.5	5.4	5.5	5.5	6	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.3	5.5	5.6
LEVEL TANK 2	m3	5	18	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK																			
LEVEL TANK 1	%	5	90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
LEVEL TANK 2	%	5	90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN																			
LEVEL	%	50	90	0	0	0	0	0	0	0	40	40	50	50	40	40	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash																			
N = NORMAL , Y = ABNORMAL		[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วถังกรอง Anthracite																			
N = NORMAL , Y = ABNORMAL		[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้																			
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง	8	40	20	20	20	20	20	20	20	27	27	27	27	26	26	26	26	26
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง	50	150	145	145	142	130	130	125	125	120	120	115	115	110	110	110	110	110
ตรวจเช็คค่า pH และ Temp [illegible]																			
RAW WASTE TANK																			
pH		2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK																			
pH		7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8	7	7	7	7	7	7
TEMP (C°)		25	40	36	36	36	36	36	36	36	35	36	37	38	32	37	37	37	36
GUTTER																			
pH		7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0 / 1 / 2 / 3			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK																			
pH		12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ตารางการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์																			
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	8/17/2023	8/18/2023	8/19/2023	8/20/2023	8/21/2023	8/22/2023	8/23/2023	8/24/2023	8/25/2023	8/26/2023	8/27/2023	8/28/2023	8/29/2023	8/30/2023	8/31/2023
CHECKED BY	J-Domsal	J-Domsal	J-Domsa	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak
pH 1	7.4	8.1	7.9	7.2	7.3	8	8.2	7.7	7.7	7.9	8.2	8.1	8.6	7.8	8
pH 2	8.1	8.6	7.8	7.1	6.9	8.3	8.4	8.1	7.5	8.2	7.3	7.7	7.7	7.7	7.6
pH ปูนขาว TANK 2	12	12.1	12	12.1	12	12	12.1	12	12	12	12	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	78	66	69	80	76	59	62	65	76	74	61	65	74	72	75
ปริมาณกรด	13	15	5	6	6	13	13	14	10.8	6.8	6.3	5.2	6.6	6.5	7.1
ปริมาณ ปูนขาว (%)															
LEVEL SILO	69	61	62	65	59	59	57	54	48	44	43	38	41	37	38
LEVEL MIXING TANK	79	80	80	80	81	80	72	67	78	80	80	75	66	65	78
LEVEL TANK 1	71	70	81	64	66	91	83	72	58	65	65	76	81	66	82
LEVEL TANK 2	79	80	79	80	79	79	80	79	80	80	79	79	80	69	79
ปริมาณ KURIFLOCK															
LEVEL TANK 1	4.5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK															
DISCHANGE ระดับน้ำ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C															
FILTER PRESS 24R No.1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM															
Basement TANK M32	29.3	29.1	31.5	35.9	37.6	37.7	27.1	27.1	35.1	35	35.1	35.1	33.1	35.5	36.6
OUTSIDE TANK 126	11.7	11.4	11.1	10.7	10.2	9.9	12.4	12	11.5	14.2	13.9	13.6	16	15.8	5.3
ปริมาณ GREASE 24 R															
CENTRAL TANK RCD3 -1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK															
LEVEL TANK 1	5.6	6.1	5.6	5.1	5.5	5.6	6.4	5.4	5.3	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
LEVEL TANK 2	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK															
LEVEL TANK 1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
LEVEL TANK 2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN															
LEVEL	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วถังกรอง Anthracite															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้															
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	26	26	26	26	26	26	25	25	25	25	25	25	25	25	25
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
ตรวจเช็คค่า pH และ Temp [illegible]															
RAW WASTE TANK															
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C°)	37	38	39	39	39	39	37	37	37	37	37	37	37	37	37
GUTTER															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK															
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ตารางการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์															
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - September 2023

CHECK LIST SYSTEM	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	LOW	HIGH	9/1/2023	9/2/2023	9/3/2023	9/4/2023	9/5/2023	9/6/2023	9/7/2023	9/8/2023	9/9/2023	9/10/2023	9/11/2023	9/12/2023	9/13/2023	9/14/2023	9/15/2023
	OFF	ON	AUTO	B/D																	
CHECKED BY							Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	J-Domsa	Sitichok	J-Domsa	J-Domsa	J-Domsa	J-Domsa	Weerayut	Weerayut	Weerayut
pH 1					7	9	8.7	8.1	8.4	8.9	8.2	8.4	8.1	7.6	8.4	7.2	7.7	7.8	7.6	7.7	7.3
pH 2					7	9	7.7	7.8	7.4	7.9	7.7	7.6	7.68	7.7	7.6	7.7	7.7	7.7	7.6	7.6	7.6
pH ปูนขาว TANK 2					12	14	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.2	12.1	12.2	12	12	12.1	12.1	12.1	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%				40	80	74	70	70	77	75	75	70	75	79	71	70	68	71	82	70
ปริมาณกรด	m3				1	13	5.5	10	10	11	10.5	12	4	8	8	9	9	11	11	14	5
ปริมาณ ปูนขาว (%)																					
LEVEL SILO	%				30	95	32	30	27	69	62	60	60	56	54	51	47	43	38	39	40
LEVEL MIXING TANK	%				30	95	62	64	73	69	78	73	73	69	77	77	70	78	78	77	64
LEVEL TANK 1	%				30	95	64	68	64	70	74	72	67	74	70	88	91	74	74	64	66
LEVEL TANK 2	%				30	95	70	78	79	79	79	79	79	73	75	75	74	79	70	79	78
ปริมาณ KURIFLOCK																					
LEVEL TANK 1	m3				3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3				3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK																					
DISCHANGE ระดับน้ำ	%				50	105	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILLTERING ระดับน้ำ	%				50	100	80	80	80	80	80	70	70	70	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C																					
FILTER PRESS 24R No.1	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILTER PRESS WWT No.2	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILTER PRESS WWT No.3	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ปริมาณ GREASE ADM																					
Basement TANK M32	%				1	70	36.5	36.6	36.5	30.8	30.4	33.5	27.8	29.3	27	35	35	32	32.3	35	26.1
OUTSIDE TANK 126	m3				1	15	4.6	9.2	9	11.2	12.8	12.3	14.2	13.9	16.1	17.6	17.4	9.7	8.6	7.8	12.2
ปริมาณ GREASE 24 R																					
CENTRAL TANK RCD3 -1	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK																					
LEVEL TANK 1	m3				5	18	6	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.9	6	4.9	5.3	5.3	5.3	6.6	6.4	5.2
LEVEL TANK 2	m3				5	18	8	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	10	7.7	7.7	7.7	7.7	9.4	8.5	7.7
SEDIMENTION TANK																					
LEVEL TANK 1	%				5	90	5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	5	5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
LEVEL TANK 2	%				5	90	5	5	5	5	5	5	5	5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN																					
LEVEL	%				50	90	50	50	40	50	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash																					
N = NORMAL , Y = ABNORMAL					[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วถอดไส้ Anthracite																					
N = NORMAL , Y = ABNORMAL					[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้																					
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง				8	40	24	24	24	24	24	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง				50	150	105	105	105	105	105	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
[illegible]																					
RAW WASTE TANK																					
pH					2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK																					
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C)					25	40	36	37	37	35	36	35	35	35	37	37	37	37	37	37	37
GUTTER																					
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
REACTION TANK																					
pH					12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์																					
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL				[illegible]	[illegible]	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	9/16/2023	9/17/2023	9/18/2023	9/19/2023	9/20/2023	9/21/2023	9/22/2023	9/23/2023	9/24/2023	9/25/2023	9/26/2023	9/27/2023	9/28/2023	9/29/2023	9/30/2023
CHECKED BY	Weerayut	Weerayut	Weerayut	J-Domsa	Weerayut	Weerayut	Sitichok	Sitichok	J-Domsa	J-Domsa	J-Domsa	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok
pH 1	7.7	7.4	7.8	7.2	7.6	7.8	7.3	7.5	7.5	7.5	5	7	7.4	7.7	7.4
pH 2	7.6	7.6	7.7	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.6	7.6	7.7	7	7.6	7.6	7.7
pH ปูนขาว TANK 2	12	12	12	12.1	12	12	12.1	12.1	12.1	12.2	12.1	12.1	12.1	12.2	12.2
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	77	71	78	72	77	67	75	80	12	74	68	74	75	75	70
ปริมาณกรด	7	6	12	14	14	14	12	4	4	4	7	7.5	9	13	14
ปริมาณ ปูนขาว (%)															
LEVEL SILO	38	35	34	24	15	8	14	66	68	55	50	41	39	38	35
LEVEL MIXING TANK	70	68	74	80	79	77	81	75	74	81	80	79	80	62	74
LEVEL TANK 1	84	66	81	79	69	70	92	73	62	65	66	83	90	71	90
LEVEL TANK 2	79	79	79	79	73	74	75	79	80	64	72	64	70	66	89
ปริมาณ KURIFLOCK															
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK															
DISCHANGE ระดับน้ำ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C															
FILTER PRESS 24R No.1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILTER PRESS WWT No.2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
FILTER PRESS WWT No.3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ปริมาณ GREASE ADM															
Basement TANK M32	30.2	37.6	37.2	37.5	37.3	38.8	30.2	34	33.9	34	26	28.5	29.6	34.2	34.1
OUTSIDE TANK 126	11.8	11.3	13.5	12.8	12	11.3	13.1	12.7	12.2	11.8	13.6	1.4	1.3	1.3	1.3
ปริมาณ GREASE 24 R															
CENTRAL TANK RCD3 -1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK															
LEVEL TANK 1	5.9	5.2	5.4	5.5	5.6	5.5	6	7	5.1	7.2	10.1	11	11	11	10
LEVEL TANK 2	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	9	10	7.7	9.6	16.7	8	8	7.5	5.5
SEDIMENTION TANK															
LEVEL TANK 1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	5	5	5
LEVEL TANK 2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	5	5	5	5
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN															
LEVEL	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	40	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วถอดไส้ Anthracite															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้															
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	32	32	32	32	32	32	28	28	28	28	28	26	26	26	24
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	100	100	100	100	100	100	90	82	82	82	82	70	70	70	65
[illegible]															
RAW WASTE TANK															
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C)	37	37	37	37	37	37	36	37	35	35	35	36	35	35	35
GUTTER															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
REACTION TANK															
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์															
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - October 2023

CHECK LIST SYSTEM	0 OFF / 1 ON / 2 AUTO / 3 B/D	LOW	HIGH	10/1/2023	10/2/2023	10/3/2023	10/4/2023	10/5/2023	10/6/2023	10/7/2023	10/8/2023	10/9/2023	10/10/2023
CHECKED BY				U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	Weerayuth	Weerayuth	Weerayuth	Weerayuth
pH 1		7	9	8.2	7.5	7.7	7.5	7.5	7.54	8	7.3	7.4	7.5
pH 2		7	9	7.7	7.6	7.6	7.1	7.3	7.2	7.7	6.9	7.1	7
pH ปูนขาว TANK 2		12	14	12.2	12.1	12.3	12.2	12	12.1	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%	40	80	78	78	68	77	77	69	60	68	67	62
ปริมาณกรด	m3	1	13	14	14	4	4	5	7	7	13.5	14.6	14.4
ปริมาณ ปูนขาว (%)													
LEVEL SILO	%	30	95	27	32	29	30	30	25	61	54	54	52
LEVEL MIXING TANK	%	30	95	81	75	62	68	71	72	75	73	61	71
LEVEL TANK 1	%	30	95	80	93	89	86	64	71	93	83	92	92
LEVEL TANK 2	%	30	95	75	80	74	72	68	80	79	80	73	71
ปริมาณ KURIFLOCK													
LEVEL TANK 1	m3	3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3	3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK													
DISCHANGE ระดับน้ำ	%	50	105	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
FILLTERING ระดับน้ำ	%	50	100	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C													
FILTER PRESS 24R No.1	0 / 1 / 2 / 3			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	0 / 1 / 2 / 3			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	0 / 1 / 2 / 3			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM													
Basement TANK M32	%	1	70	33.9	33.9	33.9	36.5	36.4	26	25.9	28.3	28.2	28.8
OUTSIDE TANK 126	m3	1	15	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	4	3.6	3	2.5	2.2
ปริมาณ GREASE 24 R													
CENTRAL TANK RCD3-1	m3	2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	m3	2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK													
LEVEL TANK 1	m3	5	18	5.5	5.6	6.8	5.5	5.5	5.5	8	5.2	5.5	7
LEVEL TANK 2	m3	5	18	7.8	7.7	7.2	7.7	7.7	7.7	16.7	7.7	7.7	10.2
SEDIMENTION TANK													
LEVEL TANK 1	%	5	90	5	5	5	3	3	3	3	3	3	3
LEVEL TANK 2	%	5	90	5	5	5	3	3	3	3	3	3	3
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN													
LEVEL	%	50	90	50	40	40	50	40	40	40	40	40	40
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash													
N - NORMAL , Y - ABNORMAL				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของการล้างถ่าน Anthracite													
N - NORMAL , Y - ABNORMAL				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้													
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง	8	40	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง	50	150	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
ตรวจวัดค่า pH และ Temp [illegible]													
RAW WASTE TANK													
pH		2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK													
pH		7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C')		25	40	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
GUTTER													
pH		7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0 / 1 / 2 / 3			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK													
pH		12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์													
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL	1	3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	10/11/2023	10/12/2023	10/13/2023	10/14/2023	10/15/2023	10/16/2023	10/17/2023	10/18/2023	10/19/2023	10/20/2023
CHECKED BY	wirasak	U-Domsak	U-Domsak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	Weerayuth	wirasak
pH 1	7.4	7.8	7.2	6.9	7.5	8.4	7.4	7.8	8.5	7.4
pH 2	7	7.1	6.9	6.3	6.8	8.2	6.8	7.1	8.1	6.6
pH ปูนขาว TANK 2	12.2	12.2	12.1	12	12.2	12	12.1	12	12	12.1
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	78	67	68	75	71	70	77	80	80	79
ปริมาณกรด	16.6	16	15	15	16	8.5	11.2	11.9	11.7	10.3
ปริมาณ ปูนขาว (%)										
LEVEL SILO	49	47	0	51	51	51	52	52	52.9	52
LEVEL MIXING TANK	80	80	80	79	80	39	79	79	79	80
LEVEL TANK 1	91	82	80	85	54	65	26	87	92	64
LEVEL TANK 2	68	46	45	45	39	53	35	55	51	74
ปริมาณ KURIFLOCK										
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK										
DISCHANGE ระดับน้ำ	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C										
FILTER PRESS 24R No.1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM										
Basement TANK M32	28.8	28.8	28.8	28.7	28.7	28.7	25.8	28.1	25.9	31.8
OUTSIDE TANK 126	1.8	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	4.6	4.6	10.3	15.4
ปริมาณ GREASE 24 R										
CENTRAL TANK RCD3-1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK										
LEVEL TANK 1	8	5.8	5.8	5.3	5.5	5.5	17	9.1	7.4	5.6
LEVEL TANK 2	15	8	8	7.9	8	7.7	0	11	10.3	9.5
SEDIMENTION TANK										
LEVEL TANK 1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
LEVEL TANK 2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN										
LEVEL	41	40	40	40	40	40	40	40	40	40
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash										
N - NORMAL , Y - ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของการล้างถ่าน Anthracite										
N - NORMAL , Y - ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้										
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	23	23	23	23	23	22	22	22	22	22
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	35	35	35	35	11	8	2	108	103	95
ตรวจวัดค่า pH และ Temp [illegible]										
RAW WASTE TANK										
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C')	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
GUTTER										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK										
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์										
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	10/21/2023	10/22/2023	10/23/2023	10/24/2023	10/25/2023	10/26/2023	10/27/2023	10/28/2023	10/29/2023	10/30/2023	10/31/2023
CHECKED BY	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	U-Domsak	U-Domsak	Silichok	U-Domsak	Weerayuth	wirasak	Weerayuth
pH 1	87.9	7.6	8.3	7.5	7.8	7.6	9	8	8.6	9	8
pH 2	7.3	6.9	7.6	6.8	7	8	9	8	7.9	8	7
pH ปูนขาว TANK 2	12	12.1	12	12	12.2	12.1	12.1	12	12	12.1	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	74	73	72	77	66	71	59	78	87	76	56
ปริมาณกรด	0	0	0	3.7	3	9	8.5	9	12	12	12
ปริมาณ ปูนขาว (%)											
LEVEL SILO	51	53	52	53	50	48	45	40	37	41	42
LEVEL MIXING TANK	81	81	81	80	79	68	78	65	63	75	66
LEVEL TANK 1	82	67	67	68	84	69	71	66	68	60	67
LEVEL TANK 2	69	67	42	81	80	78	77	79	80	45	57
ปริมาณ KURIFLOCK											
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK											
DISCHANGE ระดับน้ำ	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C											
FILTER PRESS 24R No.1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM											
Basement TANK M32	31.6	31.5	31.4	36.7	36.8	36.7	36.6	36.7	36.6	36.7	30
OUTSIDE TANK 126	15.3	15.3	15.3	5.4	7.4	6.8	5.6	5.1	5.1	4.8	5.9
ปริมาณ GREASE 24 R											
CENTRAL TANK RCD3-1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK											
LEVEL TANK 1	10.6	7.5	7.7	16.7	15	14	6	5.5	5.8	5.6	5.4
LEVEL TANK 2	6.5	5.6	5.5	9.3	18	16.6	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK											
LEVEL TANK 1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
LEVEL TANK 2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN											
LEVEL	40	40	40	40	40	30	30	30	30	30	30
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash											
N - NORMAL , Y - ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของการล้างถ่าน Anthracite											
N - NORMAL , Y - ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้											
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	22	22	22	23	23	23	23	23	23	23	23
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	80	75	75	60	60	60	35	35	35	26	26
ตรวจวัดค่า pH และ Temp [illegible]											
RAW WASTE TANK											
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK											
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C')	35	35	35	35	35	35	36	36	36	36	36
GUTTER											
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK											
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์											
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - November 2023

CHECK LIST SYSTEM	0	[illegible]	2	3	LOW	HIGH	11/1/2023	11/2/2023	11/3/2023	11/4/2023	11/5/2023	11/6/2023	11/7/2023	11/8/2023	11/9/2023	11/10/2023
	OFF	ON	AUTO	B/D												
CHECKED BY							U-Domsak	U-Domsak	Woorayut	Woorayut	Woorayut	U-Domsak	wirasak	wirasak	Woorayut	Woorayut
pH 1					7	9	7.8	7.8	7.8	7.6	7.9	8.2	8.4	8.5	8.2	8
pH 2					7	9	6.8	6.8	6.9	7	7	7.5	7.8	7.6	7.3	7.2
pH ปูนขาว TANK 2					12	14	12	12.2	12	12	12	12.2	12.1	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%				40	80	57	58	68	81	67	57	77	82	85	78
ปริมาณกรด	m3				1	13	4	7	10	9	9	10	16	6	4	7
ปริมาณ ปูนขาว (%)																
LEVEL SILO	%				30	95	37	37	82	80	76	74	71	65	64	0
LEVEL MIXING TANK	%				30	95	69	73	80	80	79	73	75	79	79	73
LEVEL TANK 1	%				30	95	38	62	78	78	64	70	69	67	79	64
LEVEL TANK 2	%				30	95	56	85	80	0	70	80	75	70	63	79
ปริมาณ KURIFLOCK																
LEVEL TANK 1	m3				3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3				3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK																
DISCHANGE ระดับน้ำ	%				50	105									50	50
FILLTERING ระดับน้ำ	%				50	100	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C																
FILTER PRESS 24R No.1	0															
FILTER PRESS WWT No.2	0															
FILTER PRESS WWT No.3	0															
ปริมาณ GREASE ADM																
Basement TANK M32	%				1	70	29.6	27.9	29.9	33.7	33.7	33.5	26.5	29.5	29.4	34.5
OUTSIDE TANK 126	m3				1	15	7.9	10.4	12.3	11.9	11.3	10.7	12.4	11.7	10.9	10
ปริมาณ GREASE 24 R																
CENTRAL TANK RCD3-1	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK																
LEVEL TANK 1	m3				5	18	19	12.2	6.6	10.5	16	17	18	15	15	5.9
LEVEL TANK 2	m3				5	18	19	16.2	8.7	13.4	8.5	18	16	10	16	7.7
SEDIMENTION TANK																
LEVEL TANK 1	%				5	90										
LEVEL TANK 2	%				5	90										
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN																
LEVEL	%				50	90	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash																
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วลงถัง Anthracite																
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้																
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง				8	40	23	23	23	23	23	23	22	21	21	21
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง				50	150	26	26	20	12	12	12	12	11	11	11
[illegible]																
RAW WASTE TANK																
pH					2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK																
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C°)					25	40	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
GUTTER																
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0															
REACTION TANK																
pH					12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์																
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	11/11/2023	11/12/2023	11/13/2023	11/14/2023	11/15/2023	11/16/2023	11/17/2023	11/18/2023	11/19/2023	11/20/2023
CHECKED BY	Woorayut	Woorayut	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	Sitichok	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak
pH 1	7.9	8.1	8.3	8	8	8.1	8.3	8.2	8.2	8
pH 2	7.1	7.4	7.5	7.2	7.2	7.3	7.4	7.1	7.1	7
pH ปูนขาว TANK 2	12.1	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	80	76	80	80	75	70	82	76	66	80
ปริมาณกรด	7	5	4	4	9.5	10.5	10.5	2	2	2
ปริมาณ ปูนขาว (%)										
LEVEL SILO	58	58	56	52	52	44	42	42	41	32
LEVEL MIXING TANK	79	78	77	65	67	74	68	66	71	68
LEVEL TANK 1	63	65	66	71	50	49	77	61	60	56
LEVEL TANK 2	78	80	78	78	65	78	76	52	79	65
ปริมาณ KURIFLOCK										
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5
DISCHARGE and FILLTERING TANK										
DISCHANGE ระดับน้ำ	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C										
FILTER PRESS 24R No.1										
FILTER PRESS WWT No.2										
FILTER PRESS WWT No.3										
ปริมาณ GREASE ADM										
Basement TANK M32	36.6	36.6	37.5	37.5	29	33	28	28	28	27.8
OUTSIDE TANK 126	9.7	9.2	8.9	8.5	10.5	12.2	2	1.5	1.3	1.3
ปริมาณ GREASE 24 R										
CENTRAL TANK RCD3-1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK										
LEVEL TANK 1	5.9	6	13	6	6	6	10	9.5	5.7	7
LEVEL TANK 2	7.7	7.7	17	7.7	8	7.8	15	12	7.7	10
SEDIMENTION TANK										
LEVEL TANK 1										
LEVEL TANK 2										
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN										
LEVEL	30	30	30	30	30	40	40	40	40	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash										
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วลงถัง Anthracite										
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้										
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	21	21	21	20	20	20	19	19	19	19
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	11	11	11	8	8	130	125	125	125	125
[illegible]										
RAW WASTE TANK										
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C°)	36	36	37	38	37	36	37	37	37	37
GUTTER										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP										
REACTION TANK										
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์										
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	11/21/2023	11/22/2023	11/23/2023	11/24/2023	11/25/2023	11/26/2023	11/27/2023	11/28/2023	11/29/2023	11/30/2023
CHECKED BY	U-Domsak	U-Domsak	wirasak	Woorayut	Woorayut	Woorayut	Woorayut	Woorayut	Woorayut	wirasak
pH 1	7.9	7.8	7.1	8	8.3	7.7	8	7.9	7.8	8.7
pH 2	7	6.9	8.1	7	7.1	6.8	7	7	6.8	7.3
pH ปูนขาว TANK 2	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	63	72	63	75	60	63	54	56	73	59
ปริมาณกรด	4	4	4	8	12	11	13	14	4	5
ปริมาณ ปูนขาว (%)										
LEVEL SILO	35	41	41	28	28	70	53	54	50	40
LEVEL MIXING TANK	78	70	77	77	78	62	79	80	81	73
LEVEL TANK 1	65	72	69	62	66	68	66	67	66	67
LEVEL TANK 2	73	69	68	74	66	74	66	79	74	67
ปริมาณ KURIFLOCK										
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK										
DISCHANGE ระดับน้ำ	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C										
FILTER PRESS 24R No.1										
FILTER PRESS WWT No.2										
FILTER PRESS WWT No.3										
ปริมาณ GREASE ADM										
Basement TANK M32	27.8	29	36	34	33.7	33.8	33.7	33.7	35.7	31.1
OUTSIDE TANK 126	1.3	1.3	1.3	3.8	3.9	4	3.9	3.8	3.8	6.1
ปริมาณ GREASE 24 R										
CENTRAL TANK RCD3-1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3-2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK										
LEVEL TANK 1	5.5	8	10	7	7	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7
LEVEL TANK 2	7.7	11.3	15	12	9.1	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK										
LEVEL TANK 1										
LEVEL TANK 2										
ตรวจสอบระดับน้ำของ BORDIN										
LEVEL	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash										
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของวาล์วลงถัง Anthracite										
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้										
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	19	19	19	19	19	19	19	19	19	18
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	125	125	115	115	115	115	115	115	115	115
[illegible]										
RAW WASTE TANK										
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C°)	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
GUTTER										
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP										
REACTION TANK										
pH	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์										
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ใบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัด Grease - December 2023

CHECK LIST SYSTEM	0	1	2	3	LOW	HIGH	12/1/2023	12/2/2023	12/3/2023	12/4/2023	12/5/2023	12/6/2023	12/7/2023	12/8/2023	12/9/2023	12/10/2023	12/11/2023	12/12/2023	12/13/2023	12/14/2023	12/15/2023	12/16/2023
	OFF	ON	AUTO	B/D																		
CHECKED BY							Weerayut	Weerayut	Weerayut	wirasak	wirasak	Weerayut	Sitichok	Sitichok	U-Domsak	U-Domsak	Sitichok	wirasak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak	U-Domsak
pH 1					7	9	8.4	7.9	8.5	8.9	9.3	8.8	8.4	8.4	7.9	6	8.3	7.9	7.8	8.4	8	8.1
pH 2					7	9	7.2	7	7.2	7.7	8.2	7.5	7.6	7.5	7	6	7.7	7.5	7.2	7.4	7	7.1
pH ปูนขาว TANK 2					12	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	%				40	80	68	74	60	74	76	61	75	65	77	55	70	64	75	74	75	78
ปริมาณกรด	m3				1	13	5	5	5	5	5	9	12	13.5	5	5	5	6	9	9	10	10
ปริมาณ ปูนขาว (%)																						
LEVEL SILO	%				30	95	32	38	34	31	31	31	18	25	76	74	72	64	57	52	49	42
LEVEL MIXING TANK	%				30	95	78	74	78	67	68	75	81	81	64	72	65	78	75	76	80	81
LEVEL TANK 1	%				30	95	65	64	67	75	65	73	67	66	68	66	66	71	66	63	66	67
LEVEL TANK 2	%				30	95	67	64	80	79	69	73	75	80	64	78	68	71	72	74	70	72
ปริมาณ KURIFLOCK																						
LEVEL TANK 1	m3				3	5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	m3				3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK																						
DISCHANGE ระดับน้ำ	%				50	105	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
FILLTERING ระดับน้ำ	%				50	100	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C																						
FILTER PRESS 24R No.1	0	1	2	3			2	2	2	2	0	2	2	2	2	0	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	0	1	2	3			1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	0	1	2	3			1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM																						
Basement TANK M32	%				1	70	35.1	36.8	36.9	36.7	36.6	38	26	26.5	26.3	26.1	26.3	26.3	28.3	28.9	29	28.9
OUTSIDE TANK 126	m3				1	15	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	61	9.3	9	8.4	8.3	8	7.6	7	6.4	5.7	4.9
ปริมาณ GREASE 24 R																						
CENTRAL TANK RCD3 -1	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	m3				2	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK																						
LEVEL TANK 1	m3				5	18	5.7	5.7	6.8	6	5.5	5.5	5.5	5.7	6.3	5.7	5.6	8.1	10.1	15.9	11.5	6
LEVEL TANK 2	m3				5	18	7.7	7.7	10.5	7.7	7.7	7.7	7.7	8	8.4	7.6	7.8	76.4	16.7	17.2	16.7	7.7
SEDIMENTION TANK																						
LEVEL TANK 1	%				5	90	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
LEVEL TANK 2	%				5	90	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ตรวจสอบระดับทรายของ BORDIN																						
LEVEL	%				50	90	50	50	50	50	40	50	50	50	50	50	50	51	50	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash																						
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของ[illegible] Anthracite																						
N = NORMAL , Y = ABNORMAL							A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้																						
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	ถุง				8	40	18	18	18	17	17	17	15	15	15	15	14	14	14	14	14	14
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	ถุง				50	150	115	115	115	115	115	115	85	85	85	85	83	81	81	81	81	81
[illegible] pH และ Temp [illegible]																						
RAW WASTE TANK																						
pH					2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK																						
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C)					25	40	37	37	37	37	32	32	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
GUTTER																						
pH					7	9	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	0	1	2	3			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK																						
pH					12	14	12	12	12	13	12	12	12	12	12	12	13	13	13	13	13	13
ตารางการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์																						
RAW WASTE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	1 = NORMAL , 3 = ABNORMAL						A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

CHECK LIST SYSTEM	12/17/2023	12/18/2023	12/19/2023	12/20/2023	12/21/2023	12/22/2023	12/23/2023	12/24/2023	12/25/2023	12/26/2023	12/27/2023	12/28/2023	12/29/2023	12/30/2023	12/31/2023
CHECKED BY	wirasak	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	Weerayut	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak	wirasak
pH 1	7.9	8.6	8	7.9	7.7	8.1	8.1	8.2	7.8	8.8	8	8.7	8.5	8.3	4.6
pH 2	6.9	7.8	8.1	7.8	8.7	8.5	8.9	8.3	7.8	8.5	7.9	8.3	8.3	8.2	4.4
pH ปูนขาว TANK 2	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ระดับน้ำ RAW WASTE (%)	77	64	72	63	83	60	83	79	62	63	65	67	75	50	0
ปริมาณกรด	11	16	6	6	7	7	5	5	11	15	8	10	10	10	10
ปริมาณ ปูนขาว (%)															
LEVEL SILO	41	37	35	25	15	8.4	5.9	0	0	49	46	44	42	41	40
LEVEL MIXING TANK	79	63	81	80	78	78	79	69	67	73	69	77	77	76	76
LEVEL TANK 1	65	71	66	64	68	68	68	70	68	67	80	85	85	65	64
LEVEL TANK 2	69	76	66	77	75	80	79	79	79	66	80	80	80	80	80
ปริมาณ KURIFLOCK															
LEVEL TANK 1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
LEVEL TANK 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
DISCHARGE and FILLTERING TANK															
DISCHANGE ระดับน้ำ	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
FILLTERING ระดับน้ำ	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
FILTER PRESS M/C															
FILTER PRESS 24R No.1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FILTER PRESS WWT No.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FILTER PRESS WWT No.3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ปริมาณ GREASE ADM															
Basement TANK M32	28.9	28.7	28.8	30.9	30.4	32.9	32.9	32.9	32.8	32.7	37	26	26	26	26
OUTSIDE TANK 126	4.8	4.4	3.6	2.2	4.4	3.5	3	2.6	2	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	1.3
ปริมาณ GREASE 24 R															
CENTRAL TANK RCD3 -1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
CENTRAL TANK RCD3 -2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
STORAGE 24R TANK															
LEVEL TANK 1	5.6	5.6	17.2	12	11.1	6.8	6.6	6.4	6.6	7.2	10	5.5	5.5	5.5	5.5
LEVEL TANK 2	7.7	10.2	17.9	16.6	16.4	8.8	11.4	7.7	7.7	9.5	14	7.7	7.7	7.7	7.7
SEDIMENTION TANK															
LEVEL TANK 1	3	3	50	50	50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
LEVEL TANK 2	3	3	50	50	50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ตรวจสอบระดับทรายของ BORDIN															
LEVEL	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ตรวจสอบการทำงานของระบบ Back wash															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ตรวจสอบการทำงานของ[illegible] Anthracite															
N = NORMAL , Y = ABNORMAL	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
จำนวน KURIFLOCK และ ปูนขาว ที่ใช้															
จำนวน Kuriflock ยอดคงเหลือ	13	13	13	13	13	13	13	13	12	12	11	11	11	11	11
จำนวนปูนขาวคงเหลือ	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
[illegible] pH และ Temp [illegible]															
RAW WASTE TANK															
pH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DISCHARGE TANK															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
TEMP (C)	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
GUTTER															
pH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
STATUS PUMP	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
REACTION TANK															
pH	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
ตารางการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์															
RAW WASTE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FILTERING TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DISCHARGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
STORAGE TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SLUDGE TICKNESS TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACID TANK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GUTTER PUMP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

ภาคผนวก ข-11

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

129 ม.3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าง ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าง จ.ระยอง 21120

โทร 033-224600-900

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0003268 วันที่ 26/7/2023

ลูกค้า บริษัท เอ็นกระประอด ดิวเลลอปเมนท์ จำกัด ที่อยู่

สินค้า เศษลวด เบอร์โทร

การขนส่ง ส่งขาย หมายเหตุ

รายการ	ทะเบียนรถ	วันเดือนปี	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	71-1162	26/7/2023	09:13:47	12,410 กก
ออก	71-1162	26/7/2023	14:35:32	21,450 กก
			นน.สุทธิ	9,040 กก
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			เงินคงเหลือ	0.00 บาท

( ) พนักงานส่ง ( ) ผู้จ่ายเงิน ( ) ผู้รับเงิน

ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....

อื่น ๆ จำนวน .....

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตาม เอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0593 และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

เอกสารยืนยันการนำสิ่งของออกนอกโรงงาน

ข้าพเจ้าชื่อ [redacted] เป็น รปภ. ป้อมหน้า ของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้ทำการตรวจเช็คสิ่งของที่อยู่บนรถ ซึ่งขนของออก โดย บริษัท เนินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด ตามรายการข้างล่างนี้

เศษลวด จำนวน 12100 กก

เศษเหล็ก จำนวน .....

เศษพลาสติก จำนวน .....

เศษกระดาษ จำนวน .....

เศษไม้ จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 01 (ญี่ปุ่น) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 02 (สเปน) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 03 (เกาหลี) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....

อื่น ๆ จำนวน .....

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตาม เอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0841 และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

2 5 1 0 ก.ก.	น้ำหนักรวม	ผู้ส่ง	เลขที่
4 4 1 0 ก.ก.	น้ำหนักรถ	ชื่อสินค้า	วันที่ 20 12 66
2 1 0 0 ก.ก.	น้ำหนักสุทธิ	ผู้ชั่ง 7	นัมเบอร์รถ 71-2437
			เวลา 9.30 น

เอกสารยืนยันการนำสิ่งของออกนอกโรงงาน

ข้าพเจ้าชื่อ [redacted] เป็น รปภ. ป้อมหน้า ของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้ทำการตรวจเช็คสิ่งของที่อยู่บนรถ ซึ่งขนของออก โดย บริษัท เนินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด ตามรายการข้างล่างนี้

เศษลวด จำนวน .....

เศษเหล็ก จำนวน .....

เศษพลาสติก จำนวน .....

เศษกระดาษ จำนวน 1240 กก.

เศษไม้ จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 01 (ญี่ปุ่น) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 02 (สเปน) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 03 (เกาหลี) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....

อื่น ๆ จำนวน .....

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตามเอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0805 และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

9 7 0 0	ก.ก.	น้ำหนักรวม	ผู้ส่ง	เลขที่
8 4 6 0	ก.ก.	น้ำหนักรถ	ชื่อสินค้า	วันที่
1 2 4 0	ก.ก.	น้ำหนักสุทธิ	ผู้ชั่ง	นัมเบอร์รถ
				เวลา

ENWOI001g.DOC

เอกสารยืนยันการนำสิ่งของออกนอกโรงงาน

ข้าพเจ้าชื่อ [redacted] เป็น รปภ. ป้อมหน้า ของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้ทำการตรวจเช็คสิ่งของที่อยู่บนรถ ซึ่งขนของออก โดย บริษัท เนินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด ตามรายการข้างล่างนี้

เศษลวด จำนวน .....

เศษเหล็ก จำนวน .....

เศษพลาสติก จำนวน .....

เศษกระดาษ จำนวน .....

เศษไม้ จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 01 (ญี่ปุ่น) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 02 (สเปน) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด 03 (เกาหลี) จำนวน .....

ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....

อื่น ๆ จำนวน BOBBIN ชนิด 8,610 กก.

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตามเอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0322 และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

1 4 3 9 0	ก.ก.	น้ำหนักรวม	ผู้ส่ง	เลขที่
1 2 3 8 0	ก.ก.	น้ำหนักรถ	ชื่อสินค้า —	วันที่ 31 10 66
	ก.ก.	น้ำหนักสุทธิ	ผู้ชั่ง 7	นัมเบอร์รถ 71-1169
				เวลา 9 31 น.

ข้าพเจ้าชื่อ [redacted] เป็น รปภ. ป้อมหน้า ของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ได้ทำการตรวจเช็คสิ่งของที่อยู่บนรถ ซึ่งขนของออก โดย บริษัท เนินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
ตามรายการข้างล่างนี้

เศษลวด จำนวน .....
เศษเหล็ก จำนวน .....
เศษพลาสติก จำนวน .....
(เศษกระดาษ) จำนวน 1380 กก
เศษไม้ จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 01 (ญี่ปุ่น) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 02 (สเปน) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 03 (เกาหลี) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....
อื่น ๆ จำนวน .....

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตาม
เอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0676
และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ
ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

0 9 7 1 0 ก.ก.	น้ำหนักรวม	ผู้ส่ง	เลขที่
0 8 5 3 0 ก.ก.	น้ำหนักรถ	ชื่อสินค้า	วันที่ 30 9 66
ก.ก.	น้ำหนักสุทธิ	ผู้ซื้อ	นัมเบอร์รถ 71747
			เวลา 8.45น

ข้าพเจ้าชื่อ [redacted] เป็น รปภ. ป้อมหน้า ของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด
ได้ทำการตรวจเช็คสิ่งของที่อยู่บนรถ ซึ่งขนของออก โดย บริษัท เนินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
ตามรายการข้างล่างนี้

เศษลวด จำนวน .....
เศษเหล็ก จำนวน .....
เศษพลาสติก จำนวน .....
เศษกระดาษ จำนวน 1250 กก.
เศษไม้ จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 01 (ญี่ปุ่น) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 02 (สเปน) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด 03 (เกาหลี) จำนวน .....
ผ้าใบห่อลวด (เยอรมัน) จำนวน .....
อื่น ๆ จำนวน .....

หลังจากที่ได้ตรวจสอบแล้ว สิ่งของที่อยู่บนรถ ถูกต้อง และตรงตามรายละเอียดตาม
เอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่ 0641
และตรงตามใบชั่งน้ำหนัก ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ทุกประการ
ข้าพเจ้าจึงเป็นผู้อนุญาตให้รถขนของออกจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้

[redacted]

0 9 7 3 0 ก.ก.	น้ำหนักรวม	ผู้ส่ง	เลขที่
0 8 4 8 0 ก.ก.	น้ำหนักรถ	ชื่อสินค้า	วันที่ 30 9 66
ก.ก.	น้ำหนักสุทธิ	ผู้ซื้อ	นัมเบอร์รถ [illegible]
			เวลา 12 00น

[illegible]

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

129 ม.3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

โทร 033-234-00-999

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 000222

ลูกค้า บริษัท ซู โพลการ์นสปองส์ จำกัด

สินค้า ยางละลอกน้ำยาข้นเกรด Sludge Cake

การขนส่ง ส่งด้วยรถ

วันที่ 17/7/2023

ที่อยู่

เลขรถโทร

หมายเหตุ

รายการ	จะเป็นเงิน	วันที่/เวลา	รายการ	น้ำหนัก
เข้า	37-1744 กม	17/7/2023	09:44:47	13,000 กก.
ออก	37-1744 กม	17/7/2023	10:21:19	23,000 กก.
			หนักสุทธิ	10,000 กก.
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			เงินคงเหลือ	0.00 บาท

พนักงานชั่ง ( ) ผู้จ่ายเงิน ( ) ผู้รับเงิน ( )

กั่นทางขนส่ง สยามมิชลิน (ระยอง) จำกัด

ปลายทางที่รับกำจัด คือ [illegible]

ตำบล ตะปะกาง อำเภอ เขาชะเมา จังหวัด ระยอง

สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	สำหรับผู้ให้บริการกำจัด
บแล้วเป็นของเสียตามรายการที่ระบุข้างต้น	ให้วิษของเสียตามรายการที่ระบุข้างต้น	การขอนแล้วเป็นของเสียตามรายการ ซึ่งระบุข้างต้น
[redacted]		ชื่อ ..... (.....) ตำแหน่ง .....

: ห้อมไว้ภัณฑ์รวมทั้งการขนส่งของ ขนส. ที่ป้องกันการรั่วไหลของวัสดุ ที่อุณหภูมิกลางแจ้งและอุณหภูมิ และไม่มีการสัมผัสได้ 3 ชุด เก็บไว้เป็นหลักฐาน ณ โรงงาน ชุดที่ 2 = สำหรับผู้ให้บริการขนส่งเก็บเป็นหลักฐาน ชุดที่ 3 = สำหรับผู้ให้บริการกำจัดเก็บเป็นหลักฐาน

ตรวจสอบแล้ว

[illegible]

บริษัท สยามบิชชิน จำกัด (ระยอง)

129 ม.3 ต.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

โทร 033-224600-900

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0005302 วันที่ 18/8/2023

ลูกค้า TARP ที่อยู่

สินค้า แผ่นFin Cooling Tower ทะเบียนรถ รับกำจัด

การขนส่ง ส่งกำจัด หมายเหตุ

รายการ	ทะเบียนรถ	วันเดือนปี	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	65 5624 ตาย	18/8/2023	09:06:05	15,920 กก.
ออก	65 5624 ตาย	18/8/2023	13:29:50	17,120 กก.
			หนักสุทธิ	1,200 กก.
			ราคาบาท	0.00 บาท
			เงินคงเหลือ	0.00 บาท

( ) พนักงานชั่ง ( ) ผู้จ่ายเงิน ( ) ผู้รับเงิน

บริษัท นอลล์ว์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

โทรศัพท์ 036-227131 036-227134

โทรสาร ID : DITS-D-0356200025

ภาคผนวก ข-12

บันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ

ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)

ลำดับที่ No	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว Waste name	วิธีการจัด Disposal code	ผู้รับกำจัด/การจัด Disposer ID	ปริมาณที่นำออก (ตัน) Quantity (ton)																	Total
					Jan	Feb	Mar	Q1	Apr	May	Jun	Q2	Jul	Aug	Sep	Q3	Oct	Nov	Dec	Q4		ทั้งหมด
2	15 02 03	สารดูดความชื้น activated clay	044	3-101-2/44สบ	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
3	15 02 03	สารดูดความชื้น activated clay	044	3-101-3/44สบ	8.24	0.00	4.03	12.27	2.27	2.47	3.87	8.61	0.00	4.64	4.43	9.07	0.00	6.77	0.00	6.77		36.72
5	10 02 10	สเกลเหล็ก	044	3-101-2/44สบ	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
6	15 01 05	สเกลเหล็ก	044	3-101-3/44สบ	8.74	29.82	18.22	56.78	9.82	9.74	9.50	29.06	20.38	26.24	15.12	61.74	25.04	25.44	7.11	57.59		205.17
7	15 01 02	Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	042	3-106-33/50สบ	1.36	0.00	0.85	2.21	0.00	0.97	0.00	0.97	1.22	0.00	1.03	2.25	0.82	0.74	0.00	1.56		6.99
8	17 04 05	เศษพลาสติก	011	3-105-89/48รย	0.00	2.19	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		2.19
9	15 01 01	เศษเหล็ก	011	3-105-89/48รย	5.46	2.19	2.29	9.94	1.58	4.50	8.67	14.75	3.25	5.06	8.22	16.53	5.28	0.67	5.50	11.45		52.67
10	15 01 02	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	011	3-105-89/48รย	11.57	9.67	9.71	30.95	5.83	9.16	7.42	22.41	5.65	8.46	5.44	19.55	3.72	6.42	4.06	14.20		87.11
11	16 03 04	ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	011	3-105-89/48รย	4.90	6.42	8.56	19.88	5.20	5.89	7.10	18.19	6.20	8.08	7.51	21.79	4.57	5.36	4.48	14.41		74.27
12	12 01 03	เศษด้วย	011	3-105-89/48รย	112.74	136.14	128.20	377.08	114.74	112.13	109.84	336.71	107.55	148.22	135.39	391.16	110.93	123.59	118.62	353.14		1458.08
13	15 01 03	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	011	3-105-89/48รย	0.00	0.52	0.00	0.52	0.00	0.50	0.00	0.50	0.36	0.00	0.43	0.79	0.00	0.00	0.42	0.42		2.22
14	16 03 06	เศษชิ้นส่วนไม้	011	3-105-89/48รย	13.65	0.00	7.75	21.40	0.00	4.22	3.56	7.78	3.38	5.30	0.00	8.68	0.00	0.00	0.90	0.90		38.76
15	17 06 04	เศษยาง	049	จว.52/4)-11/58รย	0.89	0.00	1.33	2.22	2.75	1.61	0.82	5.18	2.24	2.68	0.00	4.92	0.41	0.00	0.00	0.41		12.75
16		ฉนวนใยแก้ว	044	3-101-2/44สบ	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
17		รวมทุกประเภท		WMS	8.40	6.67	6.59	21.66	8.58	8.09	5.07	21.74	9.92	8.80	4.92	23.64	10.91	8.40	6.65	25.96		93.00
Non-Hazardous summary					173.91	197.41	187.31	557.10	139.77	159.17	171.91	465.89	163.11	217.41	181.43	560.12	161.75	179.38	143.14	486.82		2069.93

ของเสียอันตราย (Hazardous waste)

ลำดับที่ No	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว Waste name	วิธีการจัด Disposal code	ผู้รับกำจัด/การจัด Disposer ID	ปริมาณที่นำออก (ตัน) Quantity (ton)																	Total
					Jan	Feb	Mar	Q1	Apr	May	Jun	Q2	Jul	Aug	Sep	Q3	Oct	Nov	Dec	Q4		ทั้งหมด
1	19 80 01	ผงฝุ่นจาก Dust collector	041	DIW-D-056200108	0.00	6.25	0.00	6.25	0.00	8.09	0.00	8.09	0.00	8.28	0.00	8.28	0.00	7.74	0.00	7.74		30.36
2	12 01 12	โซดาแม่	041	DIW-D-056200108	0.00	1.32	0.00	1.32	7.77	0.00	2.03	9.80	0.00	0.00	4.63	4.63	0.00	1.90	0.00	1.90		17.65
4	19 08 10	น้ำเสียจากระบบปาปัด	065	DIW-D-064800113	27.97	27.89	13.82	69.68	26.70	0.00	41.14	67.84	26.18	13.63	27.51	67.32	26.56	0.00	12.75	39.31		244.15
6	19 08 13	กากตะกอนปาปัดน้ำเสีย	044	DIW-D-056200090	72.37	101.49	91.00	264.86	54.02	75.91	110.77	240.70	97.02	57.31	76.67	231.00	80.53	69.49	63.23	213.25		949.81
7	11 01 06	Acid waste	049	DIW-O-056000136	52.29	52.44	63.30	168.03	41.97	29.17	10.59	81.73	31.54	30.05	30.16	91.75	31.16	41.67	30.92	103.75		445.26
8	11 01 06	ภาชนะบรรจุเปื้อนสารเคมี (IBC)	049	DIW-D-050900091	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
9	15 01 10	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	041	DIW-D-056200108	3.17	2.64	2.18	7.99	0.00	3.58	4.09	7.67	4.08	0.00	1.91	5.99	0.00	4.21	0.00	4.21		25.86
10	15 01 10	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	041	DIW-D-056200090	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
11	15 01 10	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว	049	DIW-D-106200017	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
12	15 01 11	ชิ้นส่วน อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	049	DIW-D-126200013	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
13	16 02 15	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	049	DIW-D-054800065	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
14	13 02 08	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	049	DIW-D-054800065	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
16	19 08 10	กระป๋องสเปรย์	049	DIW-D-106200017	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
17	19 80 01	ภาชนะปนเปื้อน	049	DIW-D-126200013	2.00	2.00	1.89	5.89	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		5.89
18	15 01 13	ภาชนะบรรจุสารเคมีใช้แล้ว (Bulk 1000 ลิตร)	081	MICHELIN ESPANA PORTUGAL S.A. โรงพยาบาลมิชแลง ปอร์ตุ	0.00	0.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	6.00	0.00	2.00	0.00	2.00	2.00	2.00	0.00	4.00		14.00
19	15 01 10	ของติดเชื้อของพยาบาล		DIW-O-056200090	0.0000	0.0000	0.0108	0.0108	0.0006	0.0028	0.0012	0.0044	0.0007	0.0007	0.0001	0.0015	0.0022	0.0009	0.00	0.0031		0.0198
20	15 01 10	สารเคมีเสื่อมสภาพ		DIW-D-056200090	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00
21		BORAX	078	DIW-D-056200025	0.00	0.00	0.75	0.75	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.75
HZ waste summary					157.60	194.03	174.95	526.78	132.46	118.75	170.82	421.83	158.82	111.27	140.31	410.97	140.25	127.05	106.90	374.16		1733.75

			Jan	Feb	Mar	Q1	Apr	May	Jun	Q2	Jul	Aug	Sep	Q3	Oct	Nov	Dec	Q4	Total
Waste	Production Waste - Generated	ENV35,ENV36	2.19	0.00	1.13	3.32	2.75	1.91	0.62	5.18	2.24	1.68	0.80	4.92	0.43	0.00	0.00	0.43	13.75
	Industrial Waste - Recovered	ENV33,ENV34	192.15	223.62	219.13	634.90	139.04	164.29	174.67	478.00	183.00	164.22	160.47	507.69	164.03	180.81	123.27	468.11	2088.70
		OX	333.75	387.65	362.48	1083.88	283.23	278.03	326.47	887.73	318.97	328.78	322.37	971.09	301.95	304.39	254.64	860.98	3803.68
Total	OFB+OI		189.04	223.62	220.40	637.12	141.79	165.90	175.49	483.18	185.24	166.90	160.47	512.61	164.46	180.81	123.27	468.54	2101.45
Harz.	Hazardous Waste – Generated	ENV37	129.83	166.14	161.13	457.10	105.76	116.75	129.48	353.99	132.64	97.64	118.37	343.65	113.68	127.01	94.15	334.85	1489.60
Material recovery		ENV371	188.51	349.55	344.88	619.35	248.76	263.39	279.21	793.36	179.94	158.62	152.90	491.46	163.94	146.22	123.27	433.13	2337.28
Energy recovery			4.53	10.21	3.08	17.77	7.77	12.64	6.12	26.53	5.30	8.28	7.57	21.15	0.82	14.59	0.00	15.41	80.86
Percentage of material recovery			97.65	97.18	99.13	97.21	96.97	93.45	97.86	96.76	97.14	95.04	93.16	95.87	98.90	91.93	100.00	96.71	96.54

Wait to update	Dif	-0.11	-0.11		-0.11	-0.11	0.79		-0.11	-0.11	0.11		-0.11	-0.11	0.00		Dif		
	%	0.48	-0.39		-0.08	0.80	0.48		-0.40	-0.24	1.01		0.57	-0.31	0.00		%		
Manual																	Remark :		

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง ระยะดำเนินการระหว่าง มกราคม - ธันวาคม 2566

ชื่อโรงงาน สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) เบอร์โทร 033-224600

แปลง

เดือน	ขยะมูลฝอย	กากของเสียอุตสาหกรรม		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardouse waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle waste)
มกราคม	8.40	175.95	157.80	333.75
กุมภาพันธ์	6.67	193.62	194.03	387.65
มีนาคม	6.59	187.53	174.95	362.48
เมษายน	8.58	150.77	132.46	283.23
พฤษภาคม	8.09	159.27	118.75	278.03
มิถุนายน	5.07	155.85	170.62	326.47
กรกฎาคม	9.92	160.15	158.82	318.97
สิงหาคม	8.80	217.48	111.27	328.75
กันยายน	4.92	182.49	140.88	323.37
ตุลาคม	10.91	161.70	140.25	301.95
พฤศจิกายน	8.40	177.38	127.01	304.39
ธันวาคม	6.65	147.74	106.90	254.64
รวม (ตัน)	93.00	2069.93	1733.75	3803.68

ภาคผนวก ข-13

แบบ สก.3

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 13 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า สุรศักดิ์ ทองปอ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

สำนักงานเลขที่ 252 ถนนพหลโยธิน ตำบลสามเสนใน อำเภอพญาไท จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-64(5)-1/395ข

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 3 ซอยระยองที่ดินอุตสาหกรรม ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 038-892100-2 โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG054802947

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100210	สเกลเหล็ก	176.540 ตัน	044	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
2	100210	สเกลเหล็ก	26.120 ตัน	044	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
3	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	2.505 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
4	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	131.800 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
5	150102	ผ้าพลาสติกห่อคอยล์	87.190 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	50.320 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
7	150105	พลาสติก Foil และ ไฟม่อ เครื่องจักร	5.070 ตัน	042	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
8	150203	สารดูดความชื้น (Acuvated clay)	46.560 ตัน	044	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
9	160304	เศษลวด	796.824 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
10	160306	เศษยาง	6.190 ตัน	049	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
11	170405	เศษเหล็ก	149.620 ตัน	011	บริษัท เนินกระปรอก ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด
12	160709	Borax	16.050 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
13	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	8.140 ตัน	041	บริษัท พี เค สเตรปแอนด์ไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
14	130208	น้ำมันเครื่องสื่อมสภาพ	2.020 ตัน	049	บริษัท เวิลด์ เวสท์ จำกัด/บริษัท เวิลด์ เวสท์ จำกัด
15	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	12.650 ตัน	049	บริษัท เวิลด์ เวสท์ จำกัด/บริษัท เวิลด์ เวสท์ จำกัด
16	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	15.330 ตัน	041	บริษัท มาลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
17	198001	ผงฝุ่น Dust collector	23.140 ตัน	041	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
18	198001	ผงฝุ่น Dust collector	9.130 ตัน	041	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
19	110106	acid waste	631.840 ตัน	049	บริษัท ยูเอ็นซี ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท อันซิ่ง อินดัสทรี จำกัด
20	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	970.070 ตัน	044	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
21	120112	ไขกลวสบู่	28.160 ตัน	041	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
22	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	4.710 ตัน	041	บริษัท ซูโรคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

23	161001	เหล็กเศษจากกระบวนการผลิต	194.160 ตัน	065	บริษัท ไชกรุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี่ จำกัด

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

วันที่ 13 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	190810	ผงฝุ่น Dust collector							0 ตัน	
2	100210	สเกลเหล็ก	300.25 ตัน		209.23 ตัน		241.07 ตัน		202.66 ตัน	
3	110106	acid waste	298.8 ตัน		0		500.45 ตัน		631.84 ตัน	
4	120103	ขี้กลึงทองเหลือง ทองแดง	5.471 ตัน		4.179 ตัน		2.506 ตัน		2.505 ตัน	
5	120112	โคลนสบู่	78.79 ตัน		46.32 ตัน		34.12 ตัน		28.16 ตัน	
6	130208	น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ	7.1 ตัน		8.15 ตัน		4.62 ตัน		2.02 ตัน	
7	150101	เศษกระดาษลัง กระดาษลัง	154.75 ตัน		113.84 ตัน		138.81 ตัน		131.8 ตัน	
8	150102	ผ้าพลาสติกห่อลอยล์	119.58 ตัน		86.26 ตัน		104.015 ตัน		87.19 ตัน	
9	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	108.75 ตัน		25.51 ตัน		33.5 ตัน		50.32 ตัน	
10	150105	พลาสติก Foil และ โฟมห่อเครื่องจักร	3.79 ตัน		2.51 ตัน		4.27 ตัน		5.07 ตัน	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	16.095 ตัน		32.1 ตัน		10.25 ตัน		12.65 ตัน	
12	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	30.36 ตัน		50.32 ตัน		30.12 ตัน		28.18 ตัน	
13	150203	สารดูดความชื้น (Activated clay)	35.59 ตัน		58.73 ตัน		53.52 ตัน		46.56 ตัน	
14	160304	เศษลวด	1482.8615 ตัน		1170.983 ตัน		1482.2955 ตัน		796.8235 ตัน	
15	160306	เศษยาง	.62 ตัน		8.07 ตัน		8.13 ตัน		6.19 ตัน	
16	160709	Borax					9.09 ตัน		16.05 ตัน	
17	161001	น้ำเสียจากระบบบำบัด					26.1 ตัน		194.16 ตัน	
18	170405	เศษเหล็ก	199.7295 ตัน		150.8805 ตัน		87.79 ตัน		149.62 ตัน	
19	190810	ผงฝุ่นจาก Dust collector	0		0		0		0 ตัน	

20	190813	กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย	1151.71 ตัน		842.39 ตัน		1228.66 ตัน		970.07 ตัน	
21	198001	ผงฝุ่นจาก Dust collector							0 ตัน	
22	170106	Cement roof Asbestos	1.13 ตัน		0		0		0	
23	150105	Foil และ ไฟมห่อเครื่องจักร	.22 ตัน		0		0		0	
24	110106	กรดเสื่อมสภาพ (acid waste)	485.76 ตัน		519.9 ตัน		218.49 ตัน		0	
25	150111	กระป๋องสเปรย์	.26 ตัน		0		0		0	
26	170604	ฉนวนใยแก้ว	.72 ตัน		.09 ตัน		.3 ตัน		0	
27	150202	ทรายปนเปื้อน	.4 ตัน		0		0		0	
28	190810	น้ำมันปนน้ำ จากระบบบำบัดน้ำเสีย (Grease waste)	953.47 ตัน		580.11 ตัน		26.6 ตัน		0	
29	190810	น้ำมันปนน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Grease waste)			12.42 ตัน		0		0	
30	198001	ผงฝุ่น Dust collector	34.63 ตัน		37.88 ตัน		26.87 ตัน		32.27	
31	150105	พลาสติก Foil และ ไฟมห่อเครื่องจักร			2.21 ตัน		1.81 ตัน		0	
32	150110	ภาชนะบรรจุสารเคมีใช้แล้ว (Bulk 1000 ลิตร)	6 ตัน		0		0		0	
33	150110	ภาชนะปนเปื้อน			2.37 ตัน		0		0	
34	150110	ภาชนะพลาสติกปนเปื้อน	5.45 ตัน		4.97 ตัน		1.89 ตัน		0	
35	170107	เศษกระเบื้องเก่า			.2 ตัน		0		0	
36	170107	เศษดิน เศษปูน	2 ตัน		1232.9 ตัน		0		0	
37	170107	เศษปูน	5 ตัน		56.3 ตัน		0		0	
38	170107	เศษปูน คอนกรีต			65 ตัน		0		0	
39	170107	เศษปูน คอนกรีต			5 ตัน		0		0	
40	170107	เศษปูน เศษดิน คอนกรีต			125 ตัน		0		0	
41	150110	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อน	16.54 ตัน		0		0		0	
42	170107	เศษไม้ เศษอิฐ			5 ตัน		0		0	
43	170107	เศษเหล็ก			6 ตัน		0		0	
44	170107	เศษอิฐ ปูน			90 ตัน		0		0	
45	070701	สารเคมีเสื่อมสภาพ	4.4 ตัน		0		0		0	
46	150203	สารดูดความชื้น activated clay	21.09 ตัน		0		0		0	

47	150203	สารดูดความชื้น(เจล)					3.33 ตัน		0	
48	160215	หลอดไฟที่ใช้งานแล้ว	.11 ตัน		.36 ตัน		0		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 : บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT064800014 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 21/4 ม.3 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3896 8372 3 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 : บริษัท อันซิ่ง อินดัสทรี จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056000136 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 109/5 ม.9 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2810 1616 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 3 : บริษัท เบลเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 219 ม.5 ต.มิตรภาพ ตำบล หับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล หับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 6 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 — ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล หับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 7 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล หับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 8 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ต.มิตรภาพ ตำบล หับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 9 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี่ จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113 — ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ก ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 10 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 11 : บริษัท พี เค สแตรปแอนด์รีไซเกิล เซอร์วิส จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี — ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3827 4419 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 12 : บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT064800014 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 21/4 ม.3 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3896 8372 3 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 13 : บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 388/5 ถ.สาธุประดิษฐ์ ตำบล บางโพงพาง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 14 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 15 : บริษัท ยูเอ็นซี ทรานสปอร์ต จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT156000051 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 109/20 หมู่ที่ 9 ซอย วปอ.11 ถนนเศรษฐกิจ 1 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2810 1616 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 16 : บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 2/778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949 2998 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 17 : บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074 — ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 09 7241 6300 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 18 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108 — ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 19 : บริษัท เงินกระปรอกดีเวลลอปเมนท์ จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : 3-105-89/4850 — ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 081-7541400 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 20 : บริษัท อินาทรี อีโคไซเคิล จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD106200017 — ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0891749164 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 21 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160 — ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0891749164 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 22 : บริษัท เอเชีย รับเบอร์ เทค จำกัด — ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : จ3-52(4)-11/5850 — ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 121 ตำบล หนองบัว อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง — ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 038026413 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 13 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 13 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ภาคผนวก ข-14

รายชื่อพนักงานในท้องถิ่น

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อพนักงาน	นามสกุลพนักงาน
1	E022835		
2	E026533		
3	E045058		
4	E052592		
5	E052593		
6	E056767		
7	E057565		
8	E057566		
9	E061805		
10	E076365		
11	E083768		
12	E089188		
13	E092553		
14	E092602		
15	H311138		
16	H311253		
17	H311896		
18	H312083		
19	H312216		
20	H312216		
21	H370875		
22	H380068		
23	H380070		
24	H380170		
25	H380171		
26	H380177		
27	H380191		
28	H380192		
29	H380204		
30	H380222		
31	H380235		
32	H380244		
33	H380264		
34	H380324		
35	H380341		

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อพนักงาน	นามสกุลพนักงาน
36	H380432		
37	H380453		
38	H380479		
39	H380506		
40	H380516		
41	H380578		
42	H380587		
43	H380612		
44	H380629		
45	H380707		
46	H380722		
47	H380785		
48	H380839		
49	H380841		
50	H381102		
51	H381209		
52	H381258		
53	H381281		
54	H381440		
55	H381482		
56	H381533		
57	H381561		
58	H381604		
59	H381612		
60	H381621		
61	H381626		
62	H381639		
63	H381640		
64	H381650		
65	H381675		
66	H381683		
67	H381724		
68	H381726		
69	H381742		
70	H381760		

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อพนักงาน	นามสกุลพนักงาน
71	H381783		
72	H381792		
73	H381813		
74	H381826		
75	H381839		
76	H381861		
77	H381867		
78	H381877		
79	H381889		
80	H381893		
81	H381911		
82	H381913		
83	H381951		
84	H381954		
85	H381972		

พนักงาน ณ สิ้นเดือนธันวาคม 2566	490
พนักงานระยอง	85
	17%

ภาคผนวก ข-15

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบ
เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

โดยที่เป็นการเห็นสมควรแต่งตั้ง คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กดึงกลียว สำหรับเสริมยางรถยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท สยามมิชลิน จำกัด เพื่อให้ตัวแทนประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมติดตามตรวจสอบการผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสม สมดุลทั้งทางด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และสุขภาพชุมชน ฯลฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีองค์ประกอบและหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

ตัวแทนคณะกรรมการฯ จากหน่วยงานราชการ — **ตำแหน่ง**

1. นายอำเภอบ้านค่าย — ประธานคณะกรรมการฯ
2. นายก อบต. หนองละลอก — รองประธานคณะกรรมการฯ
3. นายก อบต.หนองตะพาน — รองประธานคณะกรรมการฯ
4. นายก เทศบาล ตำบลมาบข่า — คณะกรรมการฯ
5. นายก เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา — คณะกรรมการฯ
6. อุตสาหกรรมจังหวัดระยองหรือผู้แทน — คณะกรรมการฯ
7. ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง — คณะกรรมการฯ
8. ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลบ้านค่าย — คณะกรรมการฯ

ตัวแทนคณะกรรมการฯ จากประชาชน

9. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	ที่ปรึกษาคณะกรรมการฯ
10. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	ที่ปรึกษาคณะกรรมการฯ
11. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
12. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
13. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
14. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
15. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
16. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
17. [redacted]	ตำบลหนองละลอก	คณะกรรมการฯ
18. [redacted]	ตำบลหนองตะพาน	คณะกรรมการฯ
19. [redacted]	ตำบลมาบข่า	คณะกรรมการฯ
20. [redacted]	ตำบลมาบข่า	คณะกรรมการฯ
21. [redacted]	ตำบลมาบข่า	คณะกรรมการฯ
22. [redacted]	ตำบลมาบข่าพัฒนา	คณะกรรมการฯ
23. [redacted]	เขตประกอบการดับบลิวเอชเอ	คณะกรรมการฯ

ตัวแทนจากโครงการ ฯ

24. [redacted]	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด	คณะกรรมการฯ
25. [redacted]	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด	เลขานุการคณะกรรมการฯ

กำหนดหน้าที่ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ร่วมพัฒนา ศึกษาโครงการฯ พัฒนาชุมชนและสังคมรอบเขตประกอบการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน
2. ปรึกษาหารือร่วมกันและหาข้อสรุปในการหาแนวทางและวิธีการที่ดีที่สุดเพื่อให้โครงการฯ บริษัทสยามมิชลิน จำกัด ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนน้อยที่สุด และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากดำเนินการโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการฯ
3. ให้ข้อเสนอแนะอื่นๆในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม เศรษฐกิจ อันจะเป็นประโยชน์
4. เข้าร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลดำเนินการ และการแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างเขตประกอบการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล
5. เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็นตลอดจนแนวทางในการปรับปรุงหรือ แก้ไขประเด็นปัญหาหรือข้อวิตกกังวลร่วมกันภายใต้กระบวนการมีส่วนร่วม
6. หากเขตประกอบการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือประชาชนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ร่วมพิจารณาความเสียหาย ค่าชดเชย และให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสม
7. จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ 6 เดือนต่อครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 10 มกราคม 2567

[redacted]

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

ครั้งที่ 1/2566

วันพุธ ที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2566

ห้องประชุมสร้อยสุวรรณ ชั้น 2 โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์

<u>ผู้เข้าร่วมประชุม</u>

1.	[redacted]	ตัวแทน นายอำเภอบ้านค่าย	อำเภอบ้านค่าย
2.	[redacted]	อบต.หนองละลอก	อบต.หนองละลอก
3.	[redacted]	ที่ปรึกษาคณะกรรมการฯ	ตำบลหนองละลอก
4.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	ตำบลมาบข่ามาบข่าพัฒนา
5.	[redacted]	ที่ปรึกษาคณะกรรมการฯ	ตำบลหนองละลอก
6.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 4 ต.หนองละลอก
7.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 5 ต.หนองละลอก
8.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 6 ต.หนองละลอก
9.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 7 ต.หนองละลอก
10.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 9 ต.หนองละลอก
11.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 10 ต.หนองละลอก
12.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	หมู่ 11 ต.หนองละลอก
13.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	ตำบลมาบข่า
14.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	ตำบลมาบข่า
15.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	ตำบลมาบข่า
16.	[redacted]	ตัวแทนประชาชน	ตำบลหนองตะพาน
17.	[redacted]	ผู้จัดการเขตประกอบการ	เขตประกอบการตับบลิวเอชเอ
18.	[redacted]	ตัวแทน อบต.หนองตะพาน	อบต.หนองตะพาน
19.	[redacted]	ตัวแทนเทศมนตรีตำบลมาบข่า	เทศบาลตำบลมาบข่า
20.	[redacted]	ตัวแทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ

21.	[redacted]	ตัวแทนโรงพยาบาลบ้านค่าย	โรงพยาบาลบ้านค่าย
22.	[redacted]	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
23.	[redacted]	ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยฯ	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
24.	[redacted]	เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
25.	[redacted]	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

<u>ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม</u>

1. ตัวแทนจากอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
2. ตัวแทนจากเทศบาลมาบข่าพัฒนา
3. นายอดุลย์ นิยมสมาน ที่ปรึกษาคณะกรรมการ

- เปิดประชุมเวลา 09:00 น. –

-

วาระที่ 1 เรื่องที่แจ้งให้ที่ประชุมทราบ

1) แจ้งการเปลี่ยนแปลง เลาขานุการคณะกรรมการ เป็นคุณอริสา สวนสงค์ ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

2) กิจกรรมเสริมสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานของบริษัท ในช่วงครึ่งปีแรก (ม.ค.- มิ.ย.) ได้มีการทำโครงการต่างๆ เช่น

2.1 การรณรงค์เปิดแอร์ที่สำนักงาน อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 26 องศาเซลเซียส เพื่อลดอัตราการใช้พลังงานในโรงงาน

2.2 การรณรงค์ให้งดใช้ถุงพลาสติกในโรงงาน โดยการแจกถุงผ้าสำหรับใช้งานให้กับพนักงานทุกคน เพื่อนำไปใช้งานได้ทั้งภายในและภายนอกบริษัท ช่วยลดการใช้ถุงพลาสติกและลดการก่อให้เกิดของเสีย ซึ่งเป็นของเสียที่ใช้เวลาในการย่อยสลายยาวนาน

2.3 การประชุมเชิงปฏิบัติการเพื่อหาแนวทางในการลดการใช้น้ำ และพลังงาน โดยการมีส่วนร่วมจากพนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อหาแนวทางในการลดการใช้น้ำและพลังงาน และดำเนินการต่อไป เพื่อเป็นการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่ามากที่สุด

2.4 การจัดกิจกรรมสัปดาห์อนุรักษ์พลังงาน เพื่อสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานให้กับพนักงานทุกคน ในวันที่ 12 – 16 ธันวาคม 2565

2.5 กิจกรรมปลูกและปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เพื่อเป็นการสร้างความหลากหลายทางชีวภาพ และเป็นการอนุรักษ์พื้นที่ป่า รวมถึงเป็นแหล่งอาหารของสัตว์ป่า สถานีวิจัยป่าต้นน้ำชายฝั่งตะวันออก อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยทางบริษัทร่วมปลูกต้นพะวา จำนวนทั้งสิ้น 200 ต้น เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2566

2.6 การเข้าร่วมกิจกรรมธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ร่วมกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม และอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ประจำปี 2566

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2565

มติที่ประชุม รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2565

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้นำเสนอกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ในระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565 โดยเจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร ดังนี้

ลำดับ	โครงการ/กิจกรรม	สถานที่
1	มอบทุนสนับสนุนในการปรับปรุงและซ่อมแซมบ้านพักอาศัยให้แก่ผู้ยากไร้ ในโครงการ "ขจัดความยากจน และพัฒนาคนทุกช่วงวัย"	อำเภอบ้านค่าย
2	มอบทุนสนับสนุนงบประมาณในโครงการ "แข่งขันกีฬาฟุตบอล VIP อาวุโส จังหวัดระยอง ประจำปี 2565"	อบต.หนองละลอก
3	มอบเงินสนับสนุนในการจัดพิธีทำบุญตักบาตรวันแม่แห่งชาติ	ชุมชนสายเอกพัฒนา
4	มอบงบประมาณสนับสนุนในการจัดการแข่งขันกีฬาฟุตบอลต้านยาเสพติด	เทศบาลตำบลมาบข่า

5	บริจาคจตุปัจจัยทำบุญและร่วมเป็นเจ้าภาพพิธีถวายผ้าพระกฐินพระราชทาน	อุตสาหกรรม
6	มอบงบประมาณสนับสนุนการแข่งขันกีฬาแข่งรถวิบาก ณ สนาม Motocross	ตำบลหนองละลอก
7	มอบเงินสนับสนุนการแข่งขันกีฬาเซปัก ตะกร้อ	อำเภอนิคมพัฒนา
8	สนับสนุนประเพณีลอยกระทง	อบต. หนองละลอก, เทศบาลตำบลมาบข่า
9	สนับสนุนกิจกรรมการทำอาหาร Street Food สร้างอาชีพให้แก่ผู้กระทำผิด	กรมราชทัณฑ์
10	มอบทุนการศึกษาและเสื้อ ให้นักเรียน ในโรงเรียน ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงาน	ตำบลหนองละลอก
11	สนับสนุนการแข่งขันกีฬาและกิจกรรมผู้สูงอายุ	ตำบลหนองละลอก
12	สนับสนุนการจัดงาน Safe on the road	เทศบาลตำบลมาบข่า
13	สนับสนุน กิจกรรมปีใหม่ ม.3	ตำบลหนองละลอก

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบและให้ดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคมตามแผนงานประจำปี 2566 ต่อไป

<u>ข้อเสนอแนะ</u>

- คณะกรรมการ (อุตสาหกรรมจังหวัด) ชมเชยกิจกรรมที่ทำร่วมกับชุมชมในเขตพื้นที่ที่รับผิดชอบ ซึ่งเป็นโครงการที่ดี และส่งเสริมสุขภาพให้กับชุมชน อยากให้มีการสนับมนุนเช่นนี้ต่อไป

วาระที่ 4 เรื่องพิจารณา

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด นำเสนอผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ที่ปรึกษาตัวแทนจากบริษัท เอแอลเอส แลบอเรทอรี่ จำกัด นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แบ่งออกเป็น 8 ด้าน ดังนี้

1) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
3) ระดับเสียงรบกวนโดยทั่วไป
4) คุณภาพน้ำทิ้ง

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd.

33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd.
Rayong Plant

129 หมู่ 3 ถ.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Log, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 33224 600 Fax:+66 (0) 3892 8591

5) คุณภาพดิน

6) ความร้อนในบริเวณการทำงาน

7) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

8) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

*** รายละเอียดการนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบท้าย ***

สรุปความคิดเห็นและคำถามจากคณะกรรมการฯ ดังนี้

ลำดับ	หัวข้อนำเสนอ	ความคิดเห็น / คำถาม	มติที่ประชุม
1	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ
2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมรับทราบ
3	ระดับเสียงรบกวนโดยทั่วไป	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ
4	คุณภาพน้ำทิ้ง	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ
5	คุณภาพดิน	➢ ไม่มีมาตรฐาน แต่ได้นำไปเทียบกับมาตรฐานอื่นๆ ซึ่งอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมรับทราบ
6	ความร้อนในบริเวณการทำงาน	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ
7	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ
8	ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน	➢ ผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทุกพารามิเตอร์	ที่ประชุมเห็นชอบ

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบผลการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คณะกรรมการนำเสนอ

-

วาระที่ 5 วาระอื่นๆ

เรื่องเสนออื่นๆ

- **ปิดประชุมเวลา 12:00 น. –**

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

วิศวกรสิ่งแวดล้อม
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ผู้ตรวจรายงานการประชุม

เลขานุการคณะกรรมการฯ
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด

ผู้รับรองรายงานการประชุม

ประธานคณะกรรมการฯ
นายอำเภอ บ้านค่าย

ภาคผนวก ข-16

การจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

กิจกรรม CSR

บริษัทสยามมิชลิน

ระยอง

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

CSR กิจกรรมเพื่อชุมชน

กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

Business Model Transformation | Auteur/Dept : LPTC | Création/Date : 23/10/2015 | Classification : D3 | Conservation: WA

CSR CONTENT

- ก.ค. บริจาคทุนการศึกษาให้แก่โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง 1 จ.ระยอง
- ส.ค. ร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันแม่แห่งชาติ แก่ หมู่ 10 ต.หนองละลอก และชุมชนสายเอกพัฒนา
- ส.ค. สนับสนุนกิจกรรมเข้าวัดฟังธรรม วันธรรมสวนะ 1 วัด 1 ตำบล
- ก.ย. โครงการมิชลินอาสา มอบหลังคาให้น้อง (Michelin Sustainable Development Project 2023) โรงเรียนบ้านมาบตอง
- พ.ย. ร่วมทำบุญทอดกฐินวัดเขาโพธิ์
- พ.ย. สนับสนุนประเพณีลอยกระทง เพื่อสืบสานวัฒนธรรมไทยแก่ ม.6 ชุมชนหนองตาเสี่ยง เทศบางตำบลมาบข่า และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
- พ.ย. ร่วมทำบุญงานกฐิน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง

CSR CONTENT

- พ.ย. สนับสนุนกิจกรรมกีฬาต้านยาเสพติด อบต.หนองละลอก
- พ.ย. สนับสนุนการแข่งขันกีฬาผู้สูงอายุ อบต.หนองละลอก
- ธ.ค. บริจาคเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติแก่เหล่ากาชาด ระยอง
- ธ.ค. ร่วมทำบุญงานเทศน์มหาชาติ หมู่ 10 ต.หนองละลอก
- ธ.ค. มอบทุนสนับสนุนการแข่งขันกีฬาสตรีบ้านค่ายสัมพันธ์
- ธ.ค. เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียงในพื้นที่ อ.บ้านค่าย ต.หนองละลอก และ ต.หนองตะพาน ร่วมกับทีมงานจาก อ.บ้านค่ายและสาธารณสุขชุมชนแต่ละตำบล
- ธ.ค. สนับสนุนด่านอำนวยการจราจรให้แก่ประชาชน ในช่วงเทศกาลปีใหม่ 2567 แก่อำเภอบ้านค่าย

CSR

กรกฎาคม

สนับสนุนทุนทรัพย์แก่โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง 1 จังหวัดระยอง

เมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม 2566 คุณวรรณดี สุนทรชัยกิจ ตัวแทนจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) เป็นตัวแทนบริษัทฯ มอบทุนสนับสนุนการศึกษาแก่โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง 1 จังหวัดระยอง เพื่อใช้สนับสนุนโรงเรียนในการทำการเรียนการสอน และจัดหาบุคลากรให้เพียงพอต่อความต้องการของนักเรียน

CSR

สิงหาคม

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันแม่แห่งชาติ

เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2566 คุณวรรณดี สุนทรชัยกิจ ตัวแทนจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) เป็นตัวแทนบริษัทฯ มอบเงินสนับสนุนกิจกรรมวันแม่แห่งชาติให้แก่ หมู่ 10 ต.หนองละลอกและชุมชนสายเอกพัฒนา เพื่อใช้จัดกิจกรรมในชุมชนต่อไป

CSR

สิงหาคม

สนับสนุนกิจกรรมเข้าวัดฟังธรรม วันธรรมสวนะ 1 วัด 1 ตำบล

เนื่องในโอกาสเฉลิมพระเกียรติฉลองพระชนมายุ 8 รอบ พระอริยวงศาญาณ สมเด็จพระสังฆราช สกลมหาปรินายก

คุณวรรณดี สุนทรชัยกิจ ตัวแทนจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ได้มอบเงินสนับสนุนให้แก่ชุมชนชากไม้รวก หมู่ที่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมวันธรรมสวนะ 1 วัด 1 ตำบล

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

CSR

กันยายน

มิชลินอาสา มอบหลังคาให้น้อง (Michelin Sustainable Development Project 2023)

คุณวิภาค ชูแสง กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ร่วมกับทีมPeople และตัวแทนจากคณะกรรมการสวัสดิการ ได้เดินทางไปที่โรงเรียนบ้านมาบตอง อ.บ้านค่าย จ.ระยอง เพื่อส่งมอบหลังคาเชื่อมทางเดินระหว่างอาคารและชุดโต๊ะเก้าอี้รับประทานอาหารให้แก่น้อง ๆ ในวันที่ 20 กันยายนที่ผ่านมา

โดยมีนางสุภาวดี เดิมสลุง ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านมาบตอง คณะครู และนักเรียนตั้งแต่ชั้นอนุบาล 1 - ประถมศึกษาปีที่ 6 ร่วมกันรับมอบโครงการในครั้งนี้

MICHELIN

CSR

CSR

พฤศจิกายน

ร่วมทำบุญทอดกฐินวัดเขาโพธิ์

เพื่อสืบทอดวัฒนธรรม ประเพณีที่ดีงามของพุทธศาสนิกชน บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ได้ร่วมทำบุญในงานทอดกฐิน ณ วัดเขาโพธิ์ ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง

CSR

พฤศจิกายน

ร่วมสนับสนุนประเพณีลอยกระทง เพื่อสืบสานวัฒนธรรมประเพณีไทย ให้อยู่คู่กับชุมชนอย่างยั่งยืน แก่ ม.6 ชุมชนหนองตาเสี่ยง เทศบางตำบลมาบข่า และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

CSR

พฤศจิกายน

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ร่วมสบทบทุนงานบุญกฐิน แก่ สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง

CSR

พฤศจิกายน

บริจาคเพื่อสนับสนุนการแข่งขันกีฬาต้านยาเสพติด และการแข่งขันกีฬาผู้สูงอายุ แก่ อบต.หนองละลอก

เพื่อสนับสนุนให้ประชาชนใน ต.หนองละลอกใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ และออกกำลังกายเพื่อสุขภาพที่ดี

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

CSR

ธันวาคม

ตัวแทนจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ได้บริจาคเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติแก่เหล่ากาชาด ระยอง ณ ที่ว่าการอำเภอบ้านค่าย

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

CSR

ธันวาคม

บริจาคสบทบทุนในการทำบุญงานเทศน์มหาชาติ หมู่ 10 ต.หนองละลอก เพื่อธำรงรักษาพระพุทธศาสนาให้อยู่คู่กับชุมชน สืบไปฯ

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

CSR

ธันวาคม

บริษัทฯ เล็งเห็นถึงความสำคัญของสิทธิ และการมีส่วนร่วมของสตรีในชุมชน จึงร่วมสนับสนุนการแข่งขันกีฬาสตรีบ้านค่ายสัมพันธ์ เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกาย และการพบปะกันในกลุ่มสตรี เพื่อสุขภาพร่างกายที่แข็งแรง รวมถึงความสัมพันธ์อันดีของคนในชุมชน

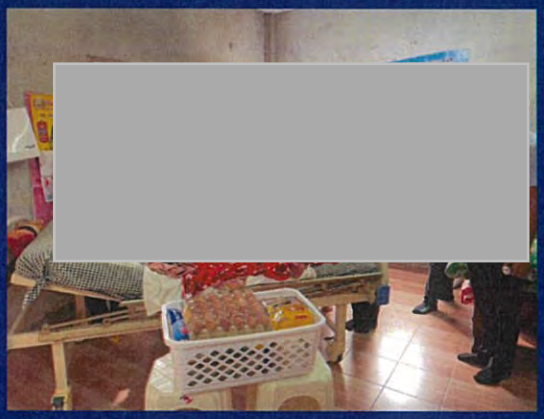
MICHELIN

CSR

ธันวาคม

เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2566 ตัวแทนจากบริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ได้เดินทางไปเยี่ยมเยี่ยมผู้ป่วยติดเตียงในพื้นที่ อ.บ้านค่าย ได้แก่ ต.หนองละลอก และต.หนองตะพาน ร่วมกับทีมงานจาก อ.บ้านค่ายและสาธารณสุขชุมชนแต่ละตำบล

ในการออกเยี่ยมในครั้งนี้ ตัวแทนจากบริษัทฯ ได้มอบเครื่องอุปโภค บริโภคที่จำเป็นในชีวิตประจำวันให้แก่ผู้ป่วยอีกด้วย



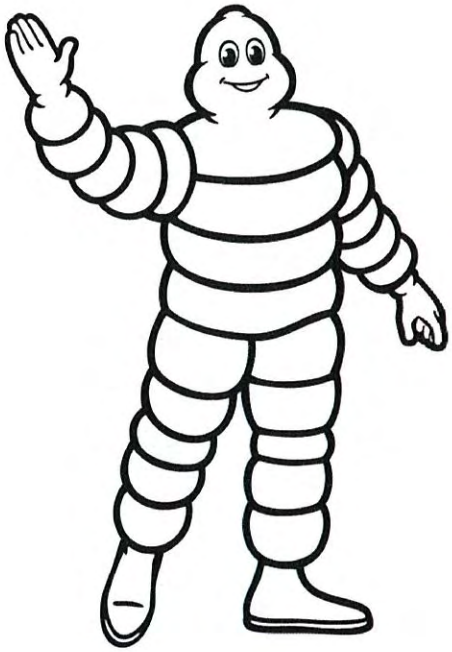
CSR

CSR

ธันวาคม

สนับสนุนด่านอำนวยการจราจรให้แก่ประชาชน ในช่วงเทศกาลปีใหม่ 2567 แก่อำเภอบ้านค่าย

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD



THANK YOU

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

ภาคผนวก ข-17

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การติดต่อสื่อสารด้านข้อร้องเรียนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

Work Instruction

การติดต่อสื่อสารด้านข้อร้องเรียนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

Create Date : 10/01/2001	**Application date : 31/3/2016**
Supersedes : EN-E3-WOI 002-SSC	

DISTRIBUTION LIST

Group No.	ชื่อหน่วยงาน (Department)	com.	paper	Group No.	ชื่อหน่วยงาน (Department)	com.	paper	Group No.	ชื่อหน่วยงาน (Department)	com.	paper
100	MD			511	RTO	X		551	RCD3	X	
200	PUR.	X		521	RCD1	X		561	RCD2	X	
210	ACC. & FIN.	X		525	LOGISTIC	X		600	QG	X	
300	IE	X		530	R-TECH CENTER	X		611	CHEMLAB.	X	
310	Planning	X		531	R-TECH RTO	X		621	PHY & METL	X	
320	MMW	X		532	R-TECH RCD1	X		700	DOCUMENT CONTROL	X	
400	SP	X		534	R-TECH RCD2&3	X		710	METROLOGY	X	
410	EP	X		535	Utility	X		800	Project		
500	PRODUCTION			540	TRAINING CENTER	X		900	QO		
Other											

หมายเหตุ : ผู้แต่งเอกสารเป็นผู้กำหนดรายชื่อผู้รับเอกสาร โดยใส่เครื่องหมาย X ให้เลือกการแจกจ่ายแบบ com หรือ paper

RECORDS OF REVISIONS

Version	Edition Date	Summary of modifications	Page No.	Author/Group
01	01/09/2011	- แก้ไขเอกสารจาก SSC เป็น RYG และแก้ไขรูปแบบของเอกสารใหม่	All	Narttaya P.
02	10/04/2015	- แก้ไขชื่อเอกสาร - แก้ไขขอบเขต,คำจำกัดความ "ผู้รับข้อร้องเรียน" - รายละเอียดของขั้นตอนการปฏิบัติงาน - แก้ไขชื่อเอกสารอ้างอิง	1/5 2/5 4-5/5 5/5	Tapida P.
03	*17/03/2016*	- *แก้ไขรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน* - *แก้ไขรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน*	*4/7* *5-7/7*	*Charinrat L.*

1. <u>จุดประสงค์</u> (PURPOSE)

   1.1 เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ ได้ดำเนินการบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนด

   1.2 เพื่อปฏิบัติการแก้ไข และป้องกันตามข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

   1.3 เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

   1.4 เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SMEP)

2. <u>ขอบเขต</u> (SCOPE)

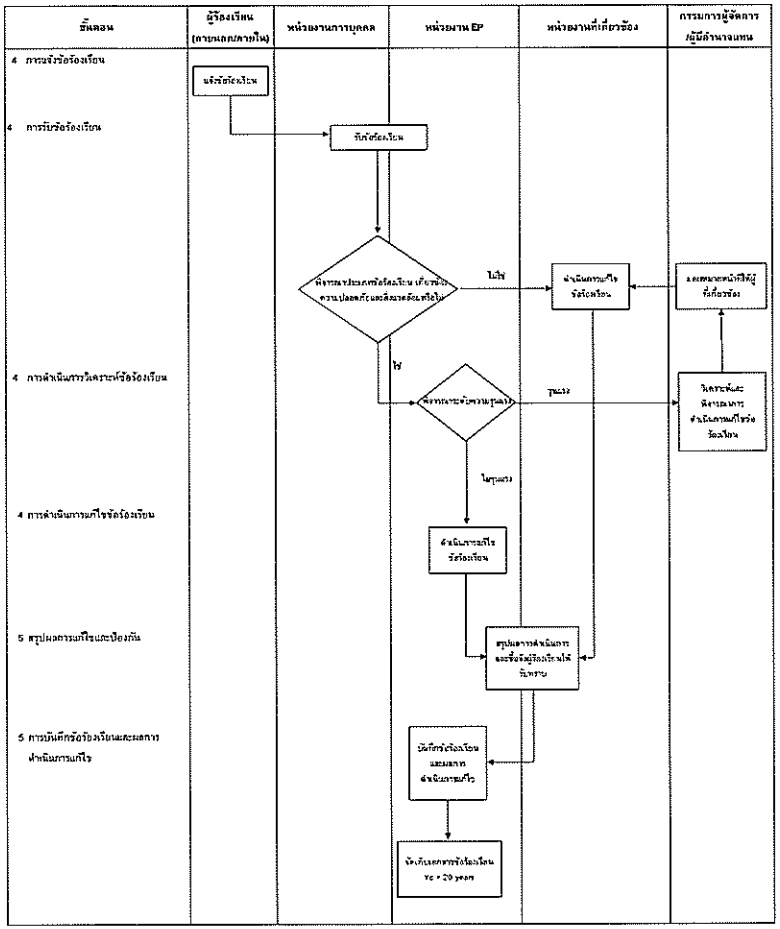
   ข้อร้องเรียนที่ได้ร้องเรียนมาจะต้องเกิดจากกิจกรรมที่บริษัทฯ เป็นผู้ดำเนินการเองและกิจกรรมที่บริษัทฯ ว่าจ้างผู้อื่นร่วมดำเนินการ

3. <u>คำจำกัดความ</u> (DEFINITIONS)

3.1 ข้อร้องเรียน	หมายถึง	การสื่อข้อความให้มีการปรับปรุง แก้ไขทางด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดจากกิจกรรมที่บริษัทฯ ดำเนินการหรือว่าอ้างผู้อื่นร่วมดำเนินการ
3.2 ผู้ร้องเรียนภายใน	หมายถึง	ผู้ร้องเรียนที่เป็นพนักงานบริษัทฯ หรือผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานเป็นประจำในเขตบริษัทฯ
3.3 ผู้ร้องเรียนภายนอก	หมายถึง	ผู้ร้องเรียนที่เป็น Supplier, ผู้รับเหมาช่วง, ชุมชน, ลูกค้า, หน่วยราชการหรือบุคคลภายนอก
3.4 ผู้รับข้อร้องเรียน	หมายถึง	การบุคคลและธุรการหรือ หน่วยงานEP ซึ่งรับผิดชอบเรื่องการติดต่อสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด

4. <u>ขั้นตอนในการปฏิบัติ</u> (CONTENT)

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน



รายละเอียดของขั้นตอนการปฏิบัติงาน

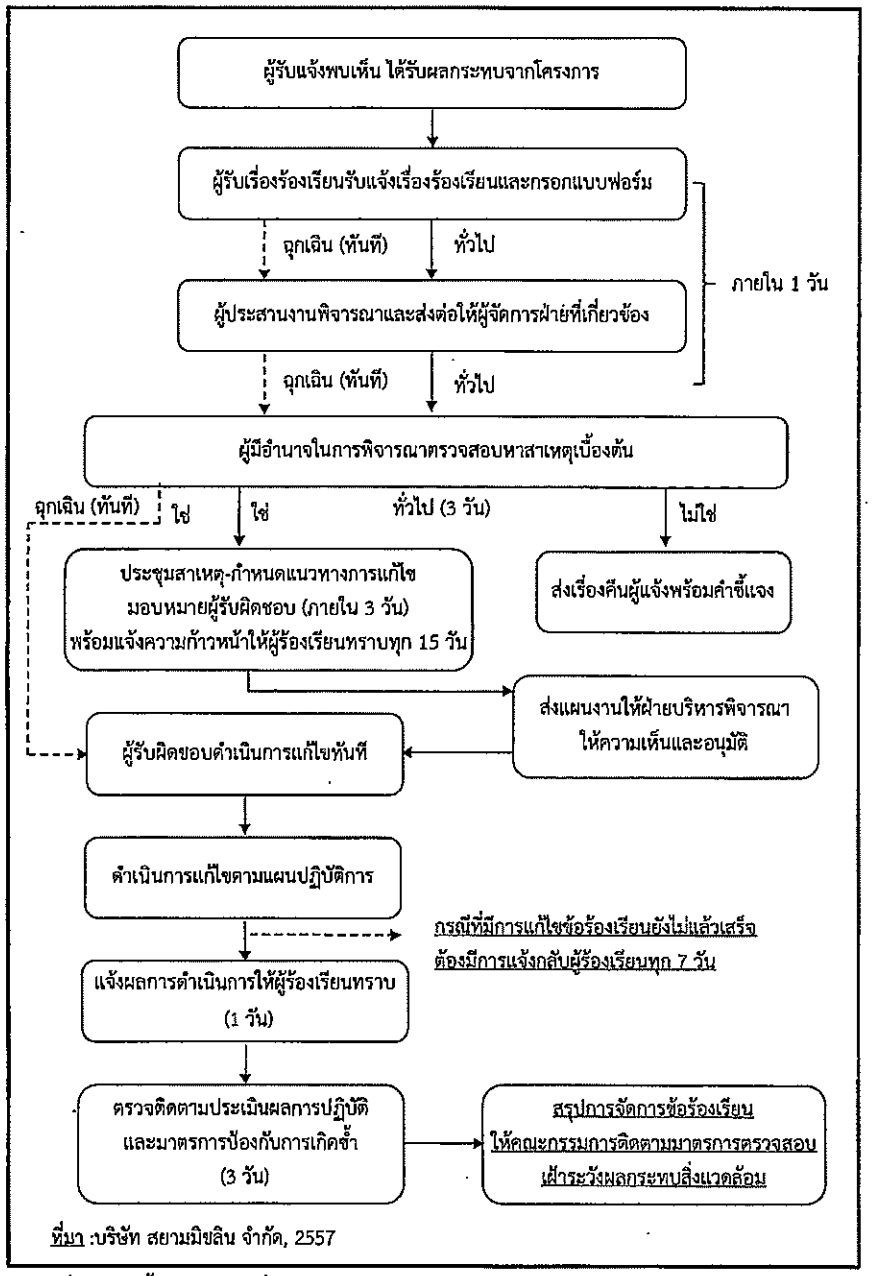
หัวข้อ	ผู้ปฏิบัติ	รายละเอียด	เอกสารที่ใช้
4.1	ผู้ร้องเรียน ภายนอก	*การแจ้งข้อร้องเรียน* *<u>ผู้ร้องเรียนภายนอก</u>* - *แจ้งข้อร้องเรียนมายังการบุคคลฯ ของบริษัทฯ ได้ดังนี้* *1. กรอกแบบฟอร์มใบข้อร้องเรียนของบริษัทและนำส่งให้การบุคคลฯ* *2. แจ้งข้อร้องเรียนผ่านการประชุมคณะกรรมการ EIA ระหว่างชุมชน หน่วยงานราชการ และบริษัทฯ ทุกๆ 3 เดือน* - กรณีเป็นนอกเวลาทำงานปกติ ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) เป็นผู้รับเรื่องบันทึกประเด็นข้อร้องเรียน, ชื่อผู้ร้องเรียน และเบอร์โทร.ติดต่อกลับ *และนำส่งให้การบุคคลหรือหน่วยงาน EP*	- แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1 - เอกสารข้อร้องเรียน
	ผู้ร้องเรียน ภายใน	*<u>ผู้ร้องเรียนภายใน</u>* แจ้งข้อร้องเรียนมายัง*การบุคคล หรือ*หน่วยงาน EP โดยกรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1	- แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1
4.2	การบุคคลฯ หรือ หน่วยงานEP	*การรับข้อร้องเรียน* พิจารณาว่าข้อร้องเรียนนั้นเป็นข้อร้องเรียนด้าน*ความปลอดภัย*และสิ่งแวดล้อมหรือไม่ - <u>ถ้าไม่ใช่</u> ให้ส่งเรื่องให้ผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรงเพื่อจัดการต่อไป - <u>ถ้าใช่</u> ให้ดำเนินการตามหัวข้อ *4.3*	- แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1

หัวข้อ	ผู้ปฏิบัติ	รายละเอียด	เอกสารที่ใช้
4.3	*หน่วยงานEP*	*การดำเนินการวิเคราะห์ข้อร้องเรียน* ดำเนินการวิเคราะห์สถานการณ์และพิจารณาว่าเป็นเหตุการณ์ที่รุนแรงหรือไม่ - ถ้ารุนแรงให้ส่งเรื่องดังกล่าวให้กรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจแทนเป็นผู้ทำการวิเคราะห์พิจารณาการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน และมอบหมายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขต่อไป - ถ้าไม่รุนแรง ดำเนินการวิเคราะห์พิจารณาแก้ไขข้อร้องเรียนร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาสาเหตุและวิธีแก้ไขข้อร้องเรียน	- แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1
4.4	*หน่วยงานEP/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง*	*การดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน* *ดำเนินการจัดทำ Corrective action and Preventive action เพื่อแก้ไขข้อร้องเรียนตามปฏิบัติงานเรื่องการจัดสภาพที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด*	- แบบฟอร์ม INS-332-01F2 - แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1 - แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/2
4.5	*หน่วยงานEP/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง*	*สรุปผลการแก้ไขและการป้องกัน* *ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขและการป้องกันตามข้อร้องเรียนนั้น และชี้แจงผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ* - *ข้อร้องเรียนภายใน ชี้แจงผ่านหน่วยงานการบุคคล หรือที่ประชุม ICS, N1, N2 ให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ* - *ข้อร้องเรียนภายนอก ทำจดหมายสรุปผลการดำเนินการแก้ไข ให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ*	
4.6	การบุคคลฯ หรือหน่วยงาน EP	การบันทึกข้อร้องเรียนและผลการดำเนินการแก้ไข ดำเนินการบันทึกและจัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนและการตอบกลับผู้ร้องเรียนไว้เป็นหลักฐาน สำหรับข้อร้องเรียนที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ให้ทางหน่วยงาน EP เป็นผู้จัดเก็บบันทึกเอกสาร	- แบบฟอร์ม INS-332-01F2 - แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/1 - แบบฟอร์ม EN-E3-F 001/2

		สำหรับข้อร้องเรียนนอกเหนือจากเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้ทางหน่วยงานบุคคลเป็นผู้จัดเก็บบันทึกเอกสาร *และจัดเก็บเอกสารข้อร้องเรียน YC+20 years*	

5. <u>เอกสารอ้างอิง</u> (REFERENCE DOCUNENT)

ชื่อเอกสารอ้างอิง	รหัสเอกสารอ้างอิง
- ขั้นตอนการรายงานสภาพที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด	EN_E4_WOI001_RYG
- แบบฟอร์มการติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียนด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	EN-E3-F 001/1
-แบบฟอร์มบันทึกการติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียนด้านด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	EN-E3-F 001/2



ที่มา :บริษัท สยามมิชลิน จำกัด, 2557

รูปที่ 7.2-1 : ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข-18

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานสรุปผลการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแก่หน่วยงานท้องถิ่น

COPY

25 กรกฎาคม 2566

เลขที่ RYG 022/2566

เรียน นายก องค์การบริหารส่วนตำบล หนองละลอก

เรื่อง นำส่งรายงานผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

<u>ส่งที่ส่งมาด้วย :</u>

1.รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

2.รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

3.รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงทั่วไปในบรรยากาศ

4.รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

5.รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

เนื่องด้วย บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง) ประกอบกิจการ ผลิตลวดเหล็ก ในยางรถยนต์ ตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 3 ถ.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รวมถึงได้ดำเนินการจัดส่งเอกสารรายงานให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น ทางบริษัท ฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 (ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2566) เพื่อให้ทาง อบต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง รับทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (ระยอง)

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd.

33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District
Bangkok 10310 Thailand Tel: +66 (0) 2700 3000

Michelin Siam Co., Ltd.
Rayong Plant

129 หมู่ 3 ถ.หนองละลอก-บ้านค่าย ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
129 Moo 3, Nong-La-Lok-Bankhai Road, Nong-La-Log, Bankhai, Rayong 21120
Tel: +66 (0) 33224 600 Fax:+66 (0) 3892 8591

ภาคผนวก ข-19

เอกสารขอรับเงินกองทุนทดแทน

กองทุนเงินทดแทน

e-service wcf

ข้อมูลส่วนตัว

แจ้งการประสบอันตราย

ติดตามผลการแจ้งประสบอันตราย

ประวัติการแจ้งประสบอันตราย

เงื่อนไขการให้บริการ

ติดต่อ

กองทุนเงินทดแทน

e-service wcf

ข้อมูลส่วนตัว

แจ้งการประสบอันตราย

ติดตามผลการแจ้งประสบอันตราย

ประวัติการแจ้งประสบอันตราย

เงื่อนไขการให้บริการ

ติดต่อ

ข้อมูลการประสบอันตราย

ECPS CODE	ECPS202338806
เลขที่ประสบอันตราย	-
เลขประจำตัวประชาชน	[redacted]
ชื่อ-นามสกุล	[redacted]
วันที่ประสบอันตราย	16 กันยายน 2566
สาเหตุการประสบอันตราย	พนักงานนายยะไปทิ้งที่ห้องขยะ No.5 ขณะที่พนักงานกำการเปิดประหมายเลข 3 เพื่อให้ Forklift วิ่งผ่านได้ โดยใช้มือซ้ายจับที่มือจับประตู
ผลการประสบอันตราย	ปลายนิ้วกลางมือซ้ายถูกกระแทกได้รับการบาดเจ็บที่ปลายเล็บและปลายนิ้ว
รพ.ที่เข้ารับรักษา	โรงพยาบาลสมิติเวชศรีราชา
เลขที่บัญชีนายจ้าง	1000685365
ชื่อสถานประกอบการ	สยามมิชลิน สาเมาะยอง
สาขา	210003
ผู้บันทึกข้อมูล	[redacted]
สถานะ	รอส่งเบิก

เอกสารที่ส่งมาทั้งหมด

ลำดับ	ชื่อไฟล์	รายละเอียด
1	Flash Accident-2023 - UT 16.09.2023_วิรัตกิ์.pdf	เอกสารเพิ่มเติม ใบรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
2	ใบรับรองแพทย์ ดร.1 วิรัตกิ์ ดงวัตกิ์.pdf	ใบรับรองแพทย์

กรอกผลวินิจฉัย

e-service wcf

ข้อมูลส่วนตัว

แจ้งการประสบอันตราย

ติดตามผลการแจ้งประสบอันตราย

ประวัติการแจ้งประสบอันตราย

คู่มือการใช้บริการ

ติดต่อ

3	ประวัติ คุณ วีรศักดิ์ ดงศักดิ์ (003).pdf	ใบรับรองแพทย์
4	วีรศักดิ์_05092022_บัญชี.pdf	หน้าบัญชีธนาคาร
5	slip_5ตค.pdf	สลิปเงินเดือน

Copyright © 2020 สำนักงานประกันสังคม version : 1.0.47

ข้อตกลงและเงื่อนไขการใช้บริการ

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน และรายงานการประชุม

คำสั่งที่ 2/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การบริหารความปลอดภัยของบริษัท สยามมิชลิน จำกัด(ระยอง) เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดการบริหารและการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จึงขอประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายนามต่อไปนี้

1. [redacted] ตำแหน่ง ประธานคณะกรรมการฯ
2. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับบังคับบัญชา
5. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับบังคับบัญชา
6. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับปฏิบัติการ
7. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับปฏิบัติการ
8. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับปฏิบัติการ
9. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับปฏิบัติการ
10. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ ระดับปฏิบัติการ
11. [redacted] ตำแหน่ง คณะกรรมการฯ และเลขานุการฯ

คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

(2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(5) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 15 มกราคม 2567 ถึง วันที่ 15 มกราคม 2569

ประกาศ ณ วันที่ 15 มกราคม 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บันทึกการประชุมครั้งที่ 7/2566

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

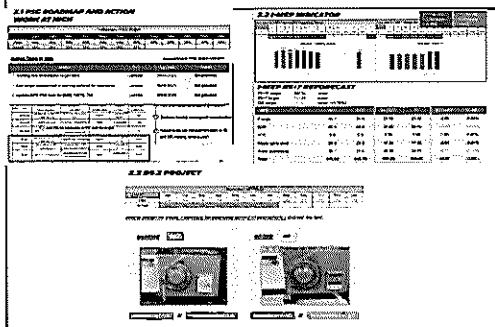
วันที่ 11 สิงหาคม 2566 เวลา 15.00 น. - 17.00 น. ห้องประชุม Meeting 01 B100

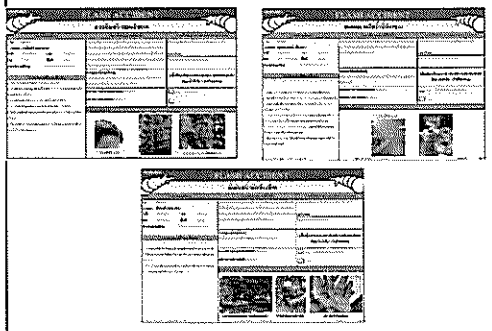
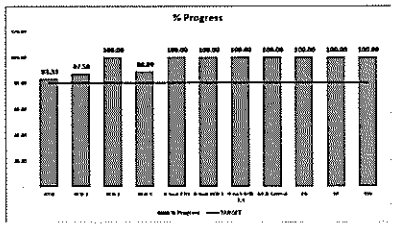
Safety Committee meeting minutes 8/2023

On 11, August 2023 at 03.00 – 05.00 P.M. ห้อง RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ : (Attend the meeting)

1)	ประธานฯ	6)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
2)	คณะกรรมการระดับบริหาร	7)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
3)	คณะกรรมการระดับบริหาร	8)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ !
4)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ !	9)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ !
5)	คณะกรรมการระดับบริหาร	10)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
		11)	เลขานุการฯ

วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย - มีกฎหมายใหม่ 2 ฉบับ			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือน กรกฎาคม ที่นี้ - PSG Roadmap and action plan - i-MEP indicator - R9.3 Reduction			แจ้งเพื่อทราบ	K.ธริลา
			แจ้งเพื่อทราบ	K.ธริลา
			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องค้างเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				

1. Improve exhaust of RD to out site the building 2. Sulfuric leaked 3. Chage fire extinguisher (out site building)				
วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน : ปี 2566 เดือน กรกฎาคม				
มีอุบัติเหตุในรอบเดือน กรกฎาคม 3 เคส				
สรุปการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม 2566 - First Aid 3 เคส 			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC ของแต่ละแผนก เดือนมิถุนายน ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8. กำหนดการประชุมครั้งต่อไป 9/19/2566				

เตรียมรายงานโดย	อนุมัติโดย
[redacted]	
คณะกรรมการดำเนินงานฯ	ประธานคณะกรรมการฯ

บันทึกการประชุมครั้งที่ 8/2566

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

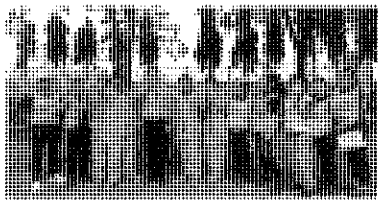
วันที่ 19 กันยายน 2566 เวลา 15.00 น. - 17.00 น. / ห้องประชุม Meeting 01 B100

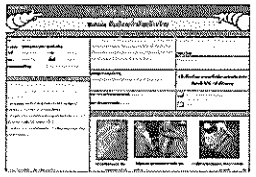
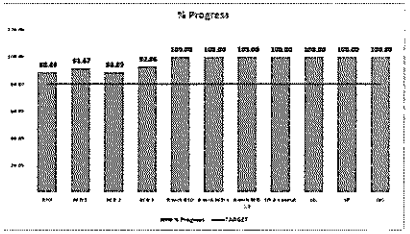
Safety Committee meeting minutes 8/2023

On 19, September 2023 at 03.00 – 05.00 PM.ห้อง RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ : (Attend the meeting)

1)	[redacted]	ประธานฯ	6)	[redacted]	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
2)		คณะกรรมการระดับบริหาร	7)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
3)		คณะกรรมการระดับบริหาร	8)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
4)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ	9)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
5)		คณะกรรมการระดับบริหาร	10)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
			11)		เลขานุการฯ

วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย - มีกฎหมายใหม่ 1 ฉบับ			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือน สิงหาคม ดังนี้ - กิจกรรมร้อยมงคลนี้ไท			แจ้งเพื่อทราบ	K.อริสา
			แจ้งที่ประชุม	K.อริสา
			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				
1. Improve exhaust of RD to out side the building 2. Suture leaked 3. Hydrostatic test for fire extinguisher (25 pcs in sop)				

วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน : ปี 2566 เดือน สิงหาคม				
ไม่มีอุบัติเหตุในรอบเดือน สิงหาคม				
มีอุบัติเหตุในรอบเดือน สิงหาคม 1 เคส สรุปการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือน สิงหาคม 2566 - First Aid 1 เคส 			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC ของแต่ละแผนก เดือนมิถุนายน ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8. กำหนดการประชุมครั้งต่อไป 9/10/2566				

เตรียมรายงานโดย	อนุมัติโดย
[redacted]	

บันทึกการประชุมครั้งที่ 9/2566

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

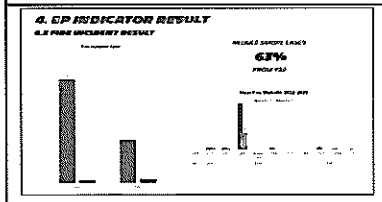
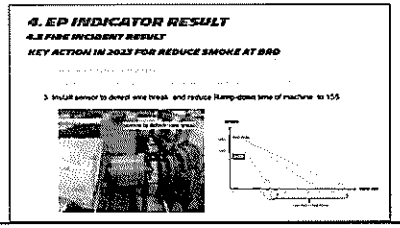
วันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 15.00 น. - 17.00 น. / ห้องประชุม Meeting 01 B100

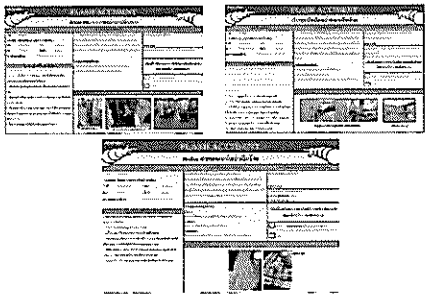
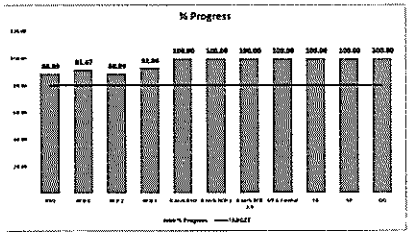
Safety Committee meeting minutes 8/2023

On 10, October 2023 at 03.00 – 05.00 PM.ห้อง RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ.. (Attend the meeting)

1)	[redacted]	ประธานฯ	6)	[redacted]	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
2)		คณะกรรมการระดับบริหาร	7)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
3)		คณะกรรมการระดับบริหาร	8)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
4)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ	9)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
5)		คณะกรรมการระดับบริหาร	10)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ
			11)		เลขานุการฯ

วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย - ไม่มี			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือนกันยายน ดังนี้ - ติดตั้งระบบ Sensor เพื่อสด Smoke จากลวดราด			แจ้งเพื่อทราบ	K.อริสา
			แจ้งเพื่อทราบ	K.อริสา
 			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา

วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				
1 FMT Shop floor tour in loss to identify in SFT				
วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน : ปี 2566 เดือน สิงหาคม				
ไม่มีอุบัติเหตุในรอบเดือน กันยายน				
มีอุบัติเหตุในรอบเดือน กันยายน 3 เคส สรุปภาพเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือน กันยายน 2566 - First Aid 2 เคส, TCIR 1 เคส 			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC รอบแต่ละแผนก เดือนมีกุมภาพันธ์ ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8 กำหนดการประชุมครั้งต่อไป 10/9/2566				

เตรียมรายงานโดย	อนุมัติโดย
[redacted]	

บันทึกการประชุมครั้งที่ 10/2566

คณะกรรมการตรวจปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

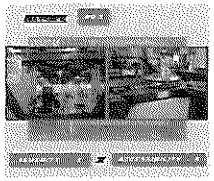
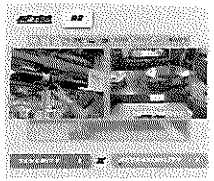
วันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 เวลา 15.00 น. - 17.00 น. / ห้องประชุม Meeting 01 B100

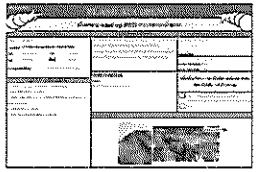
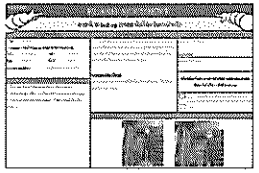
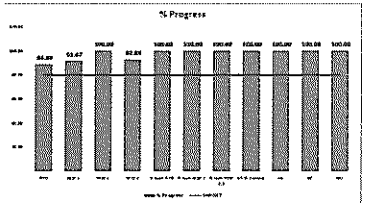
Safety Committee meeting minutes 6/2023

On 9, November 2023 at 03.00 – 05.00 PM กลุ่ม RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ : (Attend the meeting)

1)	[redacted]	ประธานฯ	6)	[redacted]	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
2)		คณะกรรมการระดับบริหาร	7)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
3)		คณะกรรมการระดับบริหาร	8)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
4)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐	9)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
5)		คณะกรรมการระดับบริหาร	10)		คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
			11)		เลขานุการฯ

วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย ไม่มี			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือน ตุลาคม ดังนี้ - โปรเจค RD 3			แจ้งเพื่อทราบ	K.อชิลา
 			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				
- Improve exhaust of RD to out site the building - Sulfuric leaked - FMT shop floor tour in loss to identify in SPT				
วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน ปี 2566 เดือน ตุลาคม				

มีอุบัติเหตุในรอบเดือน ตุลาคม 2 เคส				
สรุปการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือน ตุลาคม 2566 - First Aid 2 เคส  			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC ของแต่ละแผนก เดือนตุลาคม ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8. กำหนดการประชุมครั้งต่อไป 11/7/2566				
P	อนุมัติโดย			
[redacted]				

บันทึกการประชุมครั้งที่ 11/2566

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

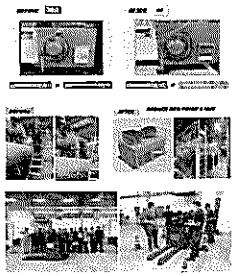
วันที่ 7 ธันวาคม 2566 เวลา 15.00 น. - 17.00 น. / ห้องประชุม Meeting 01 B100

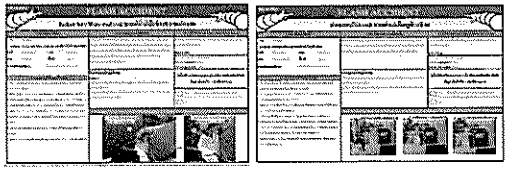
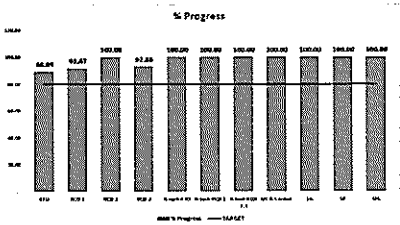
Safety Committee meeting minutes 5/2023

On 7, December 2023 at 03.00 – 05.00 PM./ห้อง RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ (Attend the meeting)

1) [redacted]	ประธานฯ	6) [redacted]	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
2)	คณะกรรมการระดับบริหาร	7)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
3)	คณะกรรมการระดับบริหาร	8)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
4)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐	9)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
5)	คณะกรรมการระดับบริหาร	10)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ ☐
		11)	เลขานุการฯ

	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว				
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย ไม่มี			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือน พฤศจิกายน ดังนี้ - โปรเจค R9.3 - การปรับปรุงงานบนที่สูง - การอบรมความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้รถ Hand Pallet			แจ้งเพื่อทราบ	K.อริสา
			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				
- Sulfuric leaked - FMT shop floor tour in loss to identify in SFT				
วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน : ปี 2566 เดือน พฤศจิกายน				

มีอุบัติเหตุในรอบเดือน พฤศจิกายน 2 เคส				
สรุปการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ทั้งเดือน พฤศจิกายน 2566 - First Aid 2 เคส 			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC ของแต่ละแผนก เดือนพฤศจิกายน ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8. กำหนดการประชุมครั้งต่อไป 1/9/2567				

เตรียมรายงานโดย	อนุมัติโดย
[redacted]	

บันทึกการประชุมครั้งที่ 1/2567

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

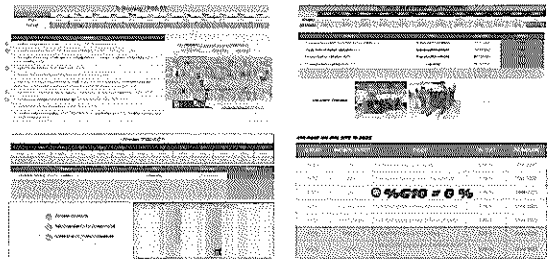
วันที่ 9 มกราคม 2567 เวลา 14.00 น. - 15.00 น. / ห้องประชุม Meeting 01 B100

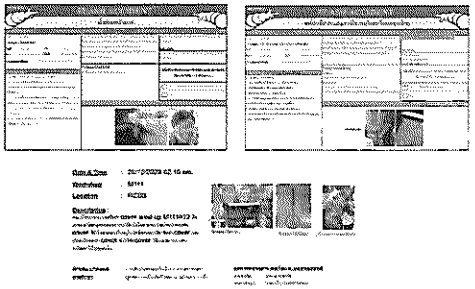
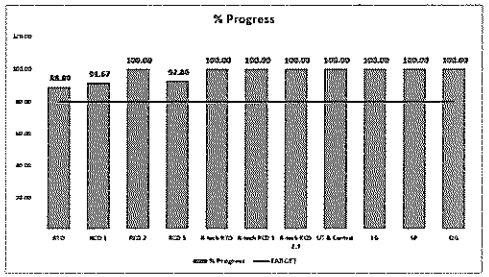
Safety Committee meeting minutes 5/2023

On 9, January 2024 at 02.00 – 03.00 PM /ห้อง RYG meeting room 01

รายชื่อคณะกรรมการ : (Attend the meeting)

1) [redacted]	ประธานฯ	6) [redacted]	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐
2)	คณะกรรมการระดับบริหาร	7)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐
3)	คณะกรรมการระดับบริหาร	8)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐
4)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐	9)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐
5)	คณะกรรมการระดับบริหาร	10)	คณะกรรมการระดับปฏิบัติการ☐
		11)	เลขานุการ ฯ

วาระที่ 1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว	รูปภาพ	วันที่	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ
บันทึกการประชุม				ลักษิกา
วาระที่ 2 ประธานฯ แจ้งให้ทราบ				
2.1 กฎหมาย - มีกฎหมายใหม่ 1 ฉบับ			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา
2.2 การดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยในช่วงเดือน ธันวาคม ดังนี้ - โปรเจค R9.3 - PSG งานไฟฟ้า - PSG การขัญจร - อัพเดตเครื่องมือ TLK 591 งานที่เกี่ยวข้องกับที่สูง - การยศาสตร์			แจ้งเพื่อทราบ	K.อริลา
			แจ้งเพื่อทราบ	ลักษิกา

วาระที่ 3 ติดตามผลเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว				
- FMT shop floor tour in loss to identify in SFT				
วาระที่ 4 รายงานอุบัติเหตุในงาน : ปี 2566 เดือน ธันวาคม				
มีอุบัติเหตุในรอบเดือน ธันวาคม 3 เคส				
สรุปการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือน ธันวาคม 2566 - First Aid 3 เคส 			แจ้งเพื่อทราบ	EP team
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอ				
ไม่มี			ติดตาม	All
วาระที่ 6 การตรวจความปลอดภัยในงาน โดยคณะกรรมการฯ				
สรุปผลการทำ PC ของแต่ละแผนก เดือนธันวาคม ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันแก้ไขจุดเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ครบ 100% 			ติดตาม	All
วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ				
8. กำหนดการประชุมครั้งต่อไป				

2/9/2023				
เตรียมรายงานโดย	อนุมัติโดย			
คณะกรรมการ&เลขานุการ	ประธานคณะกรรมการฯ			

ภาคผนวก ข-21

นโยบายด้านความปลอดภัย

Environmental and Risk Prevention (SMEP) Commitment

The Michelin Siam Co., Ltd (RYG) site is permanently committed to use of the continuous improvement approach, in line with our Michelin Performance and Responsibility Charter (PRM). This approach seeks to address the concerns of our stakeholders in the best manner possible, to protect the personnel, assets and the environment of our site, and to save our business continuity.

This approach demonstrates our determination to contribute in an active way to the protection of the Environment and the Prevention of Risks. This willingness to continuous improvement applies to all departments of the Site. It is taken into account, in particular, in any evolution of our activities, combined with the need for economical performance.

In each EP domain, our actions are organized along the following general directions:

- ✓ Complying with all EP applicable requirements particularly with legislation, regulations, EP internal Michelin requirements and obligations towards interested parties
- ✓ Determining progress objectives,
- ✓ Improving continuously the EP performance through the SMEP
- ✓ Establish and implement a plan to reduce environmental and prevention risks,
- ✓ Informing, communicating, training as much as necessary, in order that everyone becomes an active participant in this progress and assumes their EP responsibilities,
- ✓ Consult and involve workers or their representatives in decision making regarding the operation of SMEP.
- ✓ Other general directions specific to the site (if appropriate)

These directions are completed by specific objectives in each EP domain:

☐ **Safety at work, Ergonomics, Hygiene and Health :**

- ✓ Provide safe and healthy working conditions to workers, and promote a risk prevention dynamic to preserve workers and sub-contracting companies from work-related injury and ill health.

☐ **Environment:**

- ✓ Commiting to pollution prevention and preserving the environment when operating our activites.
- ✓ Improving the Environmental preformance of the site.

☐ **People and Asset Protection:**

- ✓ managing our fire/incident prevention and protection to ensure an appropriate level of Vulnerability, and preserve the safety of our people, assets, and interests of our neighbourhood,
- ✓ Manage a security strategy adapted to the thresholds of identified vulnerabilities likely to harm people, our assets (including our knowledge and know-how), our activities and the Group's development.

By our professionalism, behavior and active participation we each commit and contribute to our individual and collective performance on the above directions.

Managing Director, RYG

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

ภาระกิจการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท สยามมิชลิน โรงงาน (ระยอง) มีความมุ่งมั่นที่จะใช้แนวทางการปรับปรุงการทำงานอย่างต่อเนื่อง ซึ่งสอดคล้องกับข้อตกลงว่าด้วยประสิทธิภาพการทำงานและความรับผิดชอบของมิชลิน (PRM) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความมั่นใจแก่ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่าย เพื่อปกป้องบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมของโรงงาน รวมถึงเพื่อให้การดำเนินธุรกิจของเราเป็นไปอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

แนวทางนี้แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นและการมีส่วนร่วมของเราในการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันความเสี่ยงต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นในสถานที่ทำงาน ซึ่งมีผลบังคับใช้ในทุกหน่วยงานและทุกกิจกรรมของโรงงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีการพัฒนาและเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ โดยมีการพิจารณาร่วมกับความจำเป็นด้านประสิทธิภาพทางด้านเศรษฐกิจ

โดยบริษัทฯ ได้กำหนดแนวทางการทำงานดังต่อไปนี้

- ✓ ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดของมิชลินและข้อตกลงที่มีกับผู้มีส่วนได้เสียในด้าน สิ่งแวดล้อมความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงการปกป้องทรัพย์สินอย่างเคร่งครัด
- ✓ กำหนดเป้าหมายให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง
- ✓ ปรับปรุงประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการปกป้องทรัพย์สินอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ระบบ SMEP
- ✓ กำหนดและดำเนินการตามแผนงานเพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมและลดความเสี่ยง
- ✓ ให้ข้อมูล, สื่อสาร รวมถึงการฝึกอบรมที่จำเป็นเพื่อให้ทุกคนมีส่วนร่วมอย่างแข็งขันและปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบ
- ✓ ให้คำปรึกษาและเปิดโอกาสให้พนักงานหรือตัวแทนมีส่วนร่วมในการตัดสินใจเกี่ยวกับการดำเนินงาน
- ✓ แนวทางอื่น ๆ เฉพาะของโรงงาน (ตามความเหมาะสม)

แนวทางเหล่านี้จะสมบูรณ์ได้โดยวัตถุประสงค์ในแต่ละด้านดังนี้ :

☐ **ด้านความปลอดภัย สุขภาพ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

- ✓ จัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัย สุขอนามัยที่ดีและลดความเสี่ยงในการทำงานอย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บและการเจ็บป่วย จากการทำงาน ของผู้ปฏิบัติงานและผู้รับเหมา

☐ **ด้านสิ่งแวดล้อม**

- ✓ มุ่งมั่นป้องกัน และควบคุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ
- ✓ ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

☐ **การปกป้องทรัพย์สินของบริษัท**

- ✓ บริหารจัดการเพื่อป้องกันอัคคีภัยและอุบัติการณ์ เพื่อลดความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม เพื่อปกป้องบุคลากร ทรัพย์สิน และผลประโยชน์ของผู้อยู่ใกล้เคียง
- ✓ จัดทำกลยุทธ์ในการรักษาความปลอดภัยให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม ระบุปัญหาซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อบุคลากรและทรัพย์สิน (รวมถึงทรัพย์สินทางปัญญา) ตลอดจนกิจกรรมและการพัฒนาของกลุ่มบริษัทฯ

พนักงานทุกคนมีหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติตามแนวทางข้างต้น เพื่อสนับสนุนภารกิจการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้วยพฤติกรรมการทำงานอย่างมืออาชีพ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ , RYG

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

ภาคผนวก ข-22

กฎเหล็กความปลอดภัย

5 กฎเหล็กความปลอดภัย ข้อ

ข้อ 1 การอบรม

พนักงานต้องได้รับการอบรมเพื่อทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน

ข้อ 2 อุปกรณ์ความปลอดภัย เครื่องจักร ห้ามแก้ไข ดัดแปลง

หรือทำให้อุปกรณ์ความปลอดภัยไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เว้นแต่ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยเฉพาะ ที่กำหนดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยงโดยผู้ได้รับอนุญาตเท่านั้น

ข้อ 3 ล็อกเอาท์/แท็กเอาท์

LOCK-OUT TAG-OUT SAVES LIVES

ต้องปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติ ล็อกเอาท์/แท็กเอาท์ เพื่อตัดแยกแหล่งพลังงานของเครื่องจักร เมื่อทำงานซ่อมแซม งานติดตั้ง หรือเตรียมเครื่องจักร งานทำความสะอาด หรืองานแก้ไขปัญหาภายใต้ภาวะผิดปกติอื่น ๆ

ข้อ 4 การสัญจร

ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและกฎจราจรที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เมื่อขับรถยก รถอื่น ๆ รวมทั้งรถจักรยานยนต์

ข้อ 5 การทำงาน ในภาวะความเสี่ยงจำเพาะ

ต้องปฏิบัติตามกฎเหล็กความปลอดภัย และระเบียบวิธีการปฏิบัติอย่างเคร่งครัดเมื่อทำงานในที่อับอากาศ งานบนที่สูง และงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

การฝ่าฝืนกฎเหล็กความปลอดภัย ถือเป็นความผิดทางวินัยอย่างร้ายแรง และมีบทโทษดังนี้

- **การฝ่าฝืนกฎเหล็กแต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ - พักงาน (Suspension)**
- **การฝ่าฝืนกฎเหล็กและมีผู้ได้รับบาดเจ็บ - เลิกจ้าง(Dismissal)**

ทั้งนี้การลงโทษฝ่าฝืนกฎเหล็กแต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ (ข้อ 1.) นั้น การระบุจำนวนวันพักงานจะขึ้นอยู่กับความรุนแรงและผลกระทบของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยขึ้นอยู่กับการพิจารณาของคณะกรรมการสอบสวนของบริษัท

ภาคผนวก ข-23

บันทึกการฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

อบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ 2566							
No.	Emp-Code	ชื่อ	นามสกุล	เข้างานวันที่	Trainer	ผลการทดสอบหลังอบรม	ผล
1	E068375			7-Jul-23		18	ผ่านอบรม
2	E079157			7-Jul-23		15	ผ่านอบรม
3	E082687			7-Jul-23		22	ผ่านอบรม
4	E074811			7-Jul-23		21	ผ่านอบรม
5	E083769			7-Jul-23		17	ผ่านอบรม
6	H074028			7-Jul-23		20	ผ่านอบรม
7	E082686			7-Jul-23		21	ผ่านอบรม
8	E083768			7-Jul-23		18	ผ่านอบรม
9	E079590			7-Jul-23		23	ผ่านอบรม
10	E079205			7-Jul-23		22	ผ่านอบรม
11	E081503			7-Jul-23		23	ผ่านอบรม
12	E079157			7-Jul-23		23	ผ่านอบรม
13	E070210			7-Jul-23		20	ผ่านอบรม
14	E079589			7-Jul-23		20	ผ่านอบรม
15	E068375			7-Jul-23		19	ผ่านอบรม
16	E083768			7-Jul-23		21	ผ่านอบรม
17	E083769			7-Jul-23		22	ผ่านอบรม
18	E068375			7-Jul-23		25	ผ่านอบรม
19	E084340			2-Aug-23		18	ผ่านอบรม
20	-			2-Aug-23		20	ผ่านอบรม
21	E076974			2-Aug-23		19	ผ่านอบรม
22	E084335			2-Aug-23		20	ผ่านอบรม
23	E084334			2-Aug-23		17	ผ่านอบรม
24	E084338			2-Aug-23		19	ผ่านอบรม
25	E079576			2-Aug-23		20	ผ่านอบรม
26	E084336			2-Aug-23		16	ผ่านอบรม
27	E084337			2-Aug-23		17	ผ่านอบรม
28	E089189			4-Oct-23		16	ผ่านอบรม
29	E079394			4-Oct-23		20	ผ่านอบรม
30	H370875			4-Oct-23		24	ผ่านอบรม
31	E089189			4-Oct-23		21	ผ่านอบรม
32				4-Oct-23		20	ผ่านอบรม
33	E091633			8-Nov-23		24	ผ่านอบรม
34	E091505			8-Nov-23		24	ผ่านอบรม
35	E090942			8-Nov-23		21	ผ่านอบรม
36	E092553			8-Nov-23		18	ผ่านอบรม
37	E092554			8-Nov-23		15	ผ่านอบรม
38	E092551			8-Nov-23		18	ผ่านอบรม
39	E092602			8-Nov-23		17	ผ่านอบรม
40	E092550			8-Nov-23		15	ผ่านอบรม

41	E092554			8-Nov-23		22	ผ่านอบรม
42	E092602			8-Nov-23		19	ผ่านอบรม
43	E092550			8-Nov-23		21	ผ่านอบรม
44						#N/A	#N/A
45						#N/A	#N/A
46						#N/A	#N/A
47						#N/A	#N/A
48						#N/A	#N/A
49						#N/A	#N/A
50						#N/A	#N/A
51						#N/A	#N/A
52						#N/A	#N/A
53						#N/A	#N/A
54						#N/A	#N/A
55						#N/A	#N/A
56						#N/A	#N/A
57						#N/A	#N/A
58						#N/A	#N/A
59						#N/A	#N/A
60						#N/A	#N/A
61						#N/A	#N/A
62						#N/A	#N/A
63						#N/A	#N/A
64						#N/A	#N/A
65						#N/A	#N/A
66						#N/A	#N/A
67						#N/A	#N/A
68						#N/A	#N/A

ภาคผนวก ข-24

เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร

PREVENTIVE MAINTENANCE PLANNING 2024

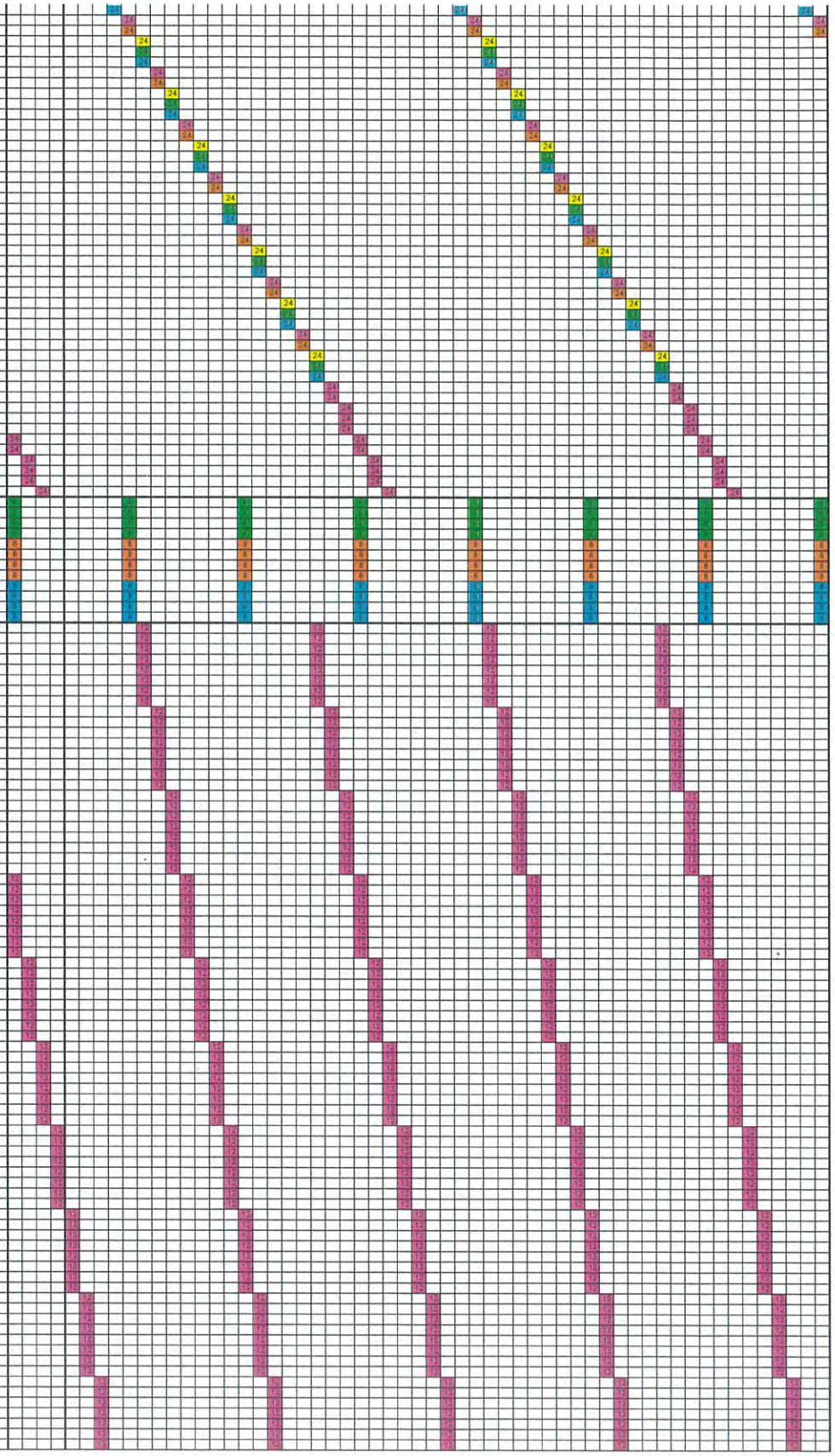
GROUP	MACHINE		START1	START2	START3	START4	START5	FREQ1	FREQ2	FREQ3	FREQ4	FREQ5
LT160-RC2	LT160-RC2-1	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-2	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-3	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-4	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-5	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-6	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-7	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-8	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-9	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-10	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-11	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-12	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-13	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-14	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-15	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-16	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-17	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-18	EE	3	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-19	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-20	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-21	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-22	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-23	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-24	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-25	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-26	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-27	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-28	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-29	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-30	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-31	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-32	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-33	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-34	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-35	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-36	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-37	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-38	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-39	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-40	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-41	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-42	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-43	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-44	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-45	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-46	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-47	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-48	EE	4	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-49	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-50	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-51	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-52	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-53	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-54	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-55	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-56	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-57	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-58	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-59	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-60	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-61	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-62	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-63	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-64	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-65	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-66	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-67	EE	5	20				24	48			
LT160-RC2	LT160-RC2-68	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-1	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-2	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-3	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-4	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-5	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-6	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-7	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-8	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-9	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-10	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-11	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-12	EE	5	20				24	48			
BRD	BRD-13	EE	6	20				24	48			
BRD	BRD-14	EE	6	20				24	48			
BRD	BRD-15	EE	6	20				24	48			
BRD	BRD-16	EE	6	20				24	48			
BRD	BRD-17	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-18	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-19	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-20	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-21	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-22	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-23	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-24	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-25	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-26	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-27	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-28	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-29	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-30	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-31	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-32	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-33	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-34	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-35	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-36	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-37	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-38	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-39	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-40	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-41	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-42	EE	6	21				24	48			
BRD	BRD-43	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-44	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-45	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-46	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-47	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-48	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-49	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-50	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-51	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-52	EE	7	21				24	48			
BRD	BRD-53	EE	7	21				24	48			

MASTER PLAN RCD2 2024

BRD	BRD-54	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-55	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-56	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-57	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-58	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-59	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-60	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-61	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-62	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-63	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-64	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-65	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-66	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-67	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-68	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-69	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-70	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-71	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-72	EE	7	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-73	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-74	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-75	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-76	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-77	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-78	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-79	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-80	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-81	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-82	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-83	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-84	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-85	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-86	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-87	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-88	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-89	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-90	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
BRD	BRD-91	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-1	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-2	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-3	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-4	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-5	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-6	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-7	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-8	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-9	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-10	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-11	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-12	EE	8	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-13	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-14	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-15	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-16	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-17	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-18	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-19	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-20	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-21	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-22	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-23	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-24	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-25	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-26	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-27	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-28	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-29	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-30	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
AT4G	AT4G-31	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-1	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-2	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-3	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-4	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-5	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-6	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-7	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-8	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-9	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-10	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-11	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-12	EE	9	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-13	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-14	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-15	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-16	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
ATM	ATM-17	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-1	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-2	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-3	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-4	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-5	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-6	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-7	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-8	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-9	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-10	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-11	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-12	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-13	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-14	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-15	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-16	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-17	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-18	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-19	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-20	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-21	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-22	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-23	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-24	EE	10	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-25	EE	11	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-26	EE	11	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-27	EE	11	21			24	48			24	48		24		24
M137-RD2	M137-RD2-28	EE	11	21			24	48			24	48		24		24
QCM-RCD2	QCM-RCD2-5	EE	11	11	21	-	12	24	48	-	24	48	12	24	12	24
QCM-RCD2	QCM-RCD2-6	EE	11	11	21	-	12	24	48	-	24	48	12	24	12	24
LT160-RC2	LT160-RC2-1	ME	6				24							24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-2	ME	6				24							24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-3	ME	6				24							24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-4	ME	7				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-5	ME	7				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-6	ME	8				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-7	ME	8				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-8	ME	8				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-9	ME	9				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-10	ME	9				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-11	ME	10				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-12	ME	10				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-13	ME	10				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-14	ME	11				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-15	ME	11				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-16	ME	12				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-17	ME	12				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-18	ME	12				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-19	ME	13				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-20	ME	13				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-21	ME	14				24				24			24		24
LT160-RC2	LT160-RC2-22	ME	14				24				24			24		24

MASTER PLAN RCD2 2024

LT160-RC2	LT160-RC2-23	ME	14	24
LT160-RC2	LT160-RC2-24	ME	15	24
LT160-RC2	LT160-RC2-25	ME	15	24
LT160-RC2	LT160-RC2-26	ME	16	24
LT160-RC2	LT160-RC2-27	ME	16	24
LT160-RC2	LT160-RC2-28	ME	16	24
LT160-RC2	LT160-RC2-29	ME	17	24
LT160-RC2	LT160-RC2-30	ME	17	24
LT160-RC2	LT160-RC2-31	ME	17	24
LT160-RC2	LT160-RC2-32	ME	18	24
LT160-RC2	LT160-RC2-33	ME	18	24
LT160-RC2	LT160-RC2-34	ME	18	24
LT160-RC2	LT160-RC2-35	ME	19	24
LT160-RC2	LT160-RC2-36	ME	20	24
LT160-RC2	LT160-RC2-37	ME	20	24
LT160-RC2	LT160-RC2-38	ME	20	24
LT160-RC2	LT160-RC2-39	ME	21	24
LT160-RC2	LT160-RC2-40	ME	21	24
LT160-RC2	LT160-RC2-41	ME	22	24
LT160-RC2	LT160-RC2-42	ME	22	24
LT160-RC2	LT160-RC2-43	ME	22	24
LT160-RC2	LT160-RC2-44	ME	23	24
LT160-RC2	LT160-RC2-45	ME	23	24
LT160-RC2	LT160-RC2-46	ME	24	24
LT160-RC2	LT160-RC2-47	ME	24	24
LT160-RC2	LT160-RC2-48	ME	24	24
LT160-RC2	LT160-RC2-49	ME	25	24
LT160-RC2	LT160-RC2-50	ME	25	24
LT160-RC2	LT160-RC2-51	ME	26	24
LT160-RC2	LT160-RC2-52	ME	26	24
LT160-RC2	LT160-RC2-53	ME	26	24
LT160-RC2	LT160-RC2-54	ME	27	24
LT160-RC2	LT160-RC2-55	ME	27	24
LT160-RC2	LT160-RC2-56	ME	28	24
LT160-RC2	LT160-RC2-57	ME	28	24
LT160-RC2	LT160-RC2-58	ME	28	24
LT160-RC2	LT160-RC2-59	ME	29	24
LT160-RC2	LT160-RC2-60	ME	29	24
LT160-RC2	LT160-RC2-61	ME	30	24
LT160-RC2	LT160-RC2-62	ME	30	24
LT160-RC2	LT160-RC2-63	ME	30	24
LT160-RC2	LT160-RC2-64	ME	31	24
LT160-RC2	LT160-RC2-65	ME	31	24
LT160-RC2	LT160-RC2-66	ME	32	24
LT160-RC2	LT160-RC2-67	ME	32	24
LT160-RC2	LT160-RC2-68	ME	32	24
LT160-RC2	LT160-RC2-69	ME	33	24
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-4	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-5	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-6	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-31	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-7	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-8	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-9	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-10	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-28	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-29	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-30	ME	151	8
HOIST RCD2&3	HOIST RCD2-32	ME	151	8
BRD	BRD-1	ME	4	12
BRD	BRD-2	ME	4	12
BRD	BRD-3	ME	4	12
BRD	BRD-4	ME	4	12
BRD	BRD-5	ME	4	12
BRD	BRD-6	ME	4	12
BRD	BRD-7	ME	4	12
BRD	BRD-8	ME	4	12
BRD	BRD-9	ME	5	12
BRD	BRD-10	ME	5	12
BRD	BRD-11	ME	5	12
BRD	BRD-12	ME	5	12
BRD	BRD-13	ME	5	12
BRD	BRD-14	ME	5	12
BRD	BRD-15	ME	5	12
BRD	BRD-16	ME	5	12
BRD	BRD-17	ME	6	12
BRD	BRD-18	ME	6	12
BRD	BRD-19	ME	6	12
BRD	BRD-20	ME	6	12
BRD	BRD-21	ME	6	12
BRD	BRD-22	ME	6	12
BRD	BRD-23	ME	6	12
BRD	BRD-24	ME	6	12
BRD	BRD-25	ME	7	12
BRD	BRD-26	ME	7	12
BRD	BRD-27	ME	7	12
BRD	BRD-28	ME	7	12
BRD	BRD-29	ME	7	12
BRD	BRD-30	ME	7	12
BRD	BRD-31	ME	7	12
BRD	BRD-32	ME	7	12
BRD	BRD-33	ME	8	12
BRD	BRD-34	ME	8	12
BRD	BRD-35	ME	8	12
BRD	BRD-36	ME	8	12
BRD	BRD-37	ME	8	12
BRD	BRD-38	ME	8	12
BRD	BRD-39	ME	8	12
BRD	BRD-40	ME	8	12
BRD	BRD-41	ME	9	12
BRD	BRD-42	ME	9	12
BRD	BRD-43	ME	9	12
BRD	BRD-44	ME	9	12
BRD	BRD-45	ME	9	12
BRD	BRD-46	ME	9	12
BRD	BRD-47	ME	9	12
BRD	BRD-48	ME	9	12
BRD	BRD-49	ME	10	12
BRD	BRD-50	ME	10	12
BRD	BRD-51	ME	10	12
BRD	BRD-52	ME	10	12
BRD	BRD-53	ME	10	12
BRD	BRD-54	ME	10	12
BRD	BRD-55	ME	10	12
BRD	BRD-56	ME	10	12
BRD	BRD-57	ME	11	12
BRD	BRD-58	ME	11	12
BRD	BRD-59	ME	11	12
BRD	BRD-60	ME	11	12
BRD	BRD-61	ME	11	12
BRD	BRD-62	ME	11	12
BRD	BRD-63	ME	11	12
BRD	BRD-64	ME	11	12
BRD	BRD-65	ME	12	12
BRD	BRD-66	ME	12	12
BRD	BRD-67	ME	12	12
BRD	BRD-68	ME	12	12
BRD	BRD-69	ME	12	12
BRD	BRD-70	ME	12	12
BRD	BRD-71	ME	12	12
BRD	BRD-72	ME	12	12
BRD	BRD-73	ME	13	12
BRD	BRD-74	ME	13	12
BRD	BRD-75	ME	13	12
BRD	BRD-76	ME	13	12
BRD	BRD-77	ME	13	12
BRD	BRD-78	ME	13	12
BRD	BRD-79	ME	13	12



MASTER PLAN RCD2 2024

BRD	BRD-80	ME	13					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-81	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-82	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-83	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-84	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-85	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-86	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-87	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-88	ME	14					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-89	ME	15					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-90	ME	15					12					12 12 12 12 12
BRD	BRD-91	ME	15					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-1	ME	4					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-2	ME	4					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-3	ME	4					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-4	ME	5					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-5	ME	5					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-6	ME	6					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-7	ME	6					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-8	ME	6					12					12 12 12 12
AT4G	AT4G-9	ME	7					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-10	ME	7					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-11	ME	8					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-12	ME	8					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-13	ME	8					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-14	ME	9					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-15	ME	9					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-16	ME	10					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-17	ME	10					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-18	ME	10					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-19	ME	11					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-20	ME	11					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-21	ME	12					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-22	ME	12					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-23	ME	12					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-24	ME	13					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-25	ME	13					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-26	ME	14					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-27	ME	14					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-28	ME	14					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-29	ME	15					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-30	ME	15					12					12 12 12 12 12
AT4G	AT4G-31	ME	16					12					12 12 12 12
ATM	ATM-1	ME	4					12					12 12 12 12
ATM	ATM-2	ME	4					12					12 12 12 12
ATM	ATM-3	ME	5					12					12 12 12 12
ATM	ATM-4	ME	6					12					12 12 12 12
ATM	ATM-5	ME	6					12					12 12 12 12
ATM	ATM-6	ME	7					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-7	ME	8					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-8	ME	8					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-9	ME	9					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-10	ME	10					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-11	ME	10					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-12	ME	11					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-13	ME	12					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-14	ME	12					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-15	ME	13					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-16	ME	14					12					12 12 12 12 12
ATM	ATM-17	ME	14					12					12 12 12 12 12
M137-RD2	M137-RD2-1	ME	152	6	6	-		4	12	24	-		4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4
M137-RD2	M137-RD2-2	ME	152	6	6	-		4	12	24	-		4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4
M137-RD2	M137-RD2-3	ME	152	7	7	-		4	12	24	-		24 4 4 12 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4
M137-RD2	M137-RD2-4	ME	152	7	7	-		4	12	24	-		24 4 4 12 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4
M137-RD2	M137-RD2-5	ME	152	7	7	-		4	12	24	-		24 4 4 12 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4
M137-RD2	M137-RD2-6	ME	152	8	8	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-7	ME	152	8	8	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-8	ME	153	9	9	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-9	ME	153	9	9	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-10	ME	153	9	9	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-11	ME	153	10	10	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-12	ME	153	10	10	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-13	ME	153	11	11	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-14	ME	153	11	11	-		4	12	24	-		24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-15	ME	154	11	11	-		4	12	24	-		4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-16	ME	154	12	12	-		4	12	24	-		4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-17	ME	154	12	12	-		4	12	24	-		4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-18	ME	154	13	13	-		4	12	24	-		4 24 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-19	ME	154	13	13	-		4	12	24	-		4 24 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-20	ME	154	13	13	-		4	12	24	-		4 24 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-21	ME	154	14	14	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24
M137-RD2	M137-RD2-22	ME	155	14	14	-		4	12	24	-		4 24 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4
M137-RD2	M137-RD2-23	ME	155	15	15	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24
M137-RD2	M137-RD2-24	ME	155	15	15	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24
M137-RD2	M137-RD2-25	ME	155	15	15	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 12 4 4 24 4 4 12 4 4 24
M137-RD2	M137-RD2-26	ME	155	16	16	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4
M137-RD2	M137-RD2-27	ME	155	16	16	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4
M137-RD2	M137-RD2-28	ME	155	17	17	-		4	12	24	-		4 4 24 4 4 4 12 4 4 4 24 4 4 4 12 4 4 4

MASTER PLAN RCD3 2024

PREVENTIVE MAINTENANCE PLANNING 2024

													199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255
												MONTH	DECEMBER				JANUARY					FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY					JUNE				JULY					AUGUST				SEPTEMBER					OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				
												WEEK	12				1					2				3				4				5					6				7					8				9					10				11				12				
												Mon	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30
												Tue	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31
												Wed	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1
												Thu	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	29	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2
												Fri	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3
												Sat	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4
												Sun	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5
GROUP	MACHINE		START1	START2	START3	START4	START5	FREQ1	FREQ2	FREQ3	FREQ4	FREQ5	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
LT160-CED	LT160-CED-1		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-CED	LT160-CED-2		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-CED	LT160-CED-3		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-CED	LT160-CED-4		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-CED	LT160-CED-5		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-CED	LT160-CED-6		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-CED	LT160-CED-7		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-CED	LT160-CED-8		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-CED	LT160-CED-9		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-CED	LT160-CED-10		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-CED	LT160-CED-11		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-CED	LT160-CED-12		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-CED	LT160-CED-13		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-CED	LT160-CED-14		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-CED	LT160-CED-15		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-CED	LT160-CED-16		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-CED	LT160-CED-17		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-CED	LT160-CED-18		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-CED	LT160-CED-19		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-CED	LT160-CED-20		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-CED	LT160-CED-21		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-CED	LT160-CED-22		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-CED	LT160-CED-23		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-CED	LT160-CED-24		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-CED	LT160-CED-25		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-CED	LT160-CED-26		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-CED	LT160-CED-27		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-CED	LT160-CED-28		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-CED	LT160-CED-29		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-CED	LT160-CED-30		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-CED	LT160-CED-31		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-CED	LT160-CED-32		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-CED	LT160-CED-33		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-CED	LT160-CED-34		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-CED	LT160-CED-35		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-CED	LT160-CED-36		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-CED	LT160-CED-37		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-CED	LT160-CED-38		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-CED	LT160-CED-39		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-CED	LT160-CED-40		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-CED	LT160-CED-41		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-CED	LT160-CED-42		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-CED	LT160-CED-43		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-CED	LT160-CED-44		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-CED	LT160-CED-45		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-1		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-2		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-3		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-4		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-5		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-6		11	-	-	-	-	12	-	-	-	-					12												12												12												12												12				
LT160-RC3	LT160-RC3-7		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-8		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-9		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-10		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-11		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-12		12	-	-	-	-	12	-	-	-	-						12												12												12												12												12			
LT160-RC3	LT160-RC3-13		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-14		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-15		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-16		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-17		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-18		13	-	-	-	-	12	-	-	-	-							12												12												12												12												12		
LT160-RC3	LT160-RC3-19		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-20		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-21		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-22		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-23		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-24		2	-	-	-	-	12	-	-	-	-								12												12												12												12												12	
LT160-RC3	LT160-RC3-25		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-26		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-27		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-28		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-29		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-30		3	-	-	-	-	12	-	-	-	-									12												12												12												12												12
LT160-RC3	LT160-RC3-31		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-32		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-33		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-34		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-35		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-36		4	-	-	-	-	12	-	-	-	-										12												12												12												12											
LT160-RC3	LT160-RC3-37		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-38		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-39		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-40		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-41		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-42		5	-	-	-	-	12	-	-	-	-											12												12												12												12										
LT160-RC3	LT160-RC3-43		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-44		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-45		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-46		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-47		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-48		6	-	-	-	-	12	-	-	-	-												12												12												12												12									
LT160-RC3	LT160-RC3-49		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-50		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-51		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-52		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-53		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-54		7	-	-	-	-	12	-	-	-	-	12												12												12												12												12								
LT160-RC3	LT160-RC3-55		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-56		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-57		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-58		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-59		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-60		8	-	-	-	-	12	-	-	-	-		12												12												12												12												12							
LT160-RC3	LT160-RC3-61		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-62		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-63		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-64		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-65		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-66		9	-	-	-	-	12	-	-	-	-			12												12												12												12												12						
LT160-RC3	LT160-RC3-67		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-68		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-69		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-70		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-71		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-72		10	-	-	-	-	12	-	-	-	-				12												12												12												12												12					
LT160-RC3	LT160-RC3-1	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-2	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-3	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-4	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-5	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-6	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				
LT160-RC3	LT160-RC3-7	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-					24										48														24																								24				

MASTER PLAN RCD3 2024

LT160-RC3	LT160-RC3-8	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-9	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-10	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-11	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-12	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-13	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-14	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-15	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-16	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-17	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-18	EE	11	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-19	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-20	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-21	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-22	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-23	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-24	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-25	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-26	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-27	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-28	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-29	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-30	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-31	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-32	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-33	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-34	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-35	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-36	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-37	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-38	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-39	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-40	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-41	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-42	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-43	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-44	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-45	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-46	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-47	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-48	EE	12	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-49	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-50	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-51	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-52	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-53	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-54	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-55	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-56	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-57	EE	13	21	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-58	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-59	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-60	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-61	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-62	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-63	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-64	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-65	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-66	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-67	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-68	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-69	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-70	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-71	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-RC3	LT160-RC3-72	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-1	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-2	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-3	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-4	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-5	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-6	EE	13	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-7	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-8	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-9	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-10	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-11	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-12	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-13	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-14	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-15	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-16	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-17	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-18	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-19	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-20	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-21	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-22	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-23	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-24	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-25	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-26	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-27	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-28	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-29	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-30	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-31	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-32	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-33	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-34	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-35	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-36	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-37	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-38	EE	14	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-39	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-40	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-41	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-42	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-43	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-44	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
LT160-CED	LT160-CED-45	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-1	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-2	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-3	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-4	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-5	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-6	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-7	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-8	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-9	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-10	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-11	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-12	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-13	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-14	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-15	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-16	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-17	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-18	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-19	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-20	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-21	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-22	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-23	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-24	EE	15	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	24
M137-CED	M137-CED-25	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
M137-CED	M137-CED-26	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
M137-CED	M137-CED-27	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
M137-CED	M137-CED-28	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
M137-CED	M137-CED-29	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
M137-CED	M137-CED-30	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-1	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-2	EE	16	22	-	-	-	24	48	-	-	-	24	48	24	

BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-3	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-4	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-5	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-6	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-7	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-8	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-9	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-10	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-11	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-12	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-13	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-14	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-15	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-16	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-17	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-18	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-19	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-20	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-21	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-22	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-23	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-24	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-25	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-26	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-27	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-28	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-29	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-30	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-31	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-32	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-33	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-1	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-2	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-3	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-4	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-5	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-6	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-7	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-8	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-9	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-10	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-11	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-12	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-13	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-14	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-15	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-16	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-17	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-18	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-19	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-20	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-21	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-22	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-23	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-24	EE	17	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-25	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-26	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-27	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-28	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-29	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-30	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-31	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-32	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-33	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-34	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-35	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-36	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-37	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-38	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-39	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-40	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-41	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-42	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-43	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-44	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-45	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-46	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-47	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-48	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-49	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-50	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-51	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-52	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-53	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-54	EE	18	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-55	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-56	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-57	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-58	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-59	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-60	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-61	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-62	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-63	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-64	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-65	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-66	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-67	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-68	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-69	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-70	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-71	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-72	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-73	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-74	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-75	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-76	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-77	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-78	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-79	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-80	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M111	M111-81	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-1	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-2	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-3	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-4	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-5	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-6	EE	19	22	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-7	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-8	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-9	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-10	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-11	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-12	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-13	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-14	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-15	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-16	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-17	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-18	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-19	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-20	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-21	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-22	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-23	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-24	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-25	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-26	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
M129	M129-27	EE	20	24	-	-	-	24	48	-	-	-
QCM-RCD3	QCM-RCD3-7	EE	11	11	24	-	-	12	24	48	-	-
QCM-RCD3	QCM-RCD3-8	EE	11	11	24	-	-	12	24	48	-	-
QCM-CEDRO	QCM-CEDRO-9	EE	11	11	24	-	-	12	24	48	-	-

QCM-CEDRO	QCM-CEDRO-10	EE	11	11	24	-	-	12	24	48	-	-
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-1	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-2	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-3	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-4	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-5	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-6	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-7	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-8	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-9	144						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-10	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-11	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-12	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-13	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-14	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-15	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-16	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-17	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-18	145						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-19	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-20	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-21	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-22	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-23	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-24	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-25	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-26	146						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-27	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-28	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-29	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-30	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-31	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-32	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-33	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-34	221						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-35	221						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-36	218						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-37	218						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-38	219						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-39	219						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-40	220						4				
BRDDL-RD23	BRDDL-RD3-41	220						4				
M111	M111-1	147						6				
M111	M111-2	147						6				
M111	M111-3	147						6				
M111	M111-4	147						6				
M111	M111-5	147						6				
M111	M111-6	147						6				
M111	M111-7	148						6				
M111	M111-8	148						6				
M111	M111-9	148						6				
M111	M111-10	148						6				
M111	M111-11	148						6				
M111	M111-12	148						6				
M111	M111-13	148						6				
M111	M111-14	148						6				
M111	M111-15	148						6				
M111	M111-16	148						6				
M111	M111-17	148						6				
M111	M111-18	148						6				
M111	M111-19	149						6				
M111	M111-20	149						6				
M111	M111-21	149						6				
M111	M111-22	149						6				
M111	M111-23	149						6				
M111	M111-24	149						6				
M111	M111-25	149						6				
M111	M111-26	149						6				
M111	M111-27	149						6				
M111	M111-28	149						6				
M111	M111-29	149						6				
M111	M111-30	149						6				
M111	M111-31	149						6				
M111	M111-32	149						6				
M111	M111-33	149						6				
M111	M111-34	144						6				
M111	M111-35	144						6				
M111	M111-36	144						6				
M111	M111-37	144						6				
M111	M111-38	144						6				
M111	M111-39	144						6				
M111	M111-40	144						6				
M111	M111-41	144						6				
M111	M111-42	144						6				
M111	M111-43	144						6				
M111	M111-44	144						6				
M111	M111-45	144						6				
M111	M111-46	145						6				
M111	M111-47	145						6				
M111	M111-48	145						6				
M111	M111-49	145						6				
M111	M111-50	145						6				
M111	M111-51	145						6				
M111	M111-52	145						6				
M111	M111-53	145						6				
M111	M111-54	145						6				
M111	M111-55	145						6				
M111	M111-56	145						6				
M111	M111-57	145						6				
M111	M111-58	145						6				
M111	M111-59	145						6				
M111	M111-60	145						6				
M111	M111-61	146						6				
M111	M111-62	146						6				
M111	M111-63	146						6				
M111	M111-64	146						6				
M111	M111-65	146						6				
M111	M111-66	146						6				
M111	M111-67	146						6				
M111	M111-68	146						6				
M111	M111-69	146						6				
M111	M111-70	146						6				
M111	M111-71	146						6				
M111	M111-72	146						6				
M111	M111-73	147						6				
M111	M111-74	147						6				
M111	M111-75	147						6				
M111	M111-76	147						6				
M111	M111-77	147						6				
M111	M111-78	147						6				
M111	M111-79	147						6				
M111	M111-80	147						6				
M111	M111-81	147						6				
M129	M129-1	144						6				
M129	M129-2	145						6				
M129	M129-3	145						6				
M129	M129-4	145						6				
M129	M129-5	145						6				
M129	M129-6	145						6				
M129	M129-7	146						6				
M129	M129-8	146						6				
M129	M129-9	146						6				
M129	M129-10	146						6				
M129	M129-11	147						6				
M129	M129-12	147						6				
M129	M129-13	147						6				
M129	M129-14	147						6				
M129	M129-15	147						6				
M129	M129-16	148						6				
M129	M129-17	148						6				
M129	M129-18	148						6				
M129	M129-19	148						6				

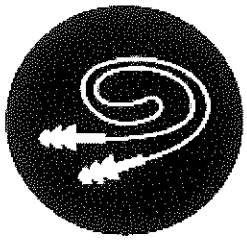
MASTER PLAN RCD3 2024

M129	M129-20		189					6												6							6							6							6							6				6							6							6						6
M129	M129-21		189					6												6							6							6							6							6				6							6							6						6
M129	M129-22		189					6												6							6							6							6							6				6							6							6						6
M129	M129-23		189					6												6							6							6							6							6				6							6							6						6
M129	M129-24		189					6												6							6							6							6							6				6							6							6						6
M129	M129-25		190					6					6								6						6							6							6							6							6						6							6					
M129	M129-26		190					6					6								6						6							6							6							6							6						6							6					
M129	M129-27		190					6					6								6						6							6							6							6							6						6							6					
M137-CED	M137-CED-1		189	221	171	171		4	8	12	24							8			12	4				8				4			24		8				4				8		12		4				8				4		24		8				4				8		12
M137-CED	M137-CED-2		189	221	172	172		4	8	12	24							8				12				8				4				24	8				4				8			12	4				8				4			24	8				4				8		
M137-CED	M137-CED-3		189	221	172	172		4	8	12	24							8				12				8				4				24	8				4				8			12	4				8				4			24	8				4				8		
M137-CED	M137-CED-4		189	221	173	173		4	8	12	24							8				4	12			8				4					24				4				8				12				8				4				24				4				8		
M137-CED	M137-CED-5		189	221	173	173		4	8	12	24							8				4	12			8				4					24				4				8				12				8				4				24				4				8		
M137-CED	M137-CED-6		189	221	173	173		4	8	12	24							8				4	12			8				4					24				4				8				12				8				4				24				4				8		
M137-CED	M137-CED-7		189	221	174	174		4	8	12	24							8				4		12		8				4					8	24			4				8				4	12			8				4				8	24			4				8		
M137-CED	M137-CED-8		190	222	174	174		4	8	12	24		4						8				4	12			8					4				24				4				8				12				8				4				24				4				8	
M137-CED	M137-CED-9		190	222	175	175		4	8	12	24		24						8				4		12		8					4				8	24			4				8				4	12			8				4				8	24			4				8	
M137-CED	M137-CED-10		190	222	175	175		4	8	12	24		24						8				4		12		8					4				8	24			4				8				4	12			8				4				8	24			4				8	
M137-CED	M137-CED-11		190	222	175	175		4	8	12	24		24						8				4		12		8					4				8	24			4				8				4	12			8				4				8	24			4				8	
M137-CED	M137-CED-12		190	222	176	176		4	8	12	24		4	24					8				4			12	8					4				8		24		4				8				4		12		8				4				8		24		4				8	
M137-CED	M137-CED-13		190	222	176	176		4	8	12	24		4	24					8				4			12	8					4				8		24		4				8				4		12		8				4				8		24		4				8	
M137-CED	M137-CED-14		190	222	177	177		4	8	12	24		4		24				8				4				12					4				8			24	4				8				4			12	8				4				8			24	4				8	
M137-CED	M137-CED-15		190	222	177	177		4	8	12	24		4		24				8				4				12					4				8			24	4				8				4			12	8				4				8			24	4				8	
M137-CED	M137-CED-16		191	223	177	177		4	8	12	24		8	4	24					8				4			12	8					4				8		24		4				8				4		12		8				4				8		24		4				8
M137-CED	M137-CED-17		191	223	178	178		4	8	12	24		8	4		24				8				4				12					4				8			24	4				8				4			12	8				4				8			24	4				8
M137-CED	M137-CED-18		191	223	178	178		4	8	12	24		8	4		24				8				4				12					4				8			24	4				8				4			12	8				4				8			24	4				8
M137-CED	M137-CED-19		191	223	179	179		4	8	12	24		8	4			24			8				4				8	12				4				8				24				8				4				12				4				8				24				8
M137-CED	M137-CED-20		191	223	179	179		4	8	12	24		8	4			24			8				4				8	12				4				8				24				8				4				12				4				8				24				8
M137-CED	M137-CED-21		191	223	179	179		4	8	12	24		8	4			24			8				4				8	12				4				8				24				8				4				12				4				8				24				8
M137-CED	M137-CED-22		191	223	180	180		4	8	12	24		8	4				24		8				4				8		12			4				8				4	24			8				4				8	12			4				8				4	24			8
M137-CED	M137-CED-23		192	224	180	180		4	8	12	24			8	4			24			8				4				8	12				4				8				24				8				4				12				4				8				24			
M137-CED	M137-CED-24		192	224	181	181		4	8	12	24			8	4				24		8				4				8		12			4				8				4	24			8				4				8	12			4				8				4	24		
M137-CED	M137-CED-25		192	224	181	181		4	8	12	24			8	4				24		8				4				8		12			4				8				4	24			8				4				8	12			4				8				4	24		
M137-CED	M137-CED-26		192	224	181	181		4	8	12	24			8	4				24		8				4				8		12			4				8				4	24			8				4				8	12			4				8				4	24		
M137-CED	M137-CED-27		192	224	182	182		4	8	12	24			8	4					24	8				4				8			12		4				8				4		24		8				4				8		12		4				8				4		24	
M137-CED	M137-CED-28		192	224	182	182		4	8	12	24			8	4					24	8				4				8			12		4				8				4		24		8				4				8		12		4				8				4		24	
M137-CED	M137-CED-29		192	224	183	183		4	8	12	24			8	4						24				4				8				12	4				8				4			24	8				4				8			12	4				8				4			24
M137-CED	M137-CED-30		192	224	183	183		4	8	12	24			8	4						24				4				8				12	4				8				4			24	8				4				8			12	4				8				4			24

ภาคผนวก ข-25

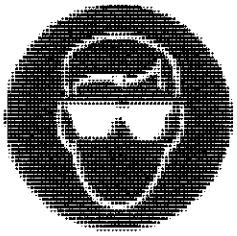
ข้อแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขอนามัย

ข้อแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขอนามัย



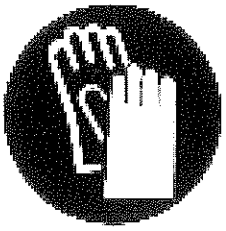
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังภายในที่ทำงานและพื้นที่ที่กำหนด

EAR PLUGS MUST BE WORN IN PRESCRIBED AREAS



ต้องสวมใส่แว่นตานิรภัยภายในที่ทำงานและพื้นที่ที่กำหนด

SAFETY GLASSES MUST BE WORN IN THE WORKSHOP



ต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงานหรือสัมผัสลวด

SAFETY GLOVES MUST BE WORN IN THE WORKSHOP

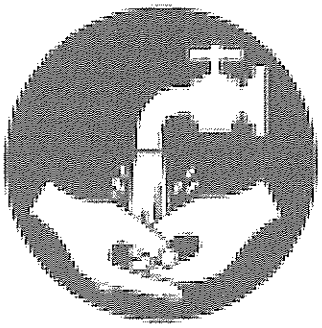
ต้องสวมใส่รองเท้านิรภัยภายในที่ทำงานและพื้นที่ที่กำหนด

SAFETY SHOES MUST BE WORN IN THE WORKSHOP

ข้อแนะนำด้านสุขอนามัย

ห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่ม
ที่หน้างาน

NO EATING OR DRINKING AT THIS WORKPOST



ล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร
และ หลังใช้ห้องสุขา

WASH YOUR HANDS BEFORE EATTING AND AFTER USING THE TOILET

ห้ามสูบบุหรี่ภายในอาคารโรงงาน

NO SMOKING IN THE WORKSHOP